ภาคผนวกที่ 1

เอกสารแนบ

เอกสารแนบที่ 1	สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานฯ และตารางมาตรการฯ
เอกสารแนบที่ 2	สำเนาหนังสือขอยกเลิกการดำเนินการขอจดทะเบียนเขตอุตสาหกรรมหนองใหญ่
เอกสารแนบที่ 3	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ
เอกสารแนบที่ 4	แผนบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์
เอกสารแนบที่ 5	โครงการอนุรักษ์การได้ยิน
เอกสารแนบที่ 6	เอกสารการฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
เอกสารแนบที่ 7	ตัวอย่างบันทึกการเบิกอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
เอกสารแนบที่ 8	หนังสือรับรองการเข้าตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564
เอกสารแนบที่ 9	บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัด
เอกสารแนบที่ 10	ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ
เอกสารแนบที่ 11	เอกสารการอบรมการขับขี่ปลอดภัย
เอกสารแนบที่ 12	เอกสารนำส่งขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม
เอกสารแนบที่ 13	ตารางสรุปการจัดการกากของเสีย
เอกสารแนบที่ 14	บัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงาน และบันทึกชนิดและปริมาณ วิธีการเก็บรักษา และการป้องกันพิษสารเคมี
เอกสารแนบที่ 15	สำเนาหนังสือขออนุมัติการใช้กากอุตสาหกรรมชนิดที่ไม่เป็นอันตรายเป็นเชื้อเพลิงเพิ่มเติมในหม้อต้มไอน้ำ และหนังสือเห็นชอบให้นำวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว (ขี้เถ้าชีวมวล) ไปใช้ในการปรับสภาพดินของแปลงเกษตรกรรมต้นปาล์มภายในเขตพื้นที่โรงงาน
เอกสารแนบที่ 16	เอกสารสนับสนุนกิจกรรมชุมชน
เอกสารแนบที่ 17	แผนผังระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงภายในโรงงาน
เอกสารแนบที่ 18	แบบตรวจเช็คถังดับเพลิงเคมีแห้งชนิดมือถือ

ภาคผนวกที่ 1

เอกสารแนบ (ต่อ)

เอกสารแนบที่ 19	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน
เอกสารแนบที่ 20	คู่มือความปลอดภัยในการทำงาน
เอกสารแนบที่ 21	แผนการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
เอกสารแนบที่ 22	แผนดำเนินการจัดทำระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ISO 45001)
เอกสารแนบที่ 23	แผนป้องกันและระงับอัคคีภัยและการวางแผนฉุกเฉิน
เอกสารแนบที่ 24	สถิติอุบัติเหตุ
เอกสารแนบที่ 25	รายงานการฝึกซ้อมอพยพดับเพลิงและหนีไฟ ประจำปี 2564
เอกสารแนบที่ 26	บันทึกปริมาณการใช้น้ำ
เอกสารแนบที่ 27	บันทึกปริมาณการใช้ไฟฟ้า
เอกสารแนบที่ 28	หนังสือขออนุญาต

เอกสารแนบที่ 1

สำเนาหนังสือเห็นชอบรายงานฯ และตารางมาตรการฯ

ที่ ทส 1009/ 4033

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
60/1 ซอยพิบูลวัฒนา 7 ถนนพระรามที่ 6
กรุงเทพฯ 10400

1 พฤษภาคม 2550

เรื่อง ผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1004/1408 ลงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2550

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. สำเนาหนังสือบริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด ที่ ENKP 050/4503/2550 ลงวันที่ 13 มีนาคม 2550

2. มาตรการป้องกัน แก้ไขและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ที่บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติ

3. แนวทางการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมสำหรับโครงการด้านอุตสาหกรรม โครงการนิคมอุตสาหกรรม หรือโครงการที่มีลักษณะเดียวกับนิคมอุตสาหกรรมและโครงการด้านพลังงาน

ตามหนังสือที่อ้างถึง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผลการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ตั้งอยู่ในเขต

2/ ประกอบการ...

ประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี จัดทำโดยบริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรม ในการประชุมครั้งที่ 2/2550 เมื่อวันที่ 29 มกราคม 2550 มีมติไม่เห็นชอบรายงานฯ โดยกำหนดให้บริษัทฯ เสนอข้อมูลเพิ่มเติม ในการนี้ บริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด ซึ่งได้รับมอบอำนาจจากบริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ได้นำเสนอข้อมูลเพิ่มเติมให้สำนักงานฯพิจารณา ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 1

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้พิจารณารายงานดังกล่าวเบื้องต้นและนำเสนอคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้านโครงการอุตสาหกรรมพิจารณาในการประชุมครั้งที่ 9/2550 เมื่อวันที่ 4 เมษายน 2550 ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ พิจารณาแล้วมีมติเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง โดยกำหนดมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 2 และขอให้บริษัทฯ จัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม รวมทั้งมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องตามลำดับการพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ จัดทำเป็นรายงานฉบับสมบูรณ์ พร้อมแผ่นบันทึกข้อมูล (CD – ROM) โดยบันทึกข้อมูลให้เหมือนกับรายงานฉบับสมบูรณ์ในรูปแบบของ Digital File (pdf) Adobe Acrobat และนำเสนอต่อสำนักงานฯ ภายใน 1 เดือน เพื่อใช้ในราชการต่อไปสำหรับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานได้กำหนดให้เป็นไปตามแนวทางการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ดังรายละเอียดในสิ่งที่ส่งมาด้วย 3 ในการนี้ สำนักงานฯ ได้สำเนาหนังสือแจ้งบริษัท เอ็นแคด คอนซัลแตนท์ จำกัด เพื่อทราบด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

สำนักวิเคราะห์ผกระทบสิ่งแวดล้อม
โทร. 02 265-6500 ต่อ 6795
โทรสาร 02 265-6616

ตารางที่ 2 สรุปมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ในช่วงดำเนินการ

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. เรื่องทั่วไป				
1.1 การปฏิบัติตามมาตรการฯ	- ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ซึ่งตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- หากเกิดเหตุการณ์ใดก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องแจ้งให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- หากโครงการมีความประสงค์จะขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการและ/หรือมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายละเอียดของการเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมให้ความเห็นชอบด้านสิ่งแวดล้อมก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
1.2 การว่าจ้างหน่วยงานกลาง	- ให้ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการติดตามด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการ (Environmental Compliance Audit) ซึ่งจะต้องเป็นนิติบุคคลที่มีประสบการณ์ด้านการตรวจสอบสิ่งแวดล้อม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดช่วงดำเนินการ	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
2. เสียง	- ติดป้ายแสดงระดับความดังของเสียงในบริเวณพื้นที่ที่มีความดังเกิน 80 dB(A)	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ลดระดับความดังของเสียงตั้งแต่แหล่งกำเนิด โดยการแยกอุปกรณ์ที่ทำให้เกิดเสียงดังไว้ต่างหาก แล้วใช้ฉากปิดกั้น พร้อมทั้งบำรุงรักษาอุปกรณ์ให้อยู่ในสภาพที่ดีตลอดเวลา เพื่อลดผลกระทบด้านเสียง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- กำหนดโซนหรือบริเวณพื้นที่ที่เป็นแหล่งกำเนิดเสียงดัง พร้อมจัดให้มีป้ายเตือน และกำหนดให้พนักงานที่เข้าไปปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีระดับเสียงเฉลี่ยมากกว่า 80 dB(A) สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล เช่น ปลั๊กอุดหูหรือที่ครอบหู	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear Plug หรือ Ear Muff ให้คนงานที่ต้องทำงานเกี่ยวข้องในบริเวณที่มีเสียงดัง ให้เพียงพอกับจำนวนคนงานและอยู่ในสภาพสมบูรณ์ที่พร้อมใช้งาน	- พื้นที่โครงการบริเวณที่มีเสียงดัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- โครงการทำการตรวจวัดระดับเสียงเพื่อจัดทำเส้นระดับเสียงเท่า (Noise Contour) ภายในอาคารผลิต เมื่อเปิดดำเนินการเดิมกำลังการผลิตอย่างน้อย 1 ครั้ง เพื่อให้สามารถกำหนดขอบเขตพื้นที่ที่ต้องสวมอุปกรณ์ลดเสียง และนำไปสู่การจัดการด้านอื่นๆ เพื่อลดมลพิษทางเสียงในพื้นที่โครงการ	- ภายในอาคารผลิต	- อย่างน้อย 1 ครั้ง เมื่อเปิดดำเนินการเดิมกำลังการผลิต	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- กวดขันให้คนงานใช้อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังอย่างสม่ำเสมอ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ปลูกต้นไม้เป็นแนว Buffer Zone บริเวณรอบอาคาร เพื่อลดระดับเสียงจากโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ในกรณีที่มีเรื่องร้องเรียนถึงผลกระทบด้านเสียงจากชุมชนใกล้เคียงต้องดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขผลกระทบโดยเร็ว พร้อมแจ้งผลการปฏิบัติต่ออุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรีและเทศบาลตำบลหนองใหญ่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสอบและวางแผนการซ่อมบำรุงเครื่องจักรอย่างสม่ำเสมอ (Preventive Maintenance Program) โดยต้องมีการระบุช่วงเวลาและกิจกรรมที่ดำเนินงานอย่างชัดเจน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัดระดับเสียง (Leq 8 ชั่วโมง) ในบริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับเสียงดัง ความถี่ละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจสมรรถภาพการได้ยินของคนงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง ความถี่ปีละ 1 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
3. คุณภาพน้ำ	- น้ำเสียที่เกิดจากโรงงานให้ระบายเข้าสู่ระบบระบายน้ำเสียของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ เพื่อเข้าสู่ระบบผลิตก๊าซชีวภาพ (Biogas) ต่อไป	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีบ่อพักตรวจสอบคุณภาพน้ำขนาด 1.0x2.0x1.5 เมตร เพื่อตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งก่อนระบายเข้าสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียรวมของเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัดคุณภาพน้ำโดยตรวจวัดค่าพีเอช บีโอดี ซีโอดี ปริมาณสารแขวนลอย น้ำมันและไขมัน บริเวณบ่อตรวจสอบก่อนระบายลงสู่ระบบรวบรวมน้ำเสียรวมของเขตประกอบอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการควบคุมประสิทธิภาพการบำบัดน้ำเสียส่วนกลางให้สามารถบำบัดน้ำเสียตามประสิทธิภาพที่ออกแบบไว้ โดยคุณภาพน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดจะต้องมีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการนำน้ำทิ้งหลังผ่านการบำบัดไปใช้ประโยชน์ในการรดน้ำต้นไม้บริเวณพื้นที่เพาะปลูกและพื้นที่สีเขียวของเขตประกอบการ โดยไม่มีการระบายน้ำทิ้งออกนอกโครงการ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการป้องกันและควบคุมผลกระทบด้านกลิ่นโดยเติมปูนขาวหรือ NaOH พร้อมดำเนินการตรวจสอบค่า pH ของน้ำในบ่อ Anaerobic ให้อยู่ระหว่าง 8-9 หากพบว่าค่า pH ของน้ำในบ่อมีแนวโน้มต่ำกว่า 8.0 ให้ทำการเติมปูนขาวหรือ NaOH เพื่อปรับค่า pH ให้อยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลและรักษาระบบบำบัดน้ำเสียเพื่อให้สามารถบำบัดน้ำเสียให้มีคุณภาพได้ตามมาตรฐานน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ซ โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- ร่วมกับเขตประกอบการฯ ในการดูดตะกอนก้นบ่อ-Anaerobic ทิ้งอย่างสม่ำเสมอความถี่ประมาณ 1-2 ครั้ง/ปี เพื่อป้องกันการหมักหมมของตะกอนอันเป็นสาเหตุของการเกิดกลิ่น - ร่วมกับเขตประกอบการฯ ปลูกต้นไม้บริเวณโดยรอบระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อเป็นแนวป้องกันการกระจายของกลิ่นออกสู่ภายนอก	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
4. การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม	- จัดสร้างระบบระบายน้ำเสีย แยกออกจากระบบระบายน้ำฝนและป้องกันไม่ให้น้ำเสียไหลลงสู่ระบบระบายน้ำฝนของเขตประกอบการฯ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
5. การคมนาคม	- อบรมและกวดขันให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ และจำกัดความเร็วไม่เกิน 40 กม./ชม. ในชุมชนและไม่เกิน 60 กม./ชม. สำหรับนอกชุมชน - คิดตั้งป้ายสัญญาณเตือนต่างๆ เช่น ป้ายจำกัดความเร็ว ถูกศรแสดงทางวิ่งภายในโรงงาน เป็นต้น พร้อมทั้งตรวจซ่อมแซมป้ายหรือสัญญาณต่างๆ ให้ครบและมีความสมบูรณ์ตลอดเวลา เพื่ออำนวยความสะดวกและเป็นข้อกำหนดในการใช้เส้นทาง	- พื้นที่โครงการและเส้นทางการคมนาคม - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
6. ขยะของเสีย	- สำหรับขยะที่เกิดจากพนักงานที่ทำงานภายในโรงงาน ซึ่งเป็นมูลฝอยทั่วไป มีประมาณ 0.18 ลบ.ม./วัน ให้จัดเตรียมภาชนะรองรับให้เพียงพอกับปริมาณมูลฝอยที่เกิดขึ้นในแต่ละวัน และกำหนดให้ดำเนินการคัดแยกขยะมูลฝอย โดยคัดแยกกระดาษ เศษไม้ เศษเหล็ก ที่สามารถขายได้นำส่งขาย ส่วนขยะที่เหลือจากการคัดแยกประเภทแล้วให้รวบรวมใส่ถังพลาสติกขนาด 240 ลิตร	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	จำนวน 2 ถัง เพื่อรอให้รถเก็บขยะของเทศบาลตำบลหนองใหญ่มารับไปกำจัดต่อไป			
	- รวบรวมและจัดส่งบัญชีรายชื่อสารเคมีที่ใช้ภายในโรงงานให้เขตประกอบการอุตสาหกรรมเก็บรวบรวมไว้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- สำหรับในกระบวนการผลิตน้ำแป้งมันสำปะหลังจากแป้งมันสำปะหลังให้ดำเนินการจัดการกับวัสดุเศษเหลือดังนี้			
	๑ เศษดินและทรายที่ติดมากับหัวมันสำปะหลัง ซึ่งมีประมาณ 8 ตัน/วัน ให้รวบรวมและนำไปปรับถมที่ในบริเวณพื้นที่ลุ่มของเขตประกอบการและใช้เป็นดินปิดกลบและผสมกับปุ๋ยหมักบริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ	- โรงงานแป้งมันสำปะหลัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	๑ การจัดการขยะที่เกิดจากเศษรากและเปลือกมัน ซึ่งมีประมาณ 13 ตัน/วัน ซึ่งโครงการจะจำหน่ายให้ผู้ประกอบการเพาะเห็ดนำไปเป็นวัตถุดิบสำหรับเพาะเห็ด โดยให้กองไว้บริเวณด้านข้างของโรงผลิตแป้ง พร้อมจัดเจ้าหน้าที่ดูแลและประสานงานกับผู้ประกอบการเพาะเห็ดที่มารับซื้อเพื่อดูแลในด้านการรวบรวมและขนถ่าย และไม่ให้มีเศษรากและเปลือกมันเหลือตกค้างในแต่ละวัน และหากมีเหลือตกค้างให้รวบรวมไปทำปุ๋ยหมักในบริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ	- โรงงานแป้งมันสำปะหลัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	๑ กากมัน ซึ่งมีประมาณ 48 ตัน/วัน กากมันที่เกิดจากโรงงานผลิตน้ำแป้งมันสำปะหลัง จำหน่ายให้ผู้ประกอบการโรงงานอัดมันเม็ด ซึ่งจะเข้ามารับซื้อจากโครงการเป็นประจำทุกวัน โดยกากมันที่เกิดจากโรงงานแป้งมันสำปะหลังจะถูกส่งมาเก็บบริเวณโรงกาก เพื่อรอส่งให้ผู้ประกอบการ	- โรงงานแป้งมันสำปะหลัง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	รับซื้อ หากมีส่วนที่เหลือจากการรับซื้อให้รวบรวมไปยังโรงอบกากมันและใช้ไอความร้อนที่ออกมาจากกระบวนการผลิตอบกากมันให้แห้ง ซึ่งเป็นการเพิ่มมูลค่ากากมัน แล้วรวบรวมเก็บรักษาในไซโลเก็บกากแห้งเพื่อส่งจำหน่ายต่อไป ทั้งนี้จะต้องจัดให้มีการฉีดล้างทำความสะอาดโรงกากเป็นประจำเพื่อป้องกันผลกระทบด้านกลิ่น พร้อมทั้งจัดให้มีรางระบายน้ำบริเวณรอบโรงกากเพื่อรวบรวมน้ำเสียที่เกิดจากการชะล้างเข้าสู่ระบบบำบัดต่อไป • วัสดุเศษเหลือใช้จากการจำหน่ายมีปริมาณรวมเฉลี่ยไม่เกิน 1 ตัน/วัน ให้รวบรวมไปทำปุ๋ยหมักในบริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ - สำหรับในกระบวนการผลิตสารให้ความหวานให้ใช้ถังกรอง Candle Filter ทำหน้าที่ในการกรองและกำจัดอนุภาคปนเปื้อนในกระบวนการผลิตสารให้ความหวานแทน Activated Carbon และ Filter Aid ซึ่งจะทำให้ไม่มีกากของเสียที่จะต้องกำจัด มีเพียงน้ำเสียจากการล้างถังกรอง ซึ่งจะถูกส่งเข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อไป	- บริเวณพื้นที่หมักทำปุ๋ยของเขตประกอบการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
7. สังคม-เศรษฐกิจ	- จ้างแรงงานในท้องถิ่นเป็นพนักงานของโครงการ - ร่วมกับเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ ในการจัดให้มีแผนการมีส่วนร่วมของประชาชน ตลอดจนแผนประชาสัมพันธ์และการจัดให้มีโครงการและกิจกรรมต่างๆ เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชนอย่างต่อเนื่อง ดังนี้	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	1) แผนประชาสัมพันธ์ สร้างเสริมความรู้ ความเข้าใจในกระบวนการผลิต การจัดการคุณภาพสิ่งแวดล้อมเพื่อป้องกันและลดผลกระทบ โดยมีกลุ่มเป้าหมาย ได้แก่ สมาชิกสภาองค์การบริหารส่วนจังหวัด สมาชิกสภาเทศบาล/อบต. ภายในท้องถิ่น เจ้าหน้าที่สาธารณสุข ครู พระสงฆ์ สื่อมวลชนท้องถิ่น และกลุ่ม/สมาคมแม่บ้าน 2) แผนการมีส่วนร่วมของประชาชนในการให้ข้อมูล แจ้งร้องทุกข์ และรับทราบผลการดำเนินงานด้านการควบคุมบำบัด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้ชุมชนบริเวณโดยรอบโครงการได้มีส่วนร่วมในการให้ข้อมูล แจ้งร้องทุกข์ และตรวจสอบการดำเนินงานและรับทราบข้อมูลที่เกี่ยวข้องกับการควบคุมป้องกันหรือบำบัดมลพิษ หรือรับทราบข้อมูลที่เกี่ยวข้อง 3) แผนการจัดกิจกรรมเพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน เพื่อเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชนและสาธารณชนทั่วไปอย่างต่อเนื่อง พร้อมทั้งมีส่วนร่วมและสนับสนุนกิจกรรมของชุมชน โดยการช่วยเหลือ สนับสนุนหรือเข้าร่วมกิจกรรมในวันสำคัญๆ ต่างๆ			
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- จัดให้มีระบบและอุปกรณ์ดับเพลิงให้ได้มาตรฐานตามประกาศกระทรวงมหาดไทย เรื่อง การป้องกันและระงับอัคคีภัยภายในสถานประกอบการเพื่อความปลอดภัยในการทำงานสำหรับลูกจ้าง พ.ศ. 2534 - จัดให้มีคณะกรรมการความปลอดภัยในการทำงาน รวมทั้งเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานตามที่กฎหมายกำหนด เพื่อดูแลรับผิดชอบ ตลอดจนกำหนดหรือปรับปรุงมาตรการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน - ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	- จัดให้มีการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยแก่พนักงานและคนงานในโรงงานอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง โดยทบทวนวิธีการปฏิบัติและการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงานหรือคนงานที่ทำงานในเขตอันตราย ตลอดจนการป้องกันเหตุอัคคีภัยในโรงงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีแผนงานและกำหนดเป้าหมายที่ชัดเจนในการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เช่น แผนการลดอุบัติเหตุให้เป็นศูนย์ เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- จัดให้มีการสับเปลี่ยนหน้าที่การทำงานของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับสภาพแวดล้อมที่อาจเกิดอันตรายได้เป็นระยะๆ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ควรนำ มอก. 18000 (Occupational Health and Safety Management System) มาใช้ในโรงงาน เพื่อให้งานทาง ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยมีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- การลดผลกระทบที่เกี่ยวกับฝุ่น			
	* ให้เลือกเทคโนโลยีการผลิตที่ทันสมัย เช่น มี ระบบควบคุมระยะไกลเพื่อหลีกเลี่ยงการสัมผัสกับฝุ่น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ในกรณีที่มีฝุ่นให้มีอุปกรณ์ดูดฝุ่น (Local Exhaust) ไปผ่านระบบกำจัดฝุ่น หรือให้แหล่งกำเนิดฝุ่นอยู่ในระบบปิด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ให้ใช้อุปกรณ์ป้องกันการสัมผัสกับฝุ่น เช่น ผ้าคลุมผม หมวก หน้ากากกันฝุ่นทั้งแบบธรรมดาและแบบที่มีเครื่องช่วยหายใจ	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- การลดกระทบจากความร้อน			
	* ปรับสภาพแวดล้อมการทำงานให้มีอากาศถ่ายเทสะดวก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ปรับช่วงเวลาการทำงานโดยควรทำงานใน ช่วงเวลาสั้นๆ เพื่อลดการสัมผัสกับความร้อน		- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- การลดผลกระทบของเสียง			
	= ใช้หลักการวิศวกรรม เพื่อลดเสียงที่แหล่งกำเนิด เช่น ลดความสั่นสะเทือนของแท่นวางเครื่องจักร การครอบปิด เป็นต้น	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ทั่วไป			
	* จัดสภาพการทำงานให้ปลอดภัย พร้อมอบรมให้ คนงานมีวิธีการปฏิบัติที่ปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* จัดสวัสดิการด้านสุขาภิบาลอย่างเพียงพอ เช่น น้ำดื่ม บริเวณรับประทานอาหารบริเวณชำระล้าง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* การประชาสัมพันธ์เพื่อจูงใจให้ร่วมมือเกี่ยวกับการรักษาความปลอดภัยในการทำงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* จัดหาเวชภัณฑ์และพยาบาลประจำหน่วยปฐมพยาบาลและหากเป็นไปได้ ควรจัดให้มีแพทย์ผู้เชี่ยวชาญเรื่อง Occupational Diseases มาประจำหน่วยปฐมพยาบาลบ้าง โดยอาจจะประจำแบบเต็มเวลาหรือบางเวลาก็ได้ตามความเหมาะสม	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ควรให้โรงงานที่ตั้งอยู่ในเขตประกอบการฯ ฝึกอบรม พนักงานให้สามารถทำงานตามหน้าที่ของตนได้อย่างถูกต้องและมีประสิทธิภาพ โดยเน้นในสาระสำคัญ ดังนี้	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	• คำนึงถึงความปลอดภัย • ทำงานถูกลำดับขั้นตอนและถูกวิธี • ใช้เครื่องมือถูกวิธี • รู้จักแก้ไขปัญหาเฉพาะหน้าและขอความช่วยเหลือจากผู้อื่นเมื่อจำเป็น • การปฏิบัติกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน • การปฐมพยาบาลเบื้องต้น เช่น ห้ามเลือด การเคลื่อนย้ายพนักงานที่ตกจากที่สูง หมดสติ ถูกกระแสไฟฟ้าช็อต ไฟลวก ถูกสารเคมีหรือจมน้ำ เป็นต้น • จัดทำรายงานอุบัติเหตุและบันทึกสถิติอุบัติเหตุ โดยในระยะเริ่มดำเนินงาน หากยังไม่มีแผนกความปลอดภัยก็อาจมอบหมายให้ผู้บังคับบัญชาชั้นต้นของพนักงาน (Supervisors หรือวิศวกร) เป็นผู้รายงานและพยาบาลประจำหน่วยปฐมพยาบาล เป็นผู้เก็บรายงานอุบัติเหตุไว้ก่อนชั่วคราวก็ได้ โดยมีข้อปฏิบัติให้พนักงานทุกคนที่ประสบอุบัติเหตุเข้ารับการปฐมพยาบาลหรือให้รายละเอียดของอุบัติเหตุต่อพยาบาล	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	• วิเคราะห์ถึงสาเหตุและงานที่ก่อให้เกิดอุบัติเหตุจากสถิติที่รวบรวม เพื่อเป็นข้อมูลในการหา แนวทางการป้องกันอุบัติเหตุดังกล่าวมิให้เกิดขึ้นอีก	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	* ควรฝึกซ้อมกรณีเหตุฉุกเฉิน เช่น การดับเพลิง เป็นต้น การฝึกซ้อมนี้จำเป็นมากเพื่อให้มั่นใจว่าสามารถแก้ไขสถานการณ์จริงๆ ได้อย่างอุ่นใจ การฝึกซ้อมนี้รวมถึงการย้ายพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องกับเหตุการณ์ออกไปให้พ้นเขตควบคุมด้วยความรวดเร็วและปลอดภัย	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	* ดำเนินงานตามแผนเก็บข้อมูลประวัติพนักงานและการติดตามตรวจสอบสุขภาพพนักงาน ดังนี้ ๑ คนงานใหม่ที่เพิ่งเข้ามาทำงาน จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปในช่วงเริ่มต้นทำงาน และจัดเก็บเป็นแฟ้มประวัติภาวะสุขภาพของพนักงาน ๒ คนงานที่มีอายุการทำงาน 1 ปีขึ้นไป - คนงานทั่วไป จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไป ความถี่ 1 ครั้ง/ปี จัดเก็บเป็นแฟ้มประวัติสุขภาพของพนักงาน พร้อมทั้งเปรียบเทียบผลการตรวจสุขภาพเพื่อวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดโรค - คนงานกลุ่มที่ทำงานสัมผัสกับบริเวณที่มีเสียงดัง จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปและตรวจสมรรถภาพการได้ยิน ความถี่ปีละ 1 ครั้ง และจัดให้มีการสับเปลี่ยนหน้าที่การทำงานของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับบริเวณที่มีเสียงดังเป็นระยะๆ - คนงานกลุ่มที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี เช่น บริเวณที่มีการปรับ pH ในกระบวนการผลิต โดยการเติม HCl และ NaOH จัดให้มีการตรวจสุขภาพทั่วไปและตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ เยื่อบุตา ตลอดจนความผิดปกติของผิวหนัง ความถี่ปีละ 1 ครั้ง และจัดให้มีการสับเปลี่ยนหน้าที่	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 2 (ต่อ)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
	การทำงานของคนงานที่ปฏิบัติงานเกี่ยวข้องกับบริเวณที่ต้องทำงานสัมผัสกับสารเคมีเป็นระยะๆ * ดำเนินการตรวจวัดสารเคมี ได้แก่ HCl และ NaOH ในบริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับสารเคมีเหล่านี้ ความถี่ปีละ 2 ครั้ง	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
9. พื้นที่สีเขียว	- ให้โรงงานอุตสาหกรรมผลิตสารให้ความหวานจากแป้งมันสำปะหลัง ร่วมรับผิดชอบในการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวภายในโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ขนาดพื้นที่ 365-1-12 ไร่ (รูปที่ 1) คิดเป็นร้อยละ 40.50 ของพื้นที่โครงการทั้งหมดตลอดการดำเนินงาน	- พื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินงาน	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

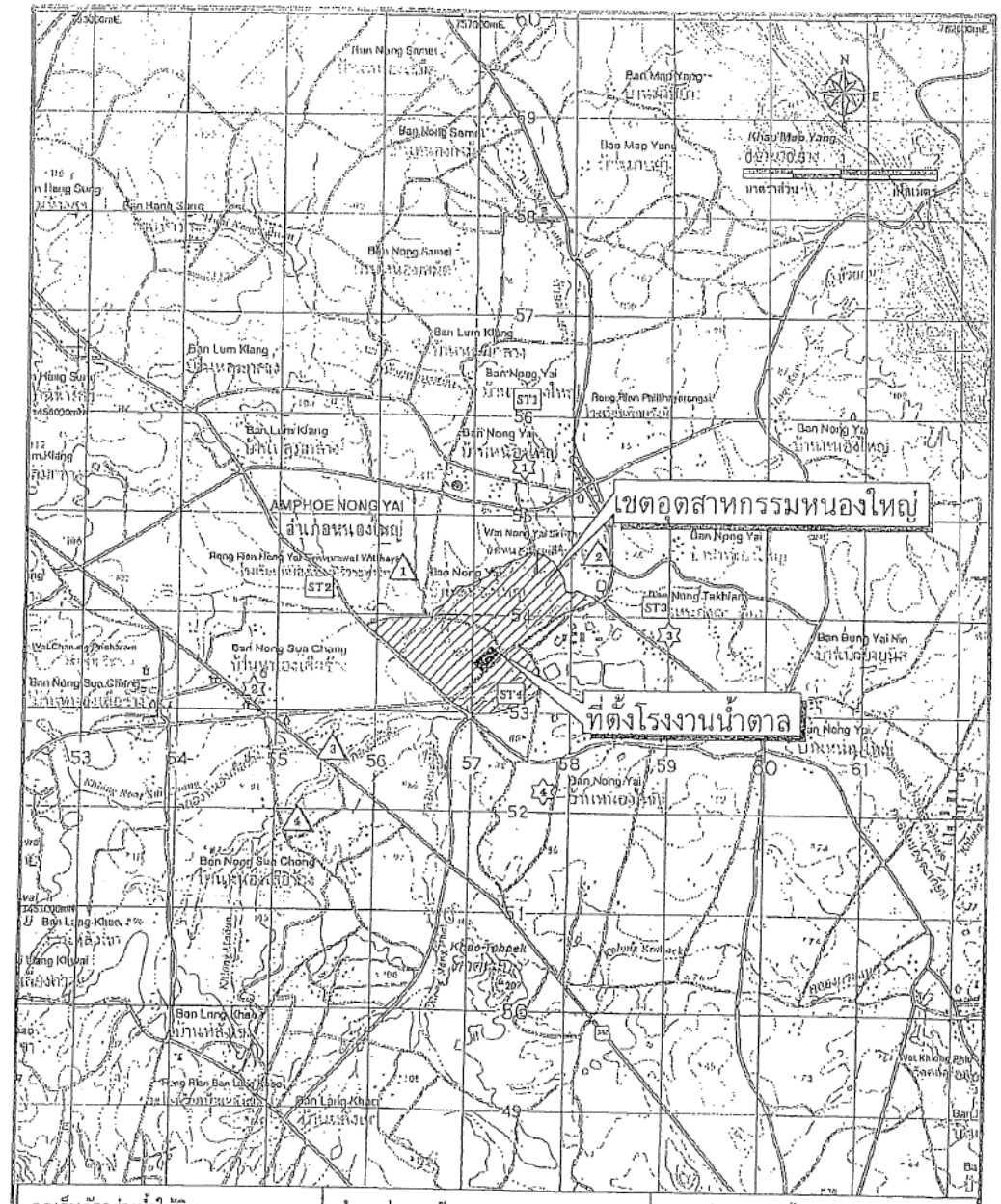
ตารางที่ 3 มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมโครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ตัวแปรที่ตรวจวัด	สถานที่	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. น้ำใช้	- รวบรวมสถิติและบันทึกปริมาณการใช้น้ำในโครงการ	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- รวบรวมสถิติและบันทึกปริมาณน้ำทิ้งที่เกิดจากโรงงาน พร้อมรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง โดยตรวจวัดค่า pH, อุณหภูมิ บีโอดี ของแข็งแขวนลอย ไฮโดรเจนซัลไฟด์	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
2. การใช้ไฟฟ้า	- รวบรวมสถิติปริมาณการใช้ไฟฟ้าในโครงการและบันทึกสถิติการเกิดกระแสไฟฟ้าขัดข้อง	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
3. สังคม-เศรษฐกิจ	- บันทึกรายละเอียดการปฏิบัติตามแผนด้านการมีส่วนร่วมของประชาชน ซึ่งประกอบด้วยการดำเนินตามแผนประชาสัมพันธ์และเสริมสร้างความรู้ความเข้าใจในกระบวนการผลิต แผนการมีส่วนร่วมในการให้ข้อมูล แจ้งร้องทุกข์ และแผนการจัดกิจกรรมเพื่อการเสริมสร้างความสัมพันธ์ที่ดีต่อชุมชน พร้อมรวบรวมและบันทึก ข้อเสนอแนะหรือความต้องการของชุมชน ตลอดจนข้อคิดเห็นต่างๆ ซึ่งสามารถดำเนินการร่วมกับโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมฯ	- พื้นที่โดยรอบโครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
4. ระดับเสียง	- ตรวจวัดระดับเสียง Leq-24 ชม. และตรวจวัดค่าระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90})	- บริเวณริมรั้วทางเข้าด้านหน้าโครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง ตรวจวัด 3 วันต่อเนื่อง	บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	- ทำการบันทึกชนิดและปริมาณ ตลอดจนวิธีการเก็บรักษาและป้องกันสารเคมีที่มีพิษต่อคนงาน	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- เดือนละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการทำงาน	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- คิดตามและประเมินประสิทธิภาพของมาตรการด้านความปลอดภัยและมาตรการเกี่ยวกับแผนฉุกเฉิน	- โรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง	- ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	- ตรวจวัด			
	๑ HCl และ NaOH	- บริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับสารเคมี	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
	๑ ระดับเสียงในโรงงาน (Leq 8 hr.)	- บริเวณที่คนงานต้องสัมผัสกับเสียงดัง	- ปีละ 2 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ตารางที่ 3 (ต่อ)

องค์ประกอบทางสิ่งแวดล้อม	ตัวแปรที่ตรวจวัด	สถานที่	ระยะเวลาและความถี่	ผู้รับผิดชอบ
	• ตรวจสุขภาพของพนักงาน และเก็บเป็นข้อมูลประวัติสุขภาพ พนักงานและวิเคราะห์หาสาเหตุการเกิดโรค ดังนี้ * ตรวจสุขภาพทั่วไป * ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอดและโรคเกี่ยวกับระบบทางเดินหายใจ เยื่อบุตา และความผิดปกติของผิวหนัง	- พนักงานทุกคน - พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับเสียงดัง - พนักงานที่ทำงานสัมผัสกับสารเคมี	- ก่อนเข้าทำงานและปีต่อๆ ไป ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
6. ระบบป้องกันอัคคีภัย	- ตรวจสอบสภาพของอุปกรณ์ป้องกันอัคคีและดูแลรักษาให้อยู่ในสภาพพร้อมใช้งานอยู่เสมอ - ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยพร้อมฝึก พร้อมแผนฉุกเฉินกรณีมีเหตุเพลิงไหม้	- ภายในโรงงานบริเวณที่มีการติดตั้งระบบป้องกันระงับอัคคีภัย - พนักงานทุกคนในโรงงาน	- ปีละ 4 ครั้ง (ทุก 3 เดือน) - ปีละ 1 ครั้ง	บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

หมายเหตุ : ในส่วนของมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม เนื่องจากโครงการตั้งอยู่ภายในพื้นที่ของเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ ซึ่งได้ผ่านการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และได้รับการกำหนดมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม ซึ่งมาตรการติดตามตรวจสอบบางส่วนครอบคลุมการดำเนินงานของโครงการโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลังด้วย เนื่องจากได้มีการประเมินครอบคลุมพื้นที่แปลงอุตสาหกรรมที่จะเข้ามาตั้งในพื้นที่เขตประกอบการไว้แล้ว ซึ่งจะเน้นการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมทั้งภายในพื้นที่เขตประกอบการและบริเวณพื้นที่รอบนอกของเขตประกอบการ โดยมีจุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม แสดงในรูปที่ 2 ดังนั้นสำหรับมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวาน จึงได้กำหนดมาตรการติดตามตรวจสอบโดยเน้นภายในโรงงานเป็นหลัก



จุดเก็บตัวอย่างน้ำใต้ดิน	ตำแหน่งตรวจวัดคุณภาพอากาศและเสียง	จุดเก็บตัวอย่างน้ำผิวดิน
1 โรงเรียนอนุบาลหนองใหญ่	1 โรงเรียนบ้านหนองใหญ่วรวาทวิทยา	ST1 ห้วยมาบยางหลังสบห้วยสมัน
2 บ้านหนองเสือช้าง	2 โรงเรียนหนองใหญ่ศิริธรรม	ST2 คลองสาธารณะก่อนเข้าโครงการ
3 บ้านหนองตะเคียน	3 บ้านหนองเสือช้าง	ST3 ฝายหนองใหญ่
4 บ้านวังใหญ่	4 บ้านหนองหญ้าปล้อง	ST4 อ่างเก็บน้ำของโครงการ

รูปที่ 5.3-1 จุดติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมของโครงการเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่

D:/FU/โรงงานน้ำตาล/5.3-1.DWG

เอกสารแนบที่ 2

สำเนาหนังสือขอยกเลิกการดำเนินการขอจดทะเบียน

เขตอุตสาหกรรมหนองใหญ่

ที่ ชบ 0028(3)/ 495

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี
97/125 ถ.สุขุมวิท ม.1 ต.เสม็ด
อ.เมือง จ.ชลบุรี 20000

17 มี.ค. 2554

เรื่อง ขอยกเลิกการดำเนินการขอจดทะเบียนเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือของบริษัท ที่ PSC-001/2554 ลงวันที่ 20 มกราคม 2554

ตามหนังสือที่อ้างถึง แจ้งว่า บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เคยแจ้งความประสงค์จะจดทะเบียนเป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่ และเนื่องจากสภาวะเศรษฐกิจและนโยบายในการบริหารได้เปลี่ยนไป จึงขอยกเลิกโครงการดังกล่าว นั้น.

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี ได้ตรวจสอบข้อมูลแล้ว พบว่า บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ประกอบกิจการผลิตกลูโคส เด็กซ์โตรส ฟรุตโตรส ดิซอปิดอล หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน ณ เลขที่ 999 หมู่ที่ 5 ถนนหนองใหญ่ – บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/45 ชบ และไม่พบการยื่นคำขอจดทะเบียนเป็นเขตประกอบการอุตสาหกรรมหนองใหญ่

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

ฝ่ายโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. 0-3827-4124-5
โทรสาร 0-3827-6851
E-mail:moi_chonburi@industry.go.th

2

เอกสารแนบที่ 3

สำเนาหนังสือนำส่งรายงานฯ

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5. TAMBON NONGYAI. AMPHUR NONGYAI. CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
เลขที่ 2049
วันที่ ๓๑ ม.ค. ๒๕๖๕
เวลา 9.46น.

ที่ P.S.C. ENVI.002/2565

วันที่ 31 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เรียน อธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 จำนวน 3 ฉบับ พร้อม DISC 3 แผ่น

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ขอส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งทางบริษัทฯได้มอบหมายให้บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานดังกล่าว

บัดนี้ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัท ฯ จึงใคร่ขอส่งรายงาน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ประสานงาน : [redacted]

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ที่ P.S.C. ENVI.003/2565

วันที่ 31 มกราคม 2565

เรื่อง ขอส่งรายงานปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง ของบริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม–ธันวาคม 2564 จำนวน 1 ฉบับ พร้อม DISC 1 แผ่น

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ขอส่งรายงานผลปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งทางบริษัทฯได้มอบหมายให้บริษัท เอ็ม อี ที จำกัด เป็นผู้ดำเนินการจัดทำรายงานดังกล่าว

บัดนี้ได้ดำเนินการจัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับประจำเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2564 เสร็จเรียบร้อยแล้ว ทางบริษัท ฯ จึงใคร่ขอส่งรายงาน เพื่อพิจารณาต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

.....[redacted].....

กรรมการผู้จัดการ

ได้รับต้นฉบับแล้ว

ลงชื่อ.....[redacted].....ผู้รับ

(๑๐ ก.พ. ๒๕๖๕)

.....[illegible]

ผู้ประสานงาน : [redacted]

การรายงานสถานภาพ

เลขที่มอนิเตอร์ :	256502-557
ชื่อโครงการ :	โครงการขยายกำลังการผลิตของโรงงานน้ำตาลและสารให้ความหวานจากมันสำปะหลัง
รอบรายงาน :	ก.ค. 64 - ธ.ค. 64
วันที่ยื่นรายงาน :	10/02/2565
เลขที่ IEE/EIA/EHIA :	3016
ผู้ยื่นรายงาน :	เอ็ม อี ที จำกัด (สุภัทชา นาคพุ่ม)
อีเมล :	met_jj@yahoo.com
โทรศัพท์ :	029201458-9

QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงานมอนิเตอร์นี้
โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ
ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพิเคชัน Smart EIA
อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

กองพัฒนาระบบการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

เอกสารแนบที่ 4

แผนบำรุงรักษา และบันทึกการตรวจสอบเครื่องจักร และอุปกรณ์

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
CT-01	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Nestle			3			3			3			3
CT-02	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Danone			3			3			3			3
CT-03	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Dezioma			3			3			3			3
CT-04	ปล่อยเวลาการทำงาน			3			3			3			3
CT-05	ปล่อยเวลาการทำงาน			3			3			3			3
CT-06	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Fruetsen			3			3			3			3
CT-07	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Fruetsen			3			3			3			3
CT-08	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Nestle			3			3			3			3
CT-09	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Nestle			3			3			3			3
CT-10	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Danone			3			3			3			3
CT-11	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Danone			3			3			3			3
CT-12	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Dezioma			3			3			3			3
CT-13	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Dezioma			3			3			3			3
CT-14	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Fruetsen			3			3			3			3
CT-15	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Fruetsen			3			3			3			3
CT-16	ตั้งเวลาการทำงานเครื่องจักรของเดือน Fruetsen			3			3			3			3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้ควรมีการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่กระชั้นชิดเท่าเครื่องจักรประเภทอื่นด้วยเหตุผลที่เป็นความจริงที่ว่าเครื่องจักรเหล่านี้มีการซ่อมบำรุงดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน คือ 1 ปี หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-02	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-03	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-04	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-05	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-06	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-07	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-08	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-09	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-10	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-11	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-12	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-13	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-15	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-16	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-17	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-18	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้ควรมีการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่กระชั้นชิดเท่าเครื่องจักรประเภทอื่นด้วยเหตุผลที่เป็นความจริงที่ว่าเครื่องจักรเหล่านี้มีการซ่อมบำรุงดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน คือ 1 ปี หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-19	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-20	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-21	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-22	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-23	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-24	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-25	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-26	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-27	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-29	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-29	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-30	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-31	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-32	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-33	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-34	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้ควรมีการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่กระชั้นชิดเท่าเครื่องจักรประเภทอื่นด้วยเหตุผลที่เป็นความจริงที่ว่าเครื่องจักรเหล่านี้มีการซ่อมบำรุงดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน คือ 1 ปี หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-36	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-37	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-38	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-39	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-40	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-41	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-42	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-43	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-44	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-45	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-46	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-47	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-48	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-49	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-50	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5
HE-51	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	12	1	1	1.5	1	1	12	1	1	1.5

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้ควรมีการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่กระชั้นชิดเท่าเครื่องจักรประเภทอื่นด้วยเหตุผลที่เป็นความจริงที่ว่าเครื่องจักรเหล่านี้มีการซ่อมบำรุงดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน คือ 1 ปี หมายถึงมีการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

		แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)											จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2
รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
HE-52	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-53	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-54	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-55	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-56	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-57	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-58	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-59	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-60	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-61	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
HE-62	ชุดแลกเปลี่ยนความร้อน	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
ผู้จัดทำ:				ผู้ตรวจสอบ:					ผู้อนุมัติ:				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

		แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)											จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2
รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
TE-01	หม้อเกี่ยว 5 Step เกมเซ	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
TE-02	หม้อเกี่ยว 5 Step Fructose	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
TE-03	หม้อเกี่ยว 5 Step Dextrose	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
TE-04	หม้อเกี่ยว 6 Step Dextrose	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
TE-05	หม้อเกี่ยว 9 Step Nestle	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
ผู้จัดทำ:				ผู้ตรวจสอบ:					ผู้อนุมัติ:				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

		แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)											จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2
รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-01	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-02	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-03	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-04	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-05	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-06	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-07	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-08	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-09	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-10	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-11	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-12	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-13	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-14	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-15	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-16	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
ผู้จัดทำ:				ผู้ตรวจสอบ:					ผู้อนุมัติ:				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

		แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)											จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2
รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-17	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-18	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-19	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-20	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-21	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-22	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-23	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-24	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-25	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-26	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-27	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-28	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-29	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-30	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-31	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
BF-32	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
ผู้จัดทำ:				ผู้ตรวจสอบ:					ผู้อนุมัติ:				

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-33	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-34	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-35	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-36	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-37	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-38	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-41	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-42	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-43	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-44	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-45	ถังกรอง เซรามิค	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-46	ถังกรอง เซรามิค	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-47	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-48	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-49	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-50	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BF-51	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-52	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-53	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3
BF-54	ถังกรอง (Bag type filter)	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3	1	1	1,3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WP-01	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-02	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-03	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-05	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-06	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-07	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-08	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-09	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-10	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-11	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-12	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-13	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-14	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-15	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-16	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-17	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-18	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2	

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WP-19	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-20	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-21	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-22	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-23	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-24	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-25	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-26	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-27	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-28	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-29	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-30	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-31	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-32	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-33	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-34	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	
WP-35	Cooling Tower		3			3,6			3			3,6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WP-36	Cooling Tower		3			3			3			3	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้กำหนดตามตัวเลขดังไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FG-01	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-02	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-03	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-04	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-05	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-06	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-07	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-08	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-09	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-10	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-11	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-12	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-14	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-15	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		
FG-16	ถังเก็บผลิตภัณฑ์สำเร็จรูป	1			1			1			1		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้กำหนดตามตัวเลขดังไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-21	เครื่องปรับอากาศ 19	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-22	เครื่องปรับอากาศ 20	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-23	เครื่องปรับอากาศ 21	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-24	เครื่องปรับอากาศ 22	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-25	เครื่องปรับอากาศ 23	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-26	เครื่องปรับอากาศ 24	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-27	เครื่องปรับอากาศ 25	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-28	เครื่องปรับอากาศ 26	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-29	เครื่องปรับอากาศ 27	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-30	เครื่องปรับอากาศ 28	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-31	เครื่องปรับอากาศ 29	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-32	เครื่องปรับอากาศ 30	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-33	เครื่องปรับอากาศ 31	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-34	เครื่องปรับอากาศ 32	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-35	เครื่องปรับอากาศ 33	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-36	เครื่องปรับอากาศ 34	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้กำหนดตามตัวเลขดังไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-37	เครื่องปรับอากาศ 35	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-38	เครื่องปรับอากาศ 36	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-39	เครื่องปรับอากาศ 37	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-40	เครื่องปรับอากาศ 38	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-41	เครื่องปรับอากาศ 39	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-42	เครื่องปรับอากาศ 40	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-43	เครื่องปรับอากาศ 41	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-44	เครื่องปรับอากาศ 42	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-45	เครื่องปรับอากาศ 43	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-46	เครื่องปรับอากาศ 44	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-47	เครื่องปรับอากาศ 45	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-48	เครื่องปรับอากาศ 46	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-49	เครื่องปรับอากาศ 47	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-50	เครื่องปรับอากาศ 48	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-50	เครื่องปรับอากาศ 48	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-51	เครื่องปรับอากาศ 49	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้กำหนดตามตัวเลขดังไปในแผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท ที.เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AI-54	เครื่องปรับอากาศ 52	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-55	เครื่องปรับอากาศ 53	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-56	เครื่องปรับอากาศ 54	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-57	เครื่องปรับอากาศ 55	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
AI-58	เครื่องปรับอากาศ 56	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6

ผู้จัดทำ: ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ:

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้จะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้มีการแจกปันตารางและระยะเวลาเอาไว้แล้ว ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท ที.เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
SPI-01	Spinal แกนปลายความร้อน						6						6

ผู้จัดทำ: ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ:

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้จะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้มีการแจกปันตารางและระยะเวลาเอาไว้แล้ว ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท ที.เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
IE-01	ชุดกรอง Dextrose	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
IE-02	ชุดกรอง Nestle	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
IE-03	ชุดกรอง Dextrose	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
IE-04	ชุดกรอง Nestle	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
IE-05	ชุดกรอง เดกซเท	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6
IE-06	ชุดกรอง Fructose	1	1	1.3	1	1	1.3.6	1	1	1.3	1	1	1.3.6

ผู้จัดทำ: ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ:

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้จะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้มีการแจกปันตารางและระยะเวลาเอาไว้แล้ว ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท ที.เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)	จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
JC-01	หม้อต้ม Jet cooker	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1
JC-02	หม้อต้ม Jet cooker	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1

ผู้จัดทำ: ผู้ตรวจสอบ: ผู้อนุมัติ:

Remark: เครื่องจักรเหล่านี้จะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันซึ่งได้มีการแจกปันตารางและระยะเวลาเอาไว้แล้ว ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RF-01	กรองเทอม Nestle 1	3.5			3			3.5			3		
RF-02	กรองเทอม Nestle 2	3.5			3			3.5			3		
RF-03	กรองเทอม Dextrose 1	3.5			3			3.5			3		
RF-04	กรองเทอม Dextrose 2	3.5			3			3.5			3		
RF-05	กรองเทอม เมนเซน 1	3.5			3			3.5			3		
RF-06	กรองเทอม เมนเซน 2	3.5			3			3.5			3		
RF-07	กรองเทอม Fructose	3.5			3			3.5			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับวิธีใช้งานและเงื่อนไขที่ต่างกัน ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
IS-01	เครื่อง Isomerize 1			3			3.5			3			3.5
IS-02	เครื่อง Isomerize 2			3			3.5			3			3.5
IS-03	เครื่อง Isomerize 3			3			3.5			3			3.5
IS-04	เครื่อง Isomerize 4			3			3.5			3			3.5
IS-05	เครื่อง Isomerize 5			3			3.5			3			3.5
IS-06	เครื่อง Isomerize 6			3			3.5			3			3.5

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับวิธีใช้งานและเงื่อนไขที่ต่างกัน ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BO-01	หม้อไอน้ำหลัก 1	1	1	1.5	1	1	1.5,6	1	1	1.5	1	1	1.5,6 (1ปี)
BO-02	หม้อไอน้ำหลัก 2	1	1	1.5	1	1	1.5,6	1	1	1.5	1	1	1.5,6 (1ปี)
BO-03	หม้อไอน้ำหลัก 3	1	1	1.5	1	1	1.5,6	1	1	1.5	1	1	1.5,6 (1ปี)
BO-04	หม้อไอน้ำหลัก 4	1	1	1.5	1	1	1.5,6	1	1	1.5	1	1	1.5,6 (1ปี)
BO-05	หม้อไอน้ำหลัก 5	1	1	1.5	1	1	1.5,6	1	1	1.5	1	1	1.5,6 (1ปี)
BO-06	หม้อไอน้ำหลัก 6	1	1	1.5	1	1	1.5,6	1	1	1.5	1	1	1.5,6 (1ปี)

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับวิธีใช้งานและเงื่อนไขที่ต่างกัน ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.จี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RK-01	กรองเรซินเหลือ 1		3			3.6			3			3.6	
RK-02	กรองเรซินเหลือ 2		3			3.6			3			3.6	
RK-03	กรองเรซินเหลือ 3		3			3.6			3			3.6	
RK-04	กรองเรซินเหลือ 4		3			3.6			3			3.6	
RK-05	กรองเรซินเหลือ 5		3			3.6			3			3.6	
RK-06	กรองเรซินเหลือ 6		3			3.6			3			3.6	
RK-07	กรองเรซินเหลือ 7		3			3.6			3			3.6	
RK-08	กรองเรซินเหลือ 8		3			3.6			3			3.6	
RK-09	กรองเรซินเหลือ 9		3			3.6			3			3.6	
RK-10	กรองเรซินเหลือ 10		3			3.6			3			3.6	
RK-11	กรองเรซินเหลือ 11		3			3.6			3			3.6	
RK-12	กรองเรซินเหลือ 12		3			3.6			3			3.6	
RK-13	กรองเรซินเหลือ 13		3			3.6			3			3.6	
RK-14	กรองเรซินเหลือ 14		3			3.6			3			3.6	

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับวิธีใช้งานและเงื่อนไขที่ต่างกัน ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FP-01	ฟิวเตอร์เซรอส 1	3			3.6			3			3.6		
FP-02	ฟิวเตอร์เซรอส 2	3			3.6			3			3.6		
FP-03	ฟิวเตอร์เซรอส 3	3			3.6			3			3.6		
FP-04	ฟิวเตอร์เซรอส 4	3			3.6			3			3.6		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีวงการซ่อมบำรุงที่มีความแตกต่างกันขึ้นได้อีกบ้าง เพราะเป็นตัวเลขเฉลี่ยที่ได้จากการใช้งานจริง จึงมีวงการซ่อมดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RO-01	ชุดเครื่องกรองน้ำ RO 1	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
RO-02	ชุดเครื่องกรองน้ำ RO 2	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3
RO-03	ชุดเครื่องกรองน้ำ RO 3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3	1	1	1.3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีวงการซ่อมบำรุงที่มีความแตกต่างกันขึ้นได้อีกบ้าง เพราะเป็นตัวเลขเฉลี่ยที่ได้จากการใช้งานจริง จึงมีวงการซ่อมดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
WT-14	ถังกรองตรายตั้ง 1		6						6				
WT-15	ถังกรองตรายตั้ง 2		6						6				
WT-16	ถังกรองตรายตั้ง 3		6						6				
WT-17	ถังกรองตรายตั้ง 4		6						6				
WT-18	ถังกรองตรายแต๊ก 1				6						6		
WT-19	ถังกรองตรายแต๊ก 2				6						6		
WT-20	ถังกรองตรายแต๊ก 3				6						6		
WT-21	ถังกรองตรายแต๊ก 4				6						6		
WT-22	ถังกรองตรายแต๊ก 5				6						6		
WT-23	ถังกรองตรายแต๊ก 6				6						6		
WT-24	ถังกรองตรายแต๊ก 7				6						6		
WT-36	ถังกรองตราย Plant RO 1						6						6
WT-37	ถังกรองตราย Plant RO 2						6						6
WT-38	ถังกรองคาร์บอน Plant RO 1						6						6
WT-39	ถังกรองคาร์บอน Plant RO 2						6						6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีวงการซ่อมบำรุงที่มีความแตกต่างกันขึ้นได้อีกบ้าง เพราะเป็นตัวเลขเฉลี่ยที่ได้จากการใช้งานจริง จึงมีวงการซ่อมดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี
บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง
วันที่จัดทำ : 05/01/2565
รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
CR-01	ถังตกตะกอน 1			3.6			3			3.6			3
CR-02	ถังตกตะกอน 2			3.6			3			3.6			3
CR-03	ถังตกตะกอน 3			3.6			3			3.6			3
CR-04	ถังตกตะกอน 4			3.6			3			3.6			3
CR-05	ถังตกตะกอน 5			3.6			3			3.6			3
CR-06	ถังตกตะกอน 6			3.6			3			3.6			3
CR-07	ถังตกตะกอน 7			3.6			3			3.6			3
CR-08	ถังตกตะกอน 8			3.6			3			3.6			3
CR-09	ถังตกตะกอน 9			3.6			3			3.6			3
CR-10	ถังตกตะกอน 10			3.6			3			3.6			3
CR-11	ถังตกตะกอน 11			3.6			3			3.6			3
CR-12	ถังตกตะกอน 12			3.6			3			3.6			3

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีวงการซ่อมบำรุงที่มีความแตกต่างกันขึ้นได้อีกบ้าง เพราะเป็นตัวเลขเฉลี่ยที่ได้จากการใช้งานจริง จึงมีวงการซ่อมดังต่อไปนี้
เลข 1 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน
เลข 6 หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีวงการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พีเอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
MD-01	เครื่อง Metal Detector	1	1	1.1	1	1	1	1.1	1	1	1	1	1.1

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับจำนวนชิ้นงานที่ผลิตเป็นต้น ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุง

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พีเอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
RN-01	ชุดไอบอด	1	1.2	1.3	1.2	1.3	1.1.6	1.3	1.2	1.3	1.3	1.3	1.2.6(ปี)

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับจำนวนชิ้นงานที่ผลิตเป็นต้น ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุง

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พีเอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
PC-01	ชุดทรง Destroyer Monolayer	1	1	1	1	1	1.1.6	1	1	1	1	1	1.1.6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับจำนวนชิ้นงานที่ผลิตเป็นต้น ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุง

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี

บริษัท พีเอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง

วันที่จัดทำ : 05/01/2565

รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FT-01	ตู้ทรงสูญญากาศ	1	1	1	1	1	1.6	1	1	1	1	1	1.6
FT-02	ตู้ทรงสูญญากาศ	1	1	1	1	1	1.6	1	1	1	1	1	1.6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เท่ากันขึ้นอยู่กับจำนวนชิ้นงานที่ผลิตเป็นต้น ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุง

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)		จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
BM-01	ชุดใช้ความชื้น	3,6			3			3,6			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงในไม่แผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)		จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
EL-01	ชุดให้ลมเย็น			3			3,6			3			3,6
EL-02	ชุดให้ลมเย็น			3			3,6			3			3,6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงในไม่แผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี. เอส. ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)		จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
AP-01	ปั๊มลม 1						6						6
AP-02	ปั๊มลม 2						6						6
AP-03	ปั๊มลม 3						6						6
AP-04	ปั๊มลม 4						6						6
AP-05	ปั๊มลม 5						6						6
AP-06	ปั๊มลม 6						6						6
AP-07	ปั๊มลม 7						6						6
AP-08	ปั๊มลม 8						6						6
AP-09	ปั๊มลม 9						6						6
AP-10	ปั๊มลม 10						6						6

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงในไม่แผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

	แผนบำรุงรักษาอุปกรณ์ประจำปี บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)		จัดทำโดย : ฝ่ายซ่อมบำรุง วันที่จัดทำ : 05/01/2565 รหัสเอกสาร : MT-R-004-R2

รหัส	รายชื่อเครื่องจักร	เดือน											
		ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
FL-01	เครื่องร้อน 1 Dextrose Mono hydrte	3,6			1			3,6			3		

ผู้จัดทำ: [redacted] ผู้ตรวจสอบ: [redacted] ผู้อนุมัติ: [redacted]

Remark: เครื่องจักรแต่ละตัวจะมีรายการซ่อมบำรุงที่มีความถี่ไม่เหมือนกันจึงได้กำหนดเป็นตัวเลขลงในไม่แผน ซึ่งมีความหมายดังต่อไปนี้

เลข 1 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 เดือน , เลข 2 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 2 เดือน , เลข 3 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 3 เดือน , เลข 4 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 4 เดือน

เลข 6 หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 6 เดือน ส่วน 1 ปี หมายถึงมีรายการซ่อมบำรุงทุก 1 ปี

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยว 5 Step / TE | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยว 5 Step | รหัส TE - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหาดเป็นระบบซีล 2 หน้า				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งชิ้นใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งของสายพาน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีมท่อสตีมแท้ประวมถึงท่อข้อต่อและหน้าแปลน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเดี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง700mmHg				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเดี่ยว และถังความแน่น ไอน้ำ																															
	(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยว 5 Step / TE | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยว 5 Step | รหัส TE - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	ตรวจสอบแรงสึกหรอของลิ้นปั๊ม พร้อมทั้งตรวจสอบ สภาพของแผ่น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สแตนเลส ที่ใช้ปิดตรงลิ้น																															
12	ตรวจสอบการทำงานของระบบ PLC และระบบเปิด-ปิดวาล์วและแรงดันลม				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 037 / 2566

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filter | รหัส BF - 37 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core ว่า				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
2	ตรวจสอบสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจสอบท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิด จุดต่าง ๆวาล์วระบายอากาศ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ว่าสามารถใช้งานได้ตามปกติ																															
5	ตรวจสอบสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริน สกรู ต้องมีสภาพไม่				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ชำรุด สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ที่ใช้ควบคุมและจ่ายไฟ ให้กับ สตาร์มอเตอร์				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	เป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 038 / 2566

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filter | รหัส BF - 38 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core ว่า				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
2	ตรวจสอบสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจสอบท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิด จุดต่าง ๆวาล์วระบายอากาศ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ว่าสามารถใช้งานได้ตามปกติ																															
5	ตรวจสอบสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริน สกรู ต้องมีสภาพไม่				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ชำรุด สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ที่ใช้ควบคุมและจ่ายไฟ ให้กับ สตาร์มอเตอร์				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	เป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 002 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 02 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	หยุดปั๊ม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล	ทดสอบ																														
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (aligrnment)																															
5	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุดหาก				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 003 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 03 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	หยุด			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	หยุดปั๊ม			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล	ทดสอบ																														
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (aligrnment)																															
5	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุดหาก				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... มกราคม ..... เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP เลขที่ : 004 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower รหัส WP - 04 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุดหาก				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... มกราคม ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเที่ยว 5 Step / SP เลขที่ : 055 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเที่ยว 5 Step แบบแขน รหัส SP - 65 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์เสียง ความสั่นสะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย หากพบว่าผิดปกติให้ทำการแก้ไขและทำการซ่อมบำรุง				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงาน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางหมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)ใหม่				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพมู่เลย์และน็อตยอยว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดกวนเพลาน็อตยอยที่ใช้ประคองเพลา				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และปะเก็น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเลี้ยว 5 Step / SP เลขที่ : 056 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเลี้ยว 5 Step แผนแห้ง รหัส SP-66 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย หาก																															
	พบว่าผิดปกติให้ทำการแก้ไขและทำการซ่อมบำรุง																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงาน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางหมด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการ																															
	ตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพฝูเลย์และน็อตยอยว่าสมารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดถวนเพลาน็อตยอยที่ใช้ประคองเพลา				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และปะเก็น				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP เลขที่ : 094 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม รหัส SP-104 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	การกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ซีล2หน้าจำเป็นต้องใช้ระบบน้ำในการเลี้ยงซีลปั๊ม																															
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของวาลว์ การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบสภาพของท่อ ข้อต่อ และหน้าแปลน				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสภาพของCoupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช่หมด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้เปลี่ยนใหม่ และขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ปรับตั้ง																															
	ศูนย์(alignment) ใหม่																															
7	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้				✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รองถังว่ามีความปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ฟิวเตอร์เพลส / FP | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : ฟิวเตอร์เพลส | รหัส FP-01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กระแสไฟฟ้า และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ต้องไม่มีการรั่วของน้ำมันและ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	พร้อมทั้งทำความสะอาดแกนกระบอกไฮโรลิก																															
3	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ไม่ว่าจะเป็นตัวปั๊ม ตัวควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	แรงดัน วาล์ว ท่อ ข้อต่อ ต่างๆ																															
4	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว ที่จุด ต่างๆของเครื่องรวมถึง ท่อ ข้อต่อ และหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	แปลน ว่าไม่มีการรั่วซึม หรือชำรุด																															
5	ตรวจสอบการขึ้นลงของแผ่นกรองและการทำงานลานเลื่อนเข้า-ออก ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสภาพของผ้ากรองว่าไม่ชำรุดฉีกขาด และสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน และเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของซีลปั๊ม และการรั่วที่แกนของปั๊มเพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพถาดรองน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	ตรวจสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [×] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ฟิวเตอร์เพลส / FP | เลขที่ : 002 / 2565

ชื่อเครื่อง : ฟิวเตอร์เพลส | รหัส FP-02 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	กระแสไฟฟ้า และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ต้องไม่มีการรั่วของน้ำมันและ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	พร้อมทั้งทำความสะอาดแกนกระบอกไฮโรลิก																															
3	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ไม่ว่าจะเป็นตัวปั๊ม ตัวควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	แรงดัน วาล์ว ท่อ ข้อต่อ ต่างๆ																															
4	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว ที่จุด ต่างๆของเครื่องรวมถึง ท่อ ข้อต่อ และหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	แปลน ว่าไม่มีการรั่วซึม หรือชำรุด																															
5	ตรวจสอบการขึ้นลงของแผ่นกรองและการทำงานลานเลื่อนเข้า-ออก ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสภาพของผ้ากรองว่าไม่ชำรุดฉีกขาด และสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน และเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของซีลปั๊ม และการรั่วที่แกนของปั๊มเพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพถาดรองน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	ตรวจสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [×] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม | เครื่องจักร / รหัส : ฟิวเตอร์เพลส / FP | เลขที่ : 005 / 2565

ชื่อเครื่อง : ฟิวเตอร์เพลส | รหัส FP-05 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	กระแสไฟฟ้า และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ต้องไม่มีการรั่วของน้ำมันและ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	พร้อมทั้งทำความสะอาดแกนกระบอกไฮโรลิก																															
3	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ไม่ว่าจะเป็นตัวปั๊ม ตัวควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	แรงดัน วาล์ว ท่อ ข้อต่อ ต่างๆ																															
4	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว ที่จุด ต่างๆของเครื่องรวมถึง ท่อ ข้อต่อ และหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	แปลน ว่าไม่มีการรั่วซึม หรือชำรุด																															
5	ตรวจสอบการขึ้นลงของแผ่นกรองและการทำงานลาดเลื่อนเข้า-ออก ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสภาพของผ้ากรองว่าไม่ชำรุดฉีกขาด และสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน และเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
8	ตรวจสอบการทำงานของซีลปั๊ม และการรั่วที่แกนของปั๊มเพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
9	ตรวจสอบสภาพถาดรองน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
10	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																
11	ตรวจสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓																

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [×] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม | เครื่องจักร / รหัส : ฟิวเตอร์เพลส / FP | เลขที่ : 004 / 2565

ชื่อเครื่อง : ฟิวเตอร์เพลส | รหัส FP-04 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กระแสไฟฟ้า และความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ต้องไม่มีการรั่วของน้ำมันและ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	พร้อมทั้งทำความสะอาดแกนกระบอกไฮโรลิก																															
3	ตรวจสอบการทำงานของกระบอกไฮโดรลิก ไม่ว่าจะเป็นตัวปั๊ม ตัวควบคุม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	แรงดัน วาล์ว ท่อ ข้อต่อ ต่างๆ																															
4	ตรวจสอบสภาพของวาล์ว ที่จุด ต่างๆของเครื่องรวมถึง ท่อ ข้อต่อ และหน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	แปลน ว่าไม่มีการรั่วซึม หรือชำรุด																															
5	ตรวจสอบการขึ้นลงของแผ่นกรองและการทำงานลาดเลื่อนเข้า-ออก ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสภาพของผ้ากรองว่าไม่ชำรุดฉีกขาด และสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบการสั่นสะเทือน และเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบการทำงานของซีลปั๊ม และการรั่วที่แกนของปั๊มเพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพถาดรองน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
10	ตรวจเช็คระดับน้ำมันไฮดรอลิคให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
11	ตรวจสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [×] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังผสมฟิวเตอร์เอดก่อนเข้าฟิวเตอร์เพลส์ / RU เลขที่ : 002 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังผสมฟิวเตอร์เอดก่อนเข้าฟิวเตอร์เพลส์ รหัส RU - 06 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์เสียงความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	หน้าใช้จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำหล่อลื่นที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่เหมาะสม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วเปิด-ปิด น้ำที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Coupling ยางหากพบว่าถูกยางที่ใช้หมดสภาพให้ทำการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	เปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการปรับตั้ง																															
	ศูนย์ (aligament) ใหม่																															
7	ตรวจสภาพท่อน้ำ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของใบพัดกวนภายในถังพร้อมทั้งตรวจสอบเพลาและบู๊ช	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	ที่ใช้ประคองเพลาและทำการขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
9	ตรวจสอบสภาพของถังผสมว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [×] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังเก็บกาก / SP เลขที่ : 004 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังเก็บกาก Bestle รหัส SP - 08 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำหล่อลื่นที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าถูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ทำการตั้งศูนย์(aligament)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... กุมภาพันธ์ .....

เครื่องจักร / รหัส : ถังเก็บกาก / SP

เลขที่ : 005 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังเก็บกาก Waste

รหัส SP-09 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... กุมภาพันธ์ .....

เครื่องจักร / รหัส : ถังเก็บกาก / SP

เลขที่ : 006 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังเก็บกาก Waste

รหัส SP-10 รุ่น หน่วย

No	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังเก็บกาก / SP เลขที่ : 004 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังเก็บกาก รหัส SP - 11 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหาดเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มาก ให้ทำการตั้งศูนย์(alignment) ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังเก็บกาก / SP เลขที่ : 005 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังเก็บกาก Oe-b-2056 รหัส SP - 10 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหาดเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มาก ให้ทำการตั้งศูนย์(alignment) ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
7	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักดูสีฟิวเตอร์เพลส์ / SP เลขที่ : 064 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักดูสีฟิวเตอร์เพลส์ รหัส SP - 74 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพปั๊มการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2																															
	หน้าใช้จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบระดับน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วเปิด-ปิด ที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
6	ตรวจสอบสภาพ Coupling ยางหากพบว่าลูกยางชิ้นใช้หมดสภาพให้ทำการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
	เปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ทำการปรับตั้ง																															
	ศูนย์ (alignment) ใหม่																															
7	ตรวจสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
8	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓			

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

10.20

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 9-2-65 เลขที่ : 023

รหัสเครื่องจักร SP - 13 ชื่อเครื่องจักร ถังเก็บกาก Dextrose.

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
ทำการเปลี่ยนซีลใหม่		อาคาร A	ทำความสะอาด
	เปลี่ยนซีล		เรียบร้อย
~~ซีลปั๊มแตก~~			
ตามการทำสำเนา ประกอบด้วย 10, 14	314 - 1 ชุด		
16, 21 ครบเดือน ต้องสำรวจ ทำเช่น			
6 รายการ ทำออก 6 รายการ	ซีลเก่าออก 1 ชุด		
* หลังทำการซ่อมสำรวจทำเครื่องจักรเสียงใหม่			

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 9/2/65 เวลา : 09.30

รหัสเครื่องจักร SP - 13 ชื่อเครื่องจักร ถังเก็บกาก Dextrose.

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [illegible]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
ปั๊มถังเก็บกาก B ซีลรั่ว

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [illegible]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
ซีลปั๊มแตก

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยวเดี่ยว / BE เลขที่ : 007 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยวเดี่ยว รหัส BE - 06 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้นน้ำที่ใช้ในการเย็นซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท้ปรมถึงท่อ ข้อต่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเดี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเดี่ยว และถังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพผ่านสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยวเดี่ยว / BE เลขที่ : 007 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยวเดี่ยว รหัส BE - 06 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแกนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ปะเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	กับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 006 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว | รหัส BE - 10 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่บริเวณของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบหล่อลื่นน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันให้แน่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแห้ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการทาทำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่น																															
	ไลน์น้ำ(คอนเดนเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของอันปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงอัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ ..... หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ .....

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 006 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว | รหัส BE - 10 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเดนเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแจและหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ปะเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเดนเซอร์																															
	กับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ ..... หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ .....

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว | รหัส BE - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำมันที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท็ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเคี่ยว และยังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ธันวาคม | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว | รหัส BE - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวบังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประเกบหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน	✓	✓																													
	ประเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของบังคอนเด็นเซอร์																															
	กับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเตี่ยวเตี่ยว / BE | เลขที่ : 010 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเตี่ยวเตี่ยว [illegible] | รหัส BE - 12 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันให้แน่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพานและบู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	⊗	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท้ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเตี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเตี่ยวและถังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสเตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเตี่ยวเตี่ยว / BE | เลขที่ : 010 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเตี่ยวเตี่ยว [illegible] | รหัส BE - 12 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ แกะข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประเกนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ประเก็นใหม่โดยทับที่ใหม่เฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	ทับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 011 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว | รหัส BE - 13 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการดึงกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำยาน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสายพานและมู่ลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมเช่นปรับถึงท่อ ข้อต่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบแรงสูญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ทั้งตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่นไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 011 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว | รหัส BE - 13 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดยหาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประเกนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยนประเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์ดับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง	/	/	⊗	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE เลขที่ : 012 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว รหัส BE - 14 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จำปั๊มต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	มาลให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)	✓	✓	✓	✓																											
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท็ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงลูดไม่ถึง 600 mmHg																															
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่น																															
	ไอน้ำ (คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสเตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE เลขที่ : 012 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว รหัส BE - 14 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแคนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ประเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	กับท่อน้ำเย็นไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 018 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 02 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบปล่อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบหัน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ตุลาคม | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเดี่ยว / SP | เลขที่ : 019 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนที่ยว | รหัส SP - 50 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบปล่อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบใบพัดวานและบู๊ชที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ประคองเพลา พร้อมทั้งลัดจาระบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรงของสายพานทุกจุดหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำความและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเลี้ยว / SP เลขที่ : 045 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเลี้ยว รหัส SP - 5 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบใบพัดลวนและบู๊ชที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและข้นน้อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตึงของสายพานทุกจุดหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเลี้ยว / SP เลขที่ : 081 / 2566

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเลี้ยว รหัส SP - 20 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบใบพัดลวนและบู๊ชที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและข้นน้อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตึงของสายพานทุกจุดหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว / SP | เลขที่ : 023/2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว | รหัส SP - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเคียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบปริมาณและปั๊ดที่ใช้	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและข้นน๊อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพานทุกจุดหาก	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าสูกยางเมด	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
	สกาพให้ทำการปรับใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (aligmment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 3-3-65 เวลา : 14.50

รหัสเครื่องจักร BE - 13 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดียวเดี่ยวแมะแส

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
ดันหักหลุด

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ นี้

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
น้อตดันชักหลุด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

เวลา 15.30

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 3-3-65 เลขที่ : 003

รหัสเครื่องจักร BE - 13 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดียวเดี่ยวแมะแส

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
ใช้น้อตดันชักใหม่ 4 ตัว	–	โรง 3	ทำความสะอาดแล้ว
ดีมล็อค 4 ตัว			
ปลอกเบอร์ 21 4 ตัว			
น้อต นบุน 4 ตัว			
นำเข้า 3 ราษฎร นำออก 3 ราษฎร			
ซ่อมบำรุงเสร็จแล้วใช้งานได้ตามปกติ			

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 21-3-65 เวลา : 13.30น.

รหัสเครื่องจักร BE-12 ชื่อเครื่องจักร หม้อเตี่ยวเตี่ยวเพะแส

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
แวกถ้มสายพานขึ้นรูป

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [illegible]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
สายพาน แวกดับขาด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

เวลา 14.50

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 21-3-65 เลขที่ : 030

รหัสเครื่องจักร BE-12 ชื่อเครื่องจักร หม้อเตี่ยวเตี่ยวเพะแส

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนสายพานแวกดับใหม่ บ.เส้นเบอร์ 134	เปลี่ยนสายพานใหม่	โรง 3	ทำความสะอาดแล้ว
~~ปะ~~ ปะแรเบอร์ 32 ๆ ตัว	บ.เส้นเบอร์ 134		
ดับสอด ๆ ตัว			
สายพาน ๆ เส้น			
นำเข้า 3 รายการ นำออก 3 รายการ			
ซ่อมบำรุงเสร็จ แล้วใช้งานได้ตามปกติ	ลายพาน แวกดับ		
	4 เส้น		

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน เมษายน | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยว 6 Step / TE | เลขที่ : 003 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยว 6 Step Dextrose | รหัส TE - 04 | รุ่น | หน่วย

No	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (aligmnent)																															
6	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งของสายพาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีมท่อสตีมแท๊ปรวมถึงท่อข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง700 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ทั้งตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่น ไอน้ำ																															
	(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน เมษายน | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยว 6 Step / TE | เลขที่ : 003 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยว 6 Step Dextrose | รหัส TE - 04 | รุ่น | หน่วย

No	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการสึกหรอของลิ้นปั๊ม พร้อมทั้งตรวจสอบ สภาพของแผ่น -	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สแตนเลส ที่ใช้ปิดตรงลิ้น																															
13	ตรวจสอบการทำงานของระบบ PLC และระบบเปิด-ปิดวาล์วและแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	รวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส ; Cooling Tower / WP เลขที่ : 008 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower รหัส WP - 08 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP เลขที่ : 008 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower รหัส WP - 08 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ หัวหน้า

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP เลขที่ : 010 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower รหัส WP - 10 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่ลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ ..... หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ .....

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP เลขที่ : 010 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower รหัส WP - 10 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่ลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ ..... หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ .....

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 015 / 2569

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 15 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้นน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 016 / 2569

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 16 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้นน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 010 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 10 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็นน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพหม้อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพในพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 020 / 2566

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 20 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำหล่อเย็นน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพหม้อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพในพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน เมษายน | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 026 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 26 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน เมษายน | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 011 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filter | รหัส BF - 13 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
2	ตรวจสอบสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจสอบท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิด จุดต่าง ๆวาล์วระบายอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ว่าสามารถใช้งานได้ตามปกติ																															
5	ตรวจสอบสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริน สกรู ต้องมีสภาพไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ชำรุด สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ที่ใช้กรบคุมและจ่ายไฟ ให้กับ สตาร์มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	เป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF เลขที่ : 012 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filter รหัส BF - 012 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่สะดัว Core ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
2	ตรวจสอบสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งอัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจสอบท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วปิด-เปิด จุดต่าง ๆ วาล์วระบายอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ว่าสามารถใช้งานได้ตามปกติ																															
5	ตรวจสอบสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู ต้องมีสภาพไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ชำรุด สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ที่ใช้ควบคุมและจ่ายไฟ ให้กับ สตาร์มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบสภาพปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหาดเป็นระบบซีล 2 หน้าจึง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	เป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเดี่ยว 6 Step / SP เลขที่ : 050 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเดี่ยว 6 Step [illegible] รหัส SP - 69 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหาดเป็นระบบซีล2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าถูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำ																															
	การตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพของสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งปรับตั้งสายพาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพใบหัดกวนในถังพัก พร้อมทั้งตรวจสอบเพลาและน็อตยอย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ที่ใช้ประคองเพลาและทำการขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
10	ตรวจสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และประเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [×] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP เลขที่ : 002 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม รหัส SP - 108 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	การกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหาดเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ซีล2หน้าจำเป็นต้องใช้ระบบน้ำในการเลี้ยงซีลปั๊ม																															
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจสอบสภาพของท่อ ข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสภาพของCoupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าถูกยางที่ใช้หมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้เปลี่ยนใหม่ และขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ปรับตั้ง																															
	ศูนย์(alignment) ใหม่																															
7	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	รองถังว่ามีความปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวาน 70 NO.1 / SP เลขที่ : 101 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวาน 70 NO.1 รหัส SP - 115 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหาดเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่น																															
	สะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพของท่อข้อต่อและหน้าแปลนตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าวของถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของใบพัดกวน ในถังพัก พร้อมทั้งตรวจสอบเพลาและน็อต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ยอดที่ใช้ประคองเพลา และทำการขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวาน 70 NO.2 / SP เลขที่ : 105 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวาน 70 NO.2 รหัส SP - 116 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่ก้นของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่น																															
	สะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(aligenment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพของท่อข้อต่อและหน้าแปลนตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าวของถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของใบหัดกวน ในถังพัก พร้อมทั้งตรวจสอบเพลาและน็อต	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ยอยที่ใช้ประคองเพลา และทำการขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานบริสุทธิ์ / SP เลขที่ : 106 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานบริสุทธิ์ รหัส SP - 112 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่ก้นของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่น																															
	สะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(aligenment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพของท่อข้อต่อและหน้าแปลนตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าวของถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน .....มีนาคม..... | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักน้ำหวานบริสุทธิ์ / SP | เลขที่ : ...001 / 2565.....

ชื่อเครื่อง : ถังพักน้ำหวานบริสุทธิ์ | รหัส SP - 115 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	การกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ที่ใช้หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ และถ้าขณะทำงานมีความสั่น																															
	สะเทือนมากให้ทำการตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพของท่อข้อต่อและหน้าแปลนตามจุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าวของถัง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า .....

ผู้อนุมัติ [redacted] MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน .....มีนาคม..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยว 5 Step / TE | เลขที่ : ...001 / 2565.....

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยว 5 Step | รหัส TE - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสีย ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำมันหล่อลื่นที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายทายและบู๊เลย์ พร้อมทั้งตั้งของสายทาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีมท่อสตีมแท้ปรวมถึงท่อข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเดี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง700mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเดี่ยว และถังควบแน่น ไอน้ำ																															
	(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted] MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเดี่ยว 5 Step / TE | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเดี่ยว 5 Step | รหัส TE - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
10	ตรวจสอบการอุดกรองถั่นปั๊ม พร้อมทั้งตรวจสอบ สภาพของแผ่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สแตนเลส ที่ใช้ปิดตรงถั่น																															
12	ตรวจสอบการทำงานของระบบ PLC และระบบเปิด-ปิดวาล์วและแรงดันลม	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รวมถึงระบบสำรองไฟ PLC ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ถังกรอง Bag Type Filter / BF | เลขที่ : 002 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังกรอง Bag Type Filter | รหัส BF - 08 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานและสภาพของตะแกรงกรองเสริมแต่ละตัว Core ว่า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สามารถใช้งานได้ปกติ																															
2	ตรวจสอบสภาพของลูกปืนพร้อมทั้งตัดจารบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
4	ตรวจสอบท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน วาล์วเปิด-ปิด จุดต่าง ๆวาล์วระบายอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ว่าสามารถใช้งานได้ตามปกติ																															
5	ตรวจสอบสภาพตัวถัง รวมถึงขาตั้งตัวถัง วงแหวน โอริง สกรู ต้องมีสภาพไม่	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ชำรุด สามารถใช้งานได้ปกติ																															
6	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ที่ใช้ควบคุมและจ่ายไฟ ให้กับ สตาร์มอเตอร์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสายพานว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสภาพของฝาถังกรองว่าสามารถ ปิด-เปิด ได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสอบสภาพปั๊มและการรั่วซึมภายนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้าจำ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	เป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้างน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 002 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 02 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งชิ้นใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 003 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 02 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งชิ้นใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP เลขที่ : 004 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower รหัส WP - 04 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเกี่ยว 5 Step / SP เลขที่ : 055 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเกี่ยว 5 Step [illegible] รหัส SP - 65 รุ่น หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย หาก																															
	พบว่าผิดปกติให้ทำการแก้ไขและทำการซ่อมบำรุง																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการ																															
	ตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพมู่เลย์และน๊อตยอยว่าสมารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดกวนเพลาน๊อตยอยที่ใช้ประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และปะเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน พฤษภาคม | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเที่ยว 5 Step / SP | เลขที่ : 1 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเที่ยว 5 Step [illegible] | รหัส SP - 66 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์เสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีลด้วย หาก																															
	พบว่าผิดปกติให้ทำการแก้ไขและทำการซ่อมบำรุง																															
3	ตรวจการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊ม ขณะทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยางพร้อมทั้งขันใหม่ หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่ถ้าขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ทำการ																															
	ตั้งศูนย์(alignment)ใหม่																															
5	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7	ตรวจสอบสภาพมู่เลย์และน็อตยอยว่าสมารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดกวนเพลาน็อตยอยที่ใช้ประคองเพลา	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานว่าไม่มีการรั่วซึมและรอยแตกร้าว	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10	ตรวจสภาพท่อน้ำหวาน ข้อต่อและหน้าแปลน และปะเก็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน พฤษภาคม | เครื่องจักร / รหัส : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม / SP | เลขที่ : 002 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังน้ำเลี้ยงซีลปั๊ม | รหัส SP - 104 | รุ่น | หน่วย

No	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้า ของมอเตอร์ เสียง ความสั่นสะเทือน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	การกินกระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	ซีล2หน้าจำเป็นต้องใช้ระบบน้ำในการเลี้ยงซีลปั๊ม																															
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อค้นหาจุดที่เสีย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4	ตรวจสอบสภาพการทำงานของวาล์ว การเปิด-ปิด ว่าสามารถใช้งานได้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5	ตรวจสอบสภาพของท่อ ข้อต่อ และหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6	ตรวจสภาพของCoupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช่หมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	สภาพให้เปลี่ยนใหม่ และขณะทำงานมีความสั่นสะเทือนมากให้ปรับตั้ง																															
	ศูนย์(alignment) ใหม่																															
7	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8	ตรวจสอบการทำงานของลูกลอยวัดระดับน้ำในถังว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำมีการรั่วซึมหรือไม่และฐานหรือขา ที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	รองถังว่ามีความปกติ																															

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเตี่ยวเตี่ยว / BE | เลขที่ : 008 / 2566

ชื่อเครื่อง : หม้อเตี่ยวเตี่ยว | รหัส BE - 10 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จ๊บปั๊มต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีลวมสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (aligmnent)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแก๊ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเตี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	⊗	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่วงล้อหม้อเตี่ยว และอังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของอิ่นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดครอลิ่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเตี่ยวเตี่ยว / BE | เลขที่ : 008 / 2566

ชื่อเครื่อง : หม้อเตี่ยวเตี่ยว | รหัส BE - 10 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแจนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ปะเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	ดับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มิถุนายน | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเตี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 009 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเตี่ยวเดี่ยว [illegible] | รหัส BE - 11 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท้ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเตี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ทั้งตัวหม้อเตี่ยว และถังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มิถุนายน | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเตี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 009 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเตี่ยวเดี่ยว [illegible] | รหัส BE - 11 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแคนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ปะเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	ลับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาควบผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [redacted] | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 010 / 2569

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว [redacted] | รหัส BE - 12 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าถูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานเกิดความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (aligument)																															
6	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนทาง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท็ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ที่ตัวหม้อเคี่ยว และถังสวนแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพผ่านสเตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [redacted] | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 010 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว [redacted] | รหัส BE - 12 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประเก็นหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ประเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	กับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... มิถุนายน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเคี่ยว / BE | เลขที่ : 011 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเคี่ยว [illegible] | รหัส BE - 13 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (aligmment)																													✓		
6	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท็ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบแรงสุญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ทิ้งตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... มิถุนายน ..... | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเคี่ยว / BE | เลขที่ : 011 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเคี่ยว [illegible] | รหัส BE - 13 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	หาต่ำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแกนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ปะเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	กับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 012 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว [illegible] | รหัส BE - 14 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียง ความสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	
	กระแสไฟฟ้าและความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบระดับของน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	
3	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงานเพื่อหาจุดที่เสียหาย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	
4	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊ม และหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบบ้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
5	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	
	หมดสภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือน																															
	มากให้ปรับตั้งศูนย์ (alignment)																															
6	ตรวจสอบสายพายและมู่เลย์พร้อมทั้งตั้งสายพายทุกจุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วน้ำหวานที่จุดต่างๆ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	
8	ตรวจสอบสภาพข้อต่อ ท่อ และหน้าแปลนหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	
9	ตรวจสอบสภาพของวาล์วสตีม และท่อสตีมแท็ปรวมถึงท่อ ข้อต่อ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	
10	ตรวจสอบแรงสูญญากาศ ภายในหม้อเคี่ยว หากพบว่าแรงดูดไม่ถึง 600 mmHg	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ให้ทำการหาตำแหน่ง ของรอยรั่ว ทั้งตัวหม้อเคี่ยว และถังควบแน่น																															
	ไอน้ำ(คอนเด็นเซอร์)																															
11	ตรวจสอบการของลิ้นปั๊มพร้อมทั้งสภาพแผ่นสแตนเลสที่ใช้ปิดตรงลิ้น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน [illegible] | เครื่องจักร / รหัส : หม้อเคี่ยวเดี่ยว / BE | เลขที่ : 012 / 2565

ชื่อเครื่อง : หม้อเคี่ยวเดี่ยว [illegible] | รหัส BE - 14 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
12	ตรวจสอบการรั่วของตัวถังคอนเด็นเซอร์ และข้อต่อและหน้าแปลน ต่างๆ โดย	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	✓	
	หาตำแหน่งรอยรั่วหากพบว่ามีการรั่วตรงประแกนหน้าแปลนให้ทำการเปลี่ยน																															
	ปะเก็นใหม่โดยทันทีโดยเฉพาะหน้าแปลนด้านล่างของถังคอนเด็นเซอร์																															
	กับท่อน้ำที่ไหล ลงจากถัง																															
13	ตรวจสอบการรั่วซึมของน้ำหวานบริเวณ Side Glass เพื่อหาความผิดปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มีนาคม | เครื่องจักร / รหัส : Cooling Tower / WP | เลขที่ : 018 / 2565

ชื่อเครื่อง : Cooling Tower | รหัส WP - 18 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานระบบไฟฟ้าของมอเตอร์ไม่ว่าจะเป็นเสียงความสั่น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สะเทือนการกินกระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบซีล 2 หน้า	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	จำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
5	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลนว่ามีการรั่วซึมหรือไม่หากพบเห็น	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7	ตรวจสอบสภาพวาล์วที่จุดต่างๆ รวมถึงข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพใบพัดลม Cooling ว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพโครงสร้างของ Cooling ว่ามีสภาพพร้อมใช้งานไม่ชำรุด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [X] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน มีนาคม | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเลี้ยว / SP | เลขที่ : 013 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเลี้ยว | รหัส SP - 50 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบไขหัดกวนและบุ๊ดที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตึงของสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำปี

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว / SP | เลขที่ : 001 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว | รหัส SP - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบใบพัดความและปุ๊ดที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำปี

ประจำเดือน มกราคม | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเคี่ยว / SP | เลขที่ : 080 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเคี่ยว | รหัส SP - 010 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหากเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบป้อนน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเกียร์ของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบใบพัดความและปุ๊ดที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและขันน็อตที่ใช้ยึดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน ..... | เครื่องจักร / รหัส : ถังพักก่อนเลี้ยว / SP | เลขที่ : 081 / 2565

ชื่อเครื่อง : ถังพักก่อนเลี้ยว แวะแพร | รหัส SP - 01 | รุ่น | หน่วย

No.	รายการการซ่อมบำรุง	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบการทำงานของมอเตอร์ ไม่ว่าจะเป็นเสียงการสั่นสะเทือนการกิน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	กระแสไฟฟ้าความร้อนของมอเตอร์																															
2	ตรวจสอบการสั่นสะเทือนและเสียงของปั๊มขณะที่ทำงาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3	ตรวจสอบสภาพของซีลปั๊มและการรั่วที่แกนของปั๊มและหาดเป็นระบบ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ซีล 2 หน้าจำเป็นต้องตรวจสอบระบบน้ำล้นน้ำที่ใช้ในการเลี้ยงซีล																															
4	ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นภายในปั๊มให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5	ตรวจสอบระดับของน้ำมันเลี้ยงของเกียร์ทดต่างๆให้อยู่ในระดับที่กำหนด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6	ตรวจสอบสภาพของลูกปืน พร้อมทั้งตรวจสอบใบพัดสวนและบุ๊ชที่ใช้	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	ประคองเพลา พร้อมทั้งอัดจาระบีและขันน็อตที่ใช้ขีดจุดต่างๆ																															
7	ตรวจสอบสายพานและมู่เลย์ พร้อมทั้งตั้งความตรึงของสายพานทุกจุดหาก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8	ตรวจสอบสภาพของวาล์วที่จุดต่างๆว่าสามารถใช้งานได้ปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
9	ตรวจสอบสภาพท่อ ข้อต่อและหน้าแปลน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
10	ตรวจสอบสภาพของ Coupling ยาง พร้อมทั้งขันใหม่หากพบว่าลูกยางหมด	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	
	สภาพให้ทำการเปลี่ยนใหม่และถ้าขณะที่ทำงานมีความสั่นสะเทือนให้ปรับ																															
	ตั้งศูนย์ (alignment)																															
11	ตรวจสอบสภาพของถังพักน้ำหวานและฐานหรือขา ที่ใช้รองถังว่ามีความปกติ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : ใส่ [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว [x] หมายถึงชำรุดเสีย [⊗] หมายถึงได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว [redacted]

ผู้ปฏิบัติ [redacted] หัวหน้า [redacted]

ผู้อนุมัติ [redacted]

MT - R - 003 - R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 29-6-65 เวลา : 08.00

รหัสเครื่องจักร BE - 10 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดี่ยวเดี่ยวแมะแซ

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
เกรดมไม่ขึ้น

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
ปั๊มน้ำไม่ขึ้น

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

เวลา 04.00

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 29-6-65 เลขที่ : 040

รหัสเครื่องจักร BE - 10 ชื่อเครื่องจักร หม้อเดี่ยวเดี่ยวแมะแซ

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนปะเก็นเชือก 3 หุน ๆ ยาวนาก 20 ซม	เปลี่ยนปะเก็นเชือก	หม้อเดี่ยวเดี่ยว	ทำความสะอาดแล้ว
ลิ้มลิ้ม 1 ตัว	3 หุน 1 เส้น	แมะแซ	
ปะแจเนอร์ 1/2 1 ตัว			
ปะเก็นเชือก 3 หุน 1 เส้น			
นำเข้า 3 รายการ นำออก 3 รายการ			
ซ่อมบำรุงเสร็จแล้วใช้งานได้ตามปกติ	ปะเก็นแก่ออก		
	1 เส้น		

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบแจ้งซ่อม

วันที่ : 10-6-65 เวลา : 06.00

รหัสเครื่องจักร BE - 10 ชื่อเครื่องจักร หม้อเคี่ยวเคียงแนะแพ

ผู้แจ้งซ่อม ชื่อ [redacted]

อาการของเครื่องจักรที่เสีย
วาล์วปิดเปิดเสีย

ผู้รับเรื่องและเข้าแก้ไข ชื่อ [redacted]

สาเหตุที่เครื่องจักรเสีย
วาล์วเสีย

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-008 R1

เวลา 08.00

P.S.C. Starch Produce PLC.

ใบบันทึกการซ่อม

วันที่ : 10-6-65 เลขที่ : 021

รหัสเครื่องจักร BE - 10 ชื่อเครื่องจักร หม้อเคี่ยวเคียงแนะแพ

รายละเอียดการซ่อมบำรุง	เปลี่ยนอะไหล่	สถานที่ซ่อม	การทำความสะอาด
เปลี่ยนวาล์วพีเสีย หนัว 4 ตัว วาล์วดูนหลัง 10	เปลี่ยนวาล์วพีเสีย	หลังเคี่ยวเคียง	ทำความสะอาดแล้ว
ดัมลัอค 7 ตัว	หนัว 4 ตัว	แนะแพ	
ปะแจเบอร์ 26 7 ตัว	วาล์วดูนหลัง	หลัง 10	
วาล์วพีเสีย หนัว 4 ตัว		[illegible] 3	
นำเข้า 3 ราบการ นำออก 3 ราบการ			
ซ่อมบำรุงเสร็จแล้วใช้งานได้ตามปกติ			

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจสอบ ลงชื่อ [redacted] ช่างซ่อม

MT-R-007 R1

เอกสารแนบที่ 5

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

P.S.C. STARCH

มาตรการอนุรักษ์การได้ยิน

Hearing Conservation

พื้นที่ที่มีการดำเนินงาน

โรงงานผลิตสารให้ความหวาน : อาคารผลิตที่ 1 โรงโม่ PSC

อาคารผลิตที่ 3 กรองยาดำ

โรงงานผลิตไม้สับ : อาคารไม้สับ

นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ที่ PSC จป. 042/2560

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) เป็นสถานประกอบกิจการ เกี่ยวกับสารให้ความหวานและผลิตเอทานอล จากมันสำปะหลัง ด้วยทางบริษัทฯ มีความมุ่งมั่น และตั้งปณิธานที่จะเป็นผู้นำในการผลิตสารให้ความหวานและเอทานอลที่มีคุณภาพ ปลอดภัย รักษาสิ่งแวดล้อม และใส่ใจความปลอดภัยของพนักงาน เพราะพนักงานทุกคน คือทรัพยากรที่สำคัญที่สุดในการดำเนินกิจการของบริษัทฯ ทางบริษัทฯจึงมีความห่วงใยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีอันตรายต่อสุขภาพ

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน เป็นโครงการที่จัดทำขึ้นเพื่อให้เกิดความปลอดภัยต่อสุขภาพของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ ที่มีระดับความดังของเสียงเกินค่ามาตรฐาน 85 เดซิเบลเอ บริษัทฯ จึงเห็นสมควรให้มีการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2553 และได้กำหนด นโยบายการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อเป็นแนวทางในการดำเนินโครงการดังนี้

1. บริษัท ฯ จะดำเนินการและพัฒนาระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัยของบริษัทฯ ตามมาตรฐานด้านความปลอดภัย ที่เกี่ยวข้องอย่างเหมาะสมและสอดคล้องกับข้อกำหนดของกฎหมายและข้อกำหนดอื่นๆ ที่องค์กรได้ทำข้อตกลงเพื่อให้สนับสนุนในด้านการอนุรักษ์การได้ยิน

2. บริษัท ฯ จะดำเนินการเฝ้าระวังเสียงดัง เฝ้าระวังการได้ยิน และพร้อมที่จะดำเนินการปรับปรุงและป้องกันอันตราย พร้อมสื่อสารให้พนักงานและผู้เกี่ยวข้องทุกคนนำไปปฏิบัติ

3. บริษัท ฯ จะให้การสนับสนุนทรัพยากรทั้งในเรื่อง บุคลากร เวลา งบประมาณ และการฝึกอบรมที่เหมาะสมและเพียงพอ เพื่อสนับสนุนการดำเนินกิจกรรมอนุรักษ์การได้ยินที่จัดทำขึ้นในองค์กร

4. ผู้บริหาร หัวหน้างาน พนักงาน และผู้ที่เกี่ยวข้องทุกคนต้องให้การสนับสนุนในการดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน และ สามารถแสดงความคิดเห็นเพื่อการปรับปรุงสภาพการทำงาน ให้เกิดความปลอดภัย

5. บริษัท ฯ จะจัดให้มีการประเมินผลการดำเนินโครงการตามนโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน ที่กำหนดไว้ข้างต้นเป็นประจำ เพื่อให้มีการปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง

จึงประกาศมาเพื่อทราบและถือปฏิบัติโดยทั่วกัน ทั้งนี้ตั้งแต่วันที่ 1 สิงหาคม 2560 เป็นต้นไป

[redacted]

กรรมการผู้จัดการ

โครงการอนุรักษ์การได้ยินเพื่อป้องกันอันตรายจากเสียง

บริเวณ โรงโม่ PSC

ผู้รับผิดชอบโครงการ

: [redacted] จป.วิชาชีพ

: [redacted] จป.วิชาชีพ

คณะทำงานโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (โรงงานผลิตสารให้ความหวาน)

: [redacted] ฝ่ายสารให้ความหวาน .....

: [redacted] ฝ่ายโรงโม่ PSC .....

: [redacted] ฝ่ายละลายแป้ง .....

: [redacted] ฝ่ายควบคุมการก่อสร้าง .....

: [redacted] ฝ่ายสิ่งแวดล้อม .....

- หน่วยงานความปลอดภัย
- คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ระยะเวลาการดำเนินการ

เดือนตุลาคม 2560

กลุ่มเป้าหมาย

พนักงานที่ต้องเข้าร่วมโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จากโรงโม่ PSC จำนวน 20 คน ที่สัมผัสกับเสียงดังเกิน 85 dBA

หลักการและเหตุผล

ในการทำงานแต่ละวันของผู้ปฏิบัติงานนั้นจะต้องสัมผัสกับเสียงที่ระดับต่าง ๆ กัน ซึ่งผลเสียที่เกิดขึ้น โดยตรงต่อหูคือจะทำให้สูญเสียสมรรถภาพการได้ยินไปชั่วขณะหรืออาจสูญเสียการได้ยินแบบถาวร หากได้รับเสียงที่มีความดังติดต่อกันเป็นเวลานาน ๆ การสูญเสียการได้ยินเป็นลักษณะอาการที่ทำให้ความสามารถในการได้ยินเสียงลดลงเมื่อเทียบกับหูของคนปกตินอกจากนี้ยังมีผลต่อร่างกายและจิตใจคือทำให้เกิดความเครียด ซึ่งจะส่งผลทำให้ประสิทธิภาพในการทำงานลดลงและอาจทำให้ได้ผลผลิตที่ไม่มีคุณภาพด้วย

จากการจัดลำดับความสำคัญของปัญหาจากปัญหาทั้งหมด คือ เสียงดัง แสงสว่าง ความร้อน และปัญหาด้านการยศาสตร์ในการทำงาน พบว่าปัญหาที่สำคัญที่สุดคือ ปัญหาเรื่องเสียงดัง ซึ่งผลการตรวจสุขภาพตามโปรแกรมการตรวจสุขภาพประจำปี 2559 มีจำนวนพนักงานที่เข้ารับการตรวจการได้ยินจำนวน 294 คน พบว่าหูของพนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติถึง 46 คน คิดเป็น %ค่าผิดปกติ ที่ 15.6 % (ที่มา : รายงานผลตรวจสุขภาพประจำปี 2559:[บริษัท ที.เอ.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน),MHCC INTERNATIONAL PROLAB) จะเห็นว่าปัญหาเรื่องเสียงดังเป็นปัญหาที่ทำให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของพนักงาน โดยเฉพาะเรื่องการสูญเสียการได้ยิน ดังนั้นจึงต้องมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้น เพื่อเป็นการคุ้มครองผู้ประกอบอาชีพจากการสูญเสียการได้ยินเนื่องจากการทำงาน สภาพการทำงานที่มีเสียงดังมีความสัมพันธ์เชิงบวกกับอัตราการเกิดอุบัติเหตุอย่างมีนัยสำคัญทางสถิติ ซึ่งผลที่ตามมาคือ การสูญเสียเวลางานและกำไรค่าใช้จ่ายในการรักษาพยาบาล รวมถึงผลกระทบทางธุรกิจอื่น ๆ ดังนั้น การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ซึ่งถือเป็นการลงทุนที่คุ้มค่าในส่วนของลูกจ้างแล้ว การสูญเสียการได้ยินถือเป็นความทุพพลภาพอย่างหนึ่ง การดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน จะช่วยให้สามารถบ่งชี้ถึงปัญหาและภาวะถดถอยของสมรรถภาพการได้ยินสามารถตรวจพบได้ตั้งแต่แรกเริ่ม การควบคุมป้องกันจึงจะกระทำได้อย่างมีประสิทธิภาพ

ในการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน(โรงงานผลิตสารให้ความหวาน) ซึ่งได้เลือกกลุ่มเป้าหมาย คือ พนักงานที่ทำงานในโรงโม่ PSC เพราะทำงานบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB(A) จากการเดินสำรวจเบื้องต้น แล้วพบว่าเสียงในโรงโม่ PSC จะมีเสียงดังอยู่ตลอดเวลาในขณะที่พนักงานทำงาน เสียงดังดังกล่าวมีลักษณะเป็นเสียงดังสม่ำเสมอที่เกิดจากการเดินเครื่องจักร ซึ่งสามารถทำให้พนักงานเกิดการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินได้ การตรวจเสียงในโรงโม่ PSC จึงมีความจำเป็นเพราะ เป็นการศึกษาระยะเวลาสัมผัสเสียงดังและประเมินการสัมผัสเสียงดังของลูกจ้างในสถานประกอบกิจการ เพื่อแจ้งผลให้ลูกจ้างทราบ

จึงมีการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยินขึ้นเพื่อหาแนวทางหรือมาตรการในการควบคุมเสียงดัง อาทิ เช่น การกำหนดพื้นที่เสี่ยงต่อการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยิน การตรวจหูพนักงาน การให้พนักงานสวมใส่ PPE ตลอดระยะเวลาการทำงาน ตลอดจนการให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงและการใช้ PPE แก่พนักงาน การประชาสัมพันธ์เรื่องเสียงและการรณรงค์การสวมใส่ PPE เป็นต้น

จากหลักการและเหตุผลดังกล่าวจะเห็นว่าพนักงานโรงโม่ PSC มีความเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน จึงมีความจำเป็นอย่างยิ่งที่ต้องดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยิน เพื่อเป็นการควบคุมและป้องกันอันตรายจากเสียงให้กับพนักงาน และเป็นประโยชน์ต่อการจัดกรรมสิทธิ์ด้านเสียงต่อไป

วัตถุประสงค์

1. เพื่อป้องกันและควบคุมไม่ให้พนักงานเกิดการสูญเสียการได้ยิน
2. เพื่อให้พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
3. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน
4. เพื่อศึกษาระยะเวลาการทำงานและการรับสัมผัสเสียงของพนักงาน
5. เพื่อกำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยินของผู้ปฏิบัติงาน ในโรงไม้ PSC
6. เพื่อกำหนดมาตรการควบคุมและป้องกันการได้รับเสียงดังเกินมาตรฐานกำหนด
7. เพื่อศึกษาสมรรถภาพการได้ยินเสียงของผู้ปฏิบัติงาน โรงไม้ PSC
8. เพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐานในการประเมินผลการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของผู้ปฏิบัติงานในโรงไม้ PSC
9. เพื่อให้พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับการป้องกันอันตรายจากเสียง ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่เหมาะสมและใช้อย่างถูกต้อง
10. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน

เครื่องมือที่ใช้ในการสำรวจ

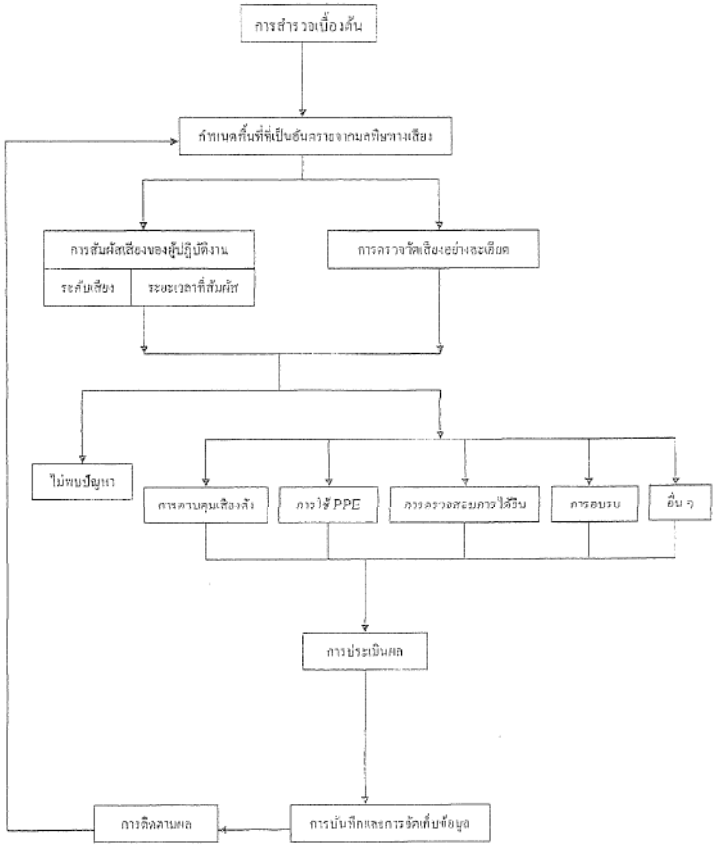
1. แผนผัง (Lay out) โรงไม้ PSC/ Drawing โรงไม้ PSC และรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. เครื่องตรวจวัดเสียงแบบที่สามารถบอกความดังได้ (Sound Level Meter ยี่ห้อ CUSTOM CORPORATION รุ่น SL-1370)
3. ข้อมูลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
4. ข้อมูลเกี่ยวกับระยะเวลาการทำงานของพนักงานต่อวัน
5. แบบสัมภาษณ์เกี่ยวกับข้อมูลส่วนตัวของพนักงานและแบบประเมินผลการอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียง

ขั้นตอนการดำเนินงาน

1. ศึกษาแผนผัง (Lay out) /Drawing โรงไม้ PSCและรายละเอียดของกระบวนการผลิต
2. ทำการตรวจวัดเสียงเบื้องต้น และศึกษาระยะเวลาการทำงานของพนักงานแล้วเทียบกับกฎหมายหรือมาตรฐานที่กำหนดไว้
3. กำหนดบริเวณที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน คือ บริเวณที่มีเสียง 85 dB(A) ขึ้นไป
4. ทำการตรวจวัดเสียงอย่างละเอียดในบริเวณโรงไม้ PSC มีผู้ปฏิบัติประจำตำแหน่ง
5. ดำเนินการค้นหาแหล่งกำเนิดเสียงและชนิดของเสียงเพื่อทำการลดระดับเสียงให้อยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน
6. กำหนดมาตรการการควบคุมเสียง ได้แก่ ทางด้านการบริหารจัดการ และมาตรการทางด้านการแพทย์ โดยทำการศึกษาการตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินเสียงของพนักงาน การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ตลอดจนการเลือกใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้เหมาะสมและใช้ถูกต้อง
7. ศึกษาการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของพนักงาน
8. สัมภาษณ์พนักงานที่สัมผัสกับเสียงดังในการทำงานเกี่ยวกับข้อมูลทั่วไปและข้อมูลส่วนตัวเพื่อใช้เป็นข้อมูลพื้นฐาน
9. การอบรมให้ความรู้เกี่ยวกับเสียงแก่พนักงาน ที่สัมผัสเสียงดัง
10. ประเมินการจัดทำโครงการและจัดทำจัดเก็บข้อมูลทั้งหมดตั้งแต่เริ่มดำเนินโครงการเพื่อเป็นประโยชน์ต่อการจัดการมลพิษทางเสียงต่อไป

ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบสภาพแวดล้อมในการทำงานและบริเวณที่พนักงานเสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
2. ทราบสมรรถภาพการได้ยินเสียงของผู้ปฏิบัติงานในโรงไม้ PSC
3. ใช้เป็นข้อมูลเบื้องต้นในการประเมินผลตรวจวัดสมรรถภาพการได้ยินของพนักงานที่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน
4. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับเสียงและวิธีการป้องกันอันตรายจากเสียงดังโดยการเลือกใช้และสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลได้ถูกต้องเหมาะสม
5. เพื่อให้พนักงานมีสมรรถภาพการได้ยินที่ดี เกิดความปลอดภัยในการทำงานและเพิ่มประสิทธิภาพในการทำงาน
6. พนักงานมีพฤติกรรมการป้องกันตนเองจากการสัมผัสเสียงดัง
7. พนักงานมีความรู้เกี่ยวกับอันตรายที่เกิดจากการทำงานในที่ที่มีเสียงดังและผลเสียที่จะเกิดกับตัวพนักงาน



แผนผังแสดงการจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

เอกสารแนบที่ 6

เอกสารการฝึกอบรมการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

การใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

อีเล็คทริคอล ไฟ ออฟ ทราวเลอร์ส คอร์ปอเรชั่น
บริษัท ที.เอส.ซี. เซอร์วิส โปรเฟสชั่นแนล จำกัด

หลักการและเหตุผล

อุบัติเหตุที่เกิดจากความบกพร่องหรือไม่ปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) หรือ PPE ถูกกำหนดให้ใช้เพื่อป้องกันอันตรายจากการสัมผัสทางกายภาพ ทางเคมี ทางชีวภาพ ทางรังสี ทางไฟฟ้า ในการปฏิบัติงาน โดยการใช้ชนิดและมาตรฐานที่เหมาะสมกับลักษณะงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ซึ่งผู้ใช้งานต้องมีความรู้ความเข้าใจในการใช้งานอย่างถูกต้อง ทั้งนี้ในการใช้งานจริงนั้นพบว่ายังมีปัญหาเรื่องการใช้งานที่ไม่ถูกต้องเหมาะสมอยู่มาก ซึ่งเป็นสิ่งที่ก่อให้เกิดอันตรายต่อผู้ใช้งานได้ ดังนั้นเพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการใช้งานที่ไม่ถูกต้องเหมาะสมดังกล่าวนี้ จึงมีความจำเป็นที่จะต้องมีการฝึกอบรมให้ความรู้ในเรื่องการใช้งานอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลให้ถูกต้องเหมาะสมกับลักษณะงานและสภาพแวดล้อมในการทำงาน และผู้ใช้งานต้องนำพลังงานไฟฟ้าเข้าสู่ตัวเครื่องเป็นเครื่องมือในการปฏิบัติงานอย่างถูกระเบียบ

วัตถุประสงค์

เพื่อให้ผู้ฝึกอบรมทราบถึงความหมาย
เพื่อให้ผู้ฝึกอบรมทราบชนิดของ PPE ชนิดต่างๆ
เพื่อให้ผู้ฝึกอบรมสามารถเลือกใช้อุปกรณ์ PPE ได้อย่างถูกต้องและเหมาะสมกับงานของตนเองได้

PPE

เนื้อหาการฝึกอบรม

ความหมาย สาเหตุที่ต้องใช้
ชนิดของอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล
กฎหมายที่เกี่ยวข้อง

PPE ชนิดต่างๆ

- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ ที่ใช้งานบนศีรษะ
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของดวงตาใบหน้า
- อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลของศีรษะ ใบหน้าและคอ ลำตัว และมือ แขน ขา

หลักสูตร BBS 27 กรกฎาคม 2557 ณ โรงแรมรอยัลพลาซ่า ตรงข้าม

พีระมิดการบาดเจ็บ คือ การสูญเสียด้านความปลอดภัย

จาก 3,000 เหตุการณ์ผิดพลาด นำมาซึ่ง 300 เหตุการณ์เกือบเกิด
จาก 300 เหตุการณ์เกือบเกิด นำมาซึ่ง 29 อุบัติเหตุ
จาก 29 อุบัติเหตุ นำมาซึ่ง 1 อุบัติเหตุร้ายแรง

PPE SAFETY
YOUR SAFETY, OUR PRIORITY

[illegible]

อุปกรณ์ป้องกันศีรษะ (Head Protection Devices)
อุปกรณ์ป้องกันใบหน้าและดวงตา (Eye and face protection devices)
อุปกรณ์ป้องกันหู (Ear protection devices)
อุปกรณ์ป้องกันการหายใจ (Respiratory protection devices)
อุปกรณ์ป้องกันลำตัว (Body protection devices)
อุปกรณ์ป้องกันมือ (Hand protection devices)
อุปกรณ์ป้องกันเท้า (Foot protection devices)
อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

[illegible]

[illegible]

PROTECTIVE EQUIPMENT

THE FOLLOWING MUST BE WORN IN THIS AREA

(PLEASE CHECK OR FILL IN APPROPRIATE BOXES)

SAFETY GLASSES	EAR PROTECTION	FACE SHIELD
HARD HAT	SPLASH GOGGLES	RESPIRATOR
GLOVES	APRON	SAFETY SHOES
SHOES & BOARD COVERS		

หมวกนิรภัย

SAFETY HELMET

CE

[illegible]

1. ประเภท A (Class A)

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

[illegible]

2. ประเภท B (Class B)

- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]
- [illegible]

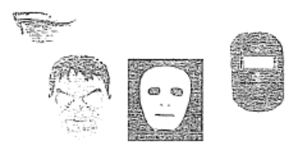
3.ประเภท ค. (Class C)

4.ประเภท ง. (Class D)

1. พลาสติก

2. ไฟเบอร์

3. โลหะผสมอลูมิเนียม

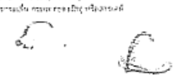


2.1 แว่นตานิรภัย (Protective spectacles or Glasses)

มี 2 แบบ คือ

2.2 แว่นครอบตา (Goggles)

2.3 กระบังป้องกันใบหน้า (Face shield)



2.4 หน้ากากเชื่อม

2.5 ครอบป้องกันหน้า

อุปกรณ์ป้องกันทางเดินหายใจ แบ่งออกได้ 2 ประเภท คือ

(Air purifying devices) ได้แก่

[illegible]

- [illegible]
- [illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ชนิดผลพืช	ที่ที่ค้นพบ
ถั่วเขียวผิวมัน	ลาว
โกระเทพม่ะนะนิยม	ลาว
ถั่วลนเล็กเล็ก	เขมร
ถั่วเขาเล็กแดงผลยาวใหญ่	น้ำโพ
ถั่วเขาเป็นทรง ผลโตระเบนปไทรทรัง	เขมร
ถั่วเขาเป็นทรง ผลเล็กเรียง ผลโตระเทยปนปไทรทรัง	น้ำตาล
ถั่วเขาเป็นทรง ผลเล็กเรียง ตรงกันผลแบนออกไทรทรงเรียง	เขมร
โกระเทพธัญพืชผลถั่วยที่ไม่ทราบชื่อพันธุ์	เชียงแสน
ถั่วเขาเล็กเวริ่ง (และเป็นโกระเทียม ผลน้ำเบนตาง)	น้ำตา
ฝุ่น ฝุ่น ลิสท์	ลัน

[illegible]

4.2 ประเภทที่ส่งออกเพราะการผลผลิตไม่ใช้ในครัวเรือน (Exceptions - applying exporter)

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ต้องผู้ปฏิบัติงานให้ศูนย์การวิจัยและพัฒนาการเกษตรภาคเหนือทำบันทึกข้อความ

[illegible]

[illegible]

การทำความสะอาดหน้าศาล (Facepieces)

- ถอดส่วนประกอบภายนอก เช่น สลัก หรือกรอง ออกจากชุดกรองเครื่องกรองอากาศ ทั้งหน้ากาก
- นำหน้ากากไปล้างเพื่อขจัดฝุ่น และอนุภาคโดยใช้ผ้าชุบน้ำหรือน้ำยาฆ่าเชื้อ
- นำไปแช่ในโดยใช้ผู้ผลิตแนะนำ เช่น ใช้ผ้าชุบน้ำยาฆ่าเชื้อ 2 นาที แล้วตามด้วยน้ำประปา (ควรใช้น้ำพ่นล้าง)
- ประกอบชิ้นส่วนต่างๆ เข้าที่ และตรวจสอบให้ครบถ้วนก่อนใช้ โดยเป็นไปที่ประเมิน ไม่ผ่านเนื้อหนุนสกรูเกิน หรือถูกแสงแดด

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

ข้อควรปฏิบัติเกี่ยวกับใช้อุปกรณ์ป้องกันสำคัง

- ทำความสะอาดตามคำแนะนำของผู้ผลิต
- ขณะทำความสะอาด ควรตรวจรอยชำรุด เพื่อทำการซ่อมแซม
- เก็บไว้ในที่สะอาด และอุณหภูมิหอเหมาะ

[illegible]

[illegible]

[illegible]

[illegible]

- [illegible]

[illegible]

[illegible]

อุปกรณ์ป้องกันเท้า
(Foot Protection Devices)

[illegible]

- [illegible]

อุปกรณ์ป้องกันหู
HEARING PROTECTOR

ประเภทอุปกรณ์ป้องกันแบ่งออกเป็นประเภทใหญ่ ๆ ได้ 2 ประเภท คือ

1. ที่อุดหู (EAR PLUG)
2. ที่ครอบหู (EAR MUFF)

[illegible]
HEARING PROTECTOR

ที่อุดหู (EAR PLUG) เป็นอุปกรณ์ที่ใช้อุดหู [illegible]

อุปกรณ์ป้องกันหู
HEARING PROTECTOR

1. ที่อุดหูชนิดสำเร็จรูปที่ใช้ซ้ำได้ (PREMOLD- EAR PLUG):
โดยมากที่อุดหูชนิดนี้ เป็นวัสดุจำพวกยาง ซิลิโคน หรือฟองน้ำอัดแน่น (SPONGE) สามารถลดระดับเสียงได้ประมาณ 14-20 เดซิเบล (dB) และใช้ได้กับเสียงที่อยู่ในช่วงความถี่ไม่ใช่วงกว้าง

ข้อดี: 1. ราคาถูก
2. สะดวกที่จะพกพาเพราะขนาดเล็กน้ำหนักเบา
3. ไม่ต้องการอุปกรณ์ดูแล
4. สามารถใช้งานได้ทั้งในและนอกสถานที่

ข้อเสีย: 1. ต้องใส่ลึก เพราะไม่สะดวกต่อการทำงานของ ต้องนำออกบ่อยเวลาต้องการสื่อสาร
2. เสี่ยงต่อการติดเชื้อที่หูชั้นกลางได้

อุปกรณ์ป้องกันหู
HEARING PROTECTOR

การเลือกใช้งาน และข้อควรพิจารณา

สภาพแวดล้อมที่ใช้งาน ต้องคำนึงถึงเครื่องมือ ชนิดที่ใช้ (ระดับความดังของเสียงที่ต้องป้องกัน) ลักษณะการทำงานของ ต้องการสื่อสารกันระหว่างผู้ปฏิบัติงานหรือไม่ การเคลื่อนย้ายเครื่องจักร ระยะห่างของเครื่องจักรกับผู้ปฏิบัติงาน ระยะเวลาการปฏิบัติงานของเครื่องจักร ความถี่ของเสียงที่เกิดขึ้นจากเครื่องจักร ความถี่ของเสียงที่ต้องป้องกัน ค่าใช้จ่าย ความสะดวกสบายของผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้งานเป็นเวลานาน ๆ เช่น ค่าใช้จ่าย ขนาด ผลิตภัณฑ์ของวัสดุ ความทนทาน ฯลฯ 2) เป็นสภาพของผู้ปฏิบัติงาน ๆ ที่ทำงานอยู่ 3) ความสามารถในการให้ป้องกันของหู หรือไม่ 4) ความสามารถในการใช้งานได้ง่าย ใช้งานง่าย ใช้งานได้ทั้งหูซ้ายและขวา

ข้อควรปฏิบัติเกี่ยวกับเสียงดัง ๆ และมลพิษใต้น้ำ

1. ป้องกันเสียงดังที่ต้นทาง เช่น ลดระดับเสียงของเครื่องจักร และของเครื่องจักร การใช้วัสดุดูดซับเสียงต่างๆ
2. ประกันชีวิต เช่น ของเหลวต่างๆ ที่ทำงานเกี่ยวข้องกับน้ำ เช่น ใช้ของเหลวทดแทนน้ำ เพื่อป้องกันผู้ปฏิบัติงานเสียงดังเกินไป

อุปกรณ์ป้องกันหู
HEARING PROTECTOR

2. ที่อุดหูชนิดกึ่งสำเร็จรูป หรือยาง (EAR PLUG/EAR INSERT):
ที่อุดหูชนิดนี้ทำจากวัสดุจำพวกยางสังเคราะห์ ซิลิโคน หรือฟองน้ำ ซึ่งสามารถนำมาดัดแปลงให้เข้ากับรูหูได้ ทั้งใช้งานทั้งภายในและภายนอกอาคาร ลดระดับเสียงลงได้ประมาณ 24-28 เดซิเบล (dB)

ข้อดี: 1. สำหรับการใช้งานในสถานที่ที่มีเสียงดังได้
2. สามารถใช้งานได้ในระยะยาว

ข้อเสีย: 1. อุดหูลำบาก เป็นสกปรกได้ง่ายกว่าแบบ
2. ระยะเวลาที่ต้องดูแลรักษาและทำความสะอาดเพื่อนำกลับมาใช้งานได้
3. ราคาสูงกว่าแบบพลาสติกเล็กน้อย

อุปกรณ์ป้องกันหู
HEARING PROTECTOR

ประเภทของอุปกรณ์ป้องกันเสียง

แบ่งออกได้ใน 2 ประเภทหลัก

1. ที่ครอบหู (ear muff) สามารถใช้ได้ที่ระดับ 30 -40 dB ครอบหูทั้งสองข้าง ลดระดับความดังของเสียงได้ 400 Hz ได้ดี 2 ชนิด คือ ชนิดที่ใช้กับสายคาดศีรษะ และชนิดที่ใช้กับหมวกนิรภัย

2. ที่อุดหู (ear plugs) ลดเสียงได้ประมาณ 15-21dB ลดระดับเสียงความถี่ต่ำกว่า 400 Hz ได้ดีกว่าการใช้อุปกรณ์ครอบหู เช่น โฟม ใยแก้ว ซิลิคอน ฯลฯ

ชนิด
ขนาด 29
2 EPA

ชนิด
ขนาด 25
1270

อุปกรณ์ทำงานบนที่สูง (Fall Protection)

อุปกรณ์ป้องกันการตก

การป้องกันการตกมีอยู่ 3 ประเภท

1. การป้องกันในสถานที่ทำงาน

2. การป้องกันที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน

3. การป้องกันโดยใช้อุปกรณ์ป้องกันการตก

1. จุดยึด Anchor Point (tie-off point):

3/17/2017

2. อุปกรณ์เชื่อมต่อ Connecting Device (lanyard & Connector):

เชือกช่วยชีวิต (Lifelines)

3. เข็มขัดแบบรัดทั้งตัว Body wear (full body harness)

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

(Fall Protection)

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง การทำงานในที่สูง

อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

(Fall Protection)

ข้อปฏิบัติเกี่ยวกับการใช้อุปกรณ์ป้องกันการตกจากที่สูง

เอกสารแนบที่ 7
ตัวอย่างบันทึกการเบิกอุปกรณ์คุ้มครอง
ความปลอดภัยส่วนบุคคล

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ-นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 7/1/65

ตำแหน่ง Safety Ast. แผนก Safety

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงานดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย.....	☑ แว่นตานิรภัย ดำ 1	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย.....	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon
☐ Ear Muff.....	☐ หน้ากากเชื่อม.....	☐ Back Support Belt	☐ ไส้กรองอากาศ.....
☐ รองในหมวก.....	☐ หมวกคลุมผม.....	☐ Haness,Layard,Safety Belt	☐ อื่นๆ .....

หมายเหตุ .....

.....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 20/1/65

ตำแหน่ง กสก. โปร์ดแกส์ แผนก ผ.โปร์ดแกส์

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☑ ยืม ☐ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ไส้กรองอากาศ .....
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☑ อื่น ๆ Filter probe gas 1 ตัว.

หมายเหตุ ส่งแล้ว 26/1/65

ค้างส่ง.

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว ..... วันที่ 20/6/65

ตำแหน่ง ขับรถตัก แผนก เดา

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ยืม ~~เบิกใหม่~~ ชำรุด

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ใส้กรองอากาศ .....
☑ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

ลงชื่อ [redacted]

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 20-6-65

ตำแหน่ง วนสง แผนก ขับรถ

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ยืม ~~เบิกใหม่~~

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ใส้กรองอากาศ .....
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☑ อื่น ๆ ..... เสื้อสะท้อนแสง

หมายเหตุ .....

ลงชื่อ [redacted]

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว ..... วันที่ 09-05-65

ตำแหน่ง ช่างแม่บ้า แผนก โรงไม้ PSC

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☑ แว่นตานิรภัย 1	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☑ Ear Plugs 1	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ไส้กรองอากาศ .....
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว ..... วันที่ 17-05-65

ตำแหน่ง ช่องมาตรวัด 1. แผนก โรงไม้

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☑ ไส้กรองอากาศ 2 ชิ้น
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ 2. นัดหยุด ประเพณี

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว วันที่ 5/4/65

ตำแหน่ง Control Pro I แผนก เรซิน

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☑ แว่นตานิรภัย 1 อัน	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ไส้กรองอากาศ .....
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 18-4-65

ตำแหน่ง พลังงาน แผนก เรซิน

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☑ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon....2 ชิ้น
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ไส้กรองอากาศ .....
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 11/3/65

ตำแหน่ง OA แผนก OA กายอุปสักขีแทงก

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☑ รองเท้าเซฟตี้ นิ่ง/ 41
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☐ ใส้กรองอากาศ .....
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

P.S.C. GROUP

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 17-03-65

ตำแหน่ง หัวหน้างาน A แผนก โรงโม่ PSC

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☐ แว่นตานิรภัย	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☑ ใส้กรองอากาศ 3M 2097
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ [redacted]		

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ-นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 15-2-65

ตำแหน่ง ผนักงานพสมสาร แผนก เวชน

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงานดังนี้ ☐ ยืม ☑ เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☑ หมวกนิรภัย หลัง 2	☑ แว่นตานิรภัย ใส่ 1	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☑ กระบังหน้านิรภัย 1	☑ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon 2
☐ Ear Muff.....	☐ หน้ากากเชื่อม.....	☐ Back Support Belt	☐ ไส้กรองอากาศ.....
☐ รองในหมวก.....	☐ หมวกคลุมผม.....	☐ Haness,Layard,Safety Belt	☐ อื่นๆ .....

หมายเหตุ .....

.....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ	[redacted]	

SAF-R-003-R1

บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ใบเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัย

ชื่อ - นามสกุล [redacted] เลขประจำตัว [redacted] วันที่ 25-2-65

ตำแหน่ง ส่ง แผนก ซอยมหาชน

ขอเบิกอุปกรณ์ความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้ ยืม เบิกใหม่

อุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคล

☐ หมวกนิรภัย	☑ แว่นตานิรภัย ดำ	☐ หน้ากากป้องกันสารเคมี.....	☐ รองเท้าเซฟตี้...../.....
☐ Ear Plugs.....	☐ Goggle.....	☐ กระบังหน้านิรภัย	☐ ผ้าปิดจมูกแบบ Carbon.....
☐ Ear Muffe	☐ หน้ากากเชื่อม	☐ Back Support Belt	☑ ไส้กรองอากาศ 3M
☐ รองในหมวก	☐ หมวกคลุมผม	☐ Harness,Layard,Safety Belt	☐ อื่น ๆ .....

หมายเหตุ .....

.....

สมควรให้เบิก	☑ อนุมัติ	
ลงชื่อ	[redacted]	

เอกสารแนบที่ 8

หนังสือรับรองการเข้าตรวจสุขภาพ ประจำปี 2564

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

ที่ P.S.C. จป.006/2565 บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

วันที่ 15 มีนาคม พ.ศ. 2565

เรื่อง ขอส่งเอกสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดชลบุรี

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันและแก้ไข (แบบ จผส.1)
2.ผลการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2564

ด้วย บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่เลขที่ 999 หมู่ 5 ถนน 3245 หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ 038-219730

ประกอบกิจการ สารให้ความหวานและผลิตเอทานอลจากมันสำปะหลัง ปัจจุบันมีลูกจ้างทั้งหมด จำนวน 439 คน

ขอส่งเอกสารด้านความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้
1.แบบแจ้งผลการตรวจสุขภาพที่พบความผิดปกติหรือการเจ็บป่วย การให้การรักษาพยาบาลและการป้องกันและแก้ไข (แบบ จผส.1)
2.ผลการตรวจสุขภาพทางอาชีวอนามัย ประจำปี 2564

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณา

บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) P.S.C. P.S.C. STARCH PRODUCTS PUBLIC COMPANY LIMITED

ขอแสดงความนับถือ

ลงชื่อ [redacted]

กรรมการผู้จัดการ

ผู้ติดต่อประสานงาน
[redacted]
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
ติดต่อ [redacted]

ได้รับเอกสารแล้ว
..... [redacted] .....ผู้รับ
(.....)
วันที่ 15 มี.ค. 2565
สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัด

เอกสารแนบที่ 9
บันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าสู่ระบบบำบัด

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219530 FAX : 038 – 219 733 http://www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาดำ)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1/1/2022	8 : 00 น.	1,174,050.24	0		
2/1/2022	8 : 00 น.	1,175,327.14	1,277		
3/1/2022	8 : 00 น.	1,176,449.37	1,122		
4/1/2022	8 : 00 น.	1,177,092.24	643		
5/1/2022	8 : 00 น.	1,177,979.69	887		
6/1/2022	8 : 00 น.	1,179,251.43	1,272		
7/1/2022	8 : 00 น.	1,180,297.51	1,046		
8/1/2022	8 : 00 น.	1,181,181.82	884		
9/1/2022	8 : 00 น.	1,182,660.19	1,478		
10/1/2022	8 : 00 น.	1,184,220.74	1,561		
11/1/2022	8 : 00 น.	1,185,266.74	1,046		
12/1/2022	8 : 00 น.	1,186,591.25	1,325		
13/1/2022	8 : 00 น.	1,188,073.47	1,482		
14/1/2022	8 : 00 น.	1,189,155.38	1,082		
15/1/2022	8 : 00 น.	1,190,543.67	1,388		
16/1/2022	8 : 00 น.	1,191,614.38	1,071		
17/1/2022	8 : 00 น.	1,192,986.68	1,372		
18/1/2022	8 : 00 น.	1,194,457.27	1,471		
19/1/2022	8 : 00 น.	1,195,547.22	1,090		
20/1/2022	8 : 00 น.	1,196,800.00	1,253		
21/1/2022	8 : 00 น.	1,198,066.07	1,266		
22/1/2022	8 : 00 น.	1,199,695.98	1,630		
23/1/2022	8 : 00 น.	1,201,347.93	1,652		
24/1/2022	8 : 00 น.	1,202,743.36	1,395		
25/1/2022	8 : 00 น.	1,204,248.30	1,505		
26/1/2022	8 : 00 น.	1,205,384.46	1,136		
27/1/2022	8 : 00 น.	1,206,504.21	1,120		
28/1/2022	8 : 00 น.	1,208,300.80	1,797		
29/1/2022	8 : 00 น.	1,209,441.30	1,141		
30/1/2022	8 : 00 น.	1,211,024.52	1,583		
31/1/2022	8 : 00 น.	1,212,190.44	1,166		
รวม (ลบ.ม./เดือน)			38,140		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219530 FAX : 038 – 219 733 http://www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาดำ)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1/2/2022	8 : 00 น.	1,213,798.99	1,609		
2/2/2022	8 : 00 น.	1,215,369.99	1,571		
3/2/2022	8 : 00 น.	1,216,985.10	1,615		
4/2/2022	8 : 00 น.	1,218,322.92	1,338		
5/2/2022	8 : 00 น.	1,219,539.62	1,217		
6/2/2022	8 : 00 น.	1,220,513.57	974		
7/2/2022	8 : 00 น.	1,221,777.11	1,264		
8/2/2022	8 : 00 น.	1,223,359.89	1,583		
9/2/2022	8 : 00 น.	1,224,681.22	1,321		
10/2/2022	8 : 00 น.	1,227,293.13	2,612		
11/2/2022	8 : 00 น.	1,229,168.50	1,875		
12/2/2022	8 : 00 น.	1,230,338.20	1,170		
13/2/2022	8 : 00 น.	1,231,850.29	1,512		
14/2/2022	8 : 00 น.	1,233,700.41	1,850		
15/2/2022	8 : 00 น.	1,234,856.36	1,156		
16/2/2022	8 : 00 น.	1,236,518.56	1,662		
17/2/2022	8 : 00 น.	1,237,941.26	1,423		
18/2/2022	8 : 00 น.	1,239,459.51	1,518		
19/2/2022	8 : 00 น.	1,241,265.74	1,806		
20/2/2022	8 : 00 น.	1,243,649.48	2,384		
21/2/2022	8 : 00 น.	1,245,160.53	1,511		
22/2/2022	8 : 00 น.	1,246,440.30	1,280		
23/2/2022	8 : 00 น.	1,247,930.00	1,490		
24/2/2022	8 : 00 น.	1,249,110.28	1,180		
25/2/2022	8 : 00 น.	1,250,442.90	1,333		
26/2/2022	8 : 00 น.	1,251,775.25	1,332		
27/2/2022	8 : 00 น.	1,253,080.92	1,306		
28/2/2022	8 : 00 น.	1,254,826.98	1,746		
รวม (ลบ.ม./เดือน)			39,457		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http://www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาดำ)	ปริมาณน้ำเสีย ที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1/3/2022	8 : 00 น.	1,256,320.92	1,494		
2/3/2022	8 : 00 น.	1,257,827.89	1,507		
3/3/2022	8 : 00 น.	1,259,607.49	1,780		
4/3/2022	8 : 00 น.	1,261,946.39	2,339		
5/3/2022	8 : 00 น.	1,263,696.10	1,750		
6/3/2022	8 : 00 น.	1,265,326.54	1,630		
7/3/2022	8 : 00 น.	1,266,901.12	1,575		
8/3/2022	8 : 00 น.	1,268,807.00	1,906		
9/3/2022	8 : 00 น.	1,270,691.01	1,884		
10/3/2022	8 : 00 น.	1,272,434.89	1,744		
11/3/2022	8 : 00 น.	1,274,697.84	2,263		
12/3/2022	8 : 00 น.	1,276,223.89	1,526		
13/3/2022	8 : 00 น.	1,277,777.88	1,554		
14/3/2022	8 : 00 น.	1,279,627.93	1,850		
15/3/2022	8 : 00 น.	1,281,390.49	1,763		
16/3/2022	8 : 00 น.	1,282,497.16	1,107		
17/3/2022	8 : 00 น.	1,283,723.92	1,227		
18/3/2022	8 : 00 น.	1,284,962.25	1,238		
19/3/2022	8 : 00 น.	1,287,009.00	2,047		
20/3/2022	8 : 00 น.	1,288,860.81	1,852		
21/3/2022	8 : 00 น.	1,290,717.68	1,857		
22/3/2022	8 : 00 น.	1,292,259.39	1,542		
23/3/2022	8 : 00 น.	1,293,598.71	1,339		
24/3/2022	8 : 00 น.	1,295,324.26	1,726		
25/3/2022	8 : 00 น.	1,296,707.72	1,383		
26/3/2022	8 : 00 น.	1,298,297.80	1,590		
27/3/2022	8 : 00 น.	1,299,410.00	1,112		
28/3/2022	8 : 00 น.	1,301,051.89	1,642		
29/3/2022	8 : 00 น.	1,301,981.94	930		
30/3/2022	8 : 00 น.	1,303,851.79	1,870		
31/3/2022	8 : 00 น.	1,305,139.08	1,287		
รวม (ลบ.ม./เดือน)			50,312		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 – 219730 FAX : 038 – 219 733 http://www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาดำ)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1/4/2022	8 : 00 น.	1,306,642.82	1,504		
2/4/2022	8 : 00 น.	1,307,857.65	1,215		
3/4/2022	8 : 00 น.	1,309,097.00	1,239		
4/4/2022	8 : 00 น.	1,310,247.00	1,150		
5/4/2022	8 : 00 น.	1,311,349.54	1,103		
6/4/2022	8 : 00 น.	1,312,304.45	955		
7/4/2022	8 : 00 น.	1,313,657.41	1,353		
8/4/2022	8 : 00 น.	1,315,002.98	1,346		
9/4/2022	8 : 00 น.	1,316,133.17	1,130		
10/4/2022	8 : 00 น.	1,317,376.89	1,244		
11/4/2022	8 : 00 น.	1,318,622.17	1,245		
12/4/2022	8 : 00 น.	1,319,912.92	1,291		
13/4/2022	8 : 00 น.	1,322,050.86	2,138		
14/4/2022	8 : 00 น.	1,323,130.24	1,079		
15/4/2022	8 : 00 น.	1,324,229.20	1,099		
16/4/2022	8 : 00 น.	1,325,639.76	1,411		
17/4/2022	8 : 00 น.	1,326,792.41	1,153		
18/4/2022	8 : 00 น.	1,328,653.44	1,861		
19/4/2022	8 : 00 น.	1,331,139.88	2,486		
20/4/2022	8 : 00 น.	1,332,759.58	1,620		
21/4/2022	8 : 00 น.	1,333,820.74	1,061		
22/4/2022	8 : 00 น.	1,336,313.91	2,493		
23/4/2022	8 : 00 น.	1,338,052.85	1,739		
24/4/2022	8 : 00 น.	1,339,406.90	1,354		
25/4/2022	8 : 00 น.	1,340,915.72	1,509		
26/4/2022	8 : 00 น.	1,342,452.54	1,537		
27/4/2022	8 : 00 น.	1,344,352.18	1,900		
28/4/2022	8 : 00 น.	1,345,788.65	1,436		
29/4/2022	8 : 00 น.	1,349,152.93	3,364		
30/4/2022	8 : 00 น.	1,350,492.56	1,340		
รวม (ลบ.ม./เดือน)			45,353		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 - 219750 FAX: 038 - 219 733 http://www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาดำ)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1/5/2022	8 : 00 น.	1,351,757.50	1,265		
2/5/2022	8 : 00 น.	1,353,667.74	1,910		
3/5/2022	8 : 00 น.	1,355,883.58	2,216		
4/5/2022	8 : 00 น.	1,357,496.95	1,613		
5/5/2022	8 : 00 น.	1,359,180.42	1,683		
6/5/2022	8 : 00 น.	1,360,998.56	1,818		
7/5/2022	8 : 00 น.	1,363,144.67	2,146		
8/5/2022	8 : 00 น.	1,364,523.23	1,379		
9/5/2022	8 : 00 น.	1,366,043.59	1,520		
10/5/2022	8 : 00 น.	1,367,000.31	957		
11/5/2022	8 : 00 น.	1,368,648.05	1,648		
12/5/2022	8 : 00 น.	1,370,502.19	1,854		
13/5/2022	8 : 00 น.	1,372,450.00	1,948		
14/5/2022	8 : 00 น.	1,373,998.98	1,549		
15/5/2022	8 : 00 น.	1,375,143.53	1,145		
16/5/2022	8 : 00 น.	1,376,770.49	1,627		
17/5/2022	8 : 00 น.	1,379,235.26	2,465		
18/5/2022	8 : 00 น.	1,380,811.90	1,577		
19/5/2022	8 : 00 น.	1,382,768.92	1,957		
20/5/2022	8 : 00 น.	1,384,487.00	1,718		
21/5/2022	8 : 00 น.	1,386,365.18	1,878		
22/5/2022	8 : 00 น.	1,388,017.84	1,653		
23/5/2022	8 : 00 น.	1,390,486.64	2,469		
24/5/2022	8 : 00 น.	1,392,276.74	1,790		
25/5/2022	8 : 00 น.	1,394,226.46	1,950		
26/5/2022	8 : 00 น.	1,396,020.14	1,794		
27/5/2022	8 : 00 น.	1,397,991.56	1,971		
28/5/2022	8 : 00 น.	1,399,793.41	1,807		
29/5/2022	8 : 00 น.	1,401,655.84	1,857		
30/5/2022	8 : 00 น.	1,403,317.86	1,662		
31/5/2022	8 : 00 น.	1,405,442.88	2,125		
รวม (ลบ.ม./เดือน)			54,950		

หมายเหตุ : รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม ฉบับปี 2550

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

P. S. C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL: 038 - 219750 FAX: 038 - 219 733 http://www.pscstarch.com

แบบบันทึกปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบบำบัดน้ำเสียต่อวัน

ว/ด/ป	เวลา	ตัวเลขมิเตอร์น้ำเสีย (บ่อยาดำ)	ปริมาณน้ำเสียที่เข้าระบบ (ลบ.ม./วัน)	ผู้บันทึก	หมายเหตุ
1/6/2022	8 : 00 น.	1,406,934.77	1,492		
2/6/2022	8 : 00 น.	1,408,970.75	2,036		
3/6/2022	8 : 00 น.	1,410,338.45	1,368		
4/6/2022	8 : 00 น.	1,411,967.31	1,629		
5/6/2022	8 : 00 น.	1,413,763.31	1,796		
6/6/2022	8 : 00 น.	1,415,489.31	1,726		
7/6/2022	8 : 00 น.	1,416,688.41	1,199		
8/6/2022	8 : 00 น.	1,418,702.22	2,014		
9/6/2022	8 : 00 น.	1,420,484.89	1,783		
10/6/2022	8 : 00 น.	1,422,478.05	1,993		
11/6/2022	8 : 00 น.	1,424,330.47	1,852		
12/6/2022	8 : 00 น.	1,425,979.93	1,649		
13/6/2022	8 : 00 น.	1,428,364.09	2,384		
14/6/2022	8 : 00 น.	1,430,277.00	1,913		
15/6/2022	8 : 00 น.	1,433,104.01	2,827		
16/6/2022	8 : 00 น.	1,436,087.04	2,983		
17/6/2022	8 : 00 น.	1,438,668.23	2,581		
18/6/2022	8 : 00 น.	1,440,107.00	1,439		
19/6/2022	8 : 00 น.	1,442,172.00	2,065		
20/6/2022	8 : 00 น.	1,444,279.22	2,107		
21/6/2022	8 : 00 น.	1,446,710.00	2,431		
22/6/2022	8 : 00 น.	1,449,081.00	2,371		
23/6/2022	8 : 00 น.	1,451,775.00	2,694		
24/6/2022	8 : 00 น.	1,453,778.20	2,003		
25/6/2022	8 : 00 น.	1,456,429.00	2,651		
26/6/2022	8 : 00 น.	1,458,642.00	2,213		
27/6/2022	8 : 00 น.	1,460,649.00	2,007		
28/6/2022	8 : 00 น.	1,462,746.00	2,097		
29/6/2022	8 : 00 น.	1,464,374.00	1,628		
30/6/2022	8 : 00 น.	1,466,212.00	1,838		
รวม (ลบ.ม./วัน)			60,769		

หมายเหตุ : ออกแบบให้ระบบสามารถบำบัดน้ำเสียได้วันละ 3,106 ลบ.ม./วัน

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

เอกสารแนบที่ 10

ผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางน้ำ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๕๖๘๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๔๐๐

๓๑ พฤษภาคม ๒๕๖๔

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๖๙๑ ลงรับวันที่ ๒๕ พฤษภาคม ๒๕๖๔

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ของ บริษัท พี.เอส.ซี. สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ทะเบียนโรงงานเลขที่ ๓-๑๑(๖)-๑/๔๕ ชบ ประกอบกิจการผลิตกลูโคส, เด็กซ์โตรส, ฟรุตโตรส, ดีซอปิตอล หรือผลิตภัณฑ์อื่นที่คล้ายคลึงกัน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๙๙๙ หมู่ที่ ๕ ถนน (๓๒๔๕) หนองใหญ่-บ่อทอง ตำบลหนองใหญ่ อำเภอหนองใหญ่ จังหวัดชลบุรี โทรศัพท์ ๐ ๓๘๒๑ ๙๗๓๐

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการให้มีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๘ มิถุนายน ๒๕๖๗ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม	นายมานัส บุญประกอบ

ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]		✓	✓	
๒	[redacted]		✓		

ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
๑	[redacted]	✓		
๒			✓	
๓			✓	

<u>หมายเหตุ</u> การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

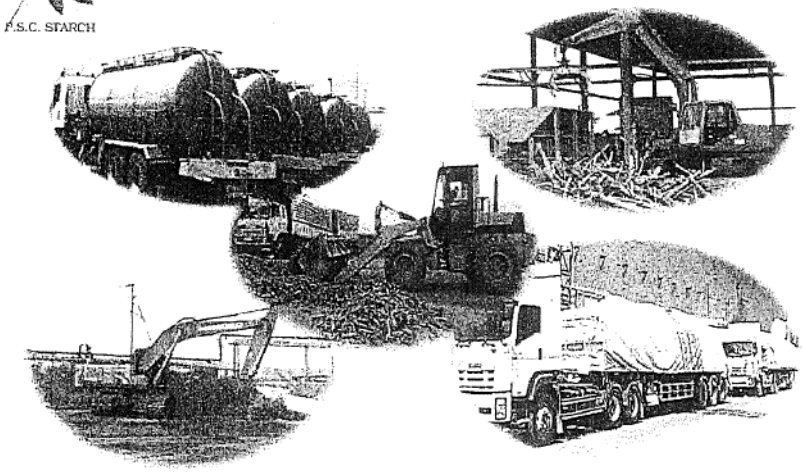
ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน
โทร. ๐ ๒๒๐๒ ๓๙๖๑ โทรสาร ๐ ๒๐๒ ๔๑๗๐
http://www.diw.go.th

เอกสารแนบที่ 11

เอกสารการอบรมการขับขี่ปลอดภัย

P.S.C. STARCH



คู่มือปฏิบัติงาน
สำหรับพนักงานขับรถขนส่งสินค้า
และรถประเภทต่างๆ ภายในโรงงาน

บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

โรงงาน : เลขที่ 999 หมู่ 5 ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี 20190

โทรศัพท์ 038-219730 , โทรสาร 038-219733-9

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.

999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND

TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

คู่มือปฏิบัติงาน
สำหรับพนักงานขับรถขนส่งสินค้าและรถประเภทต่างๆ ภายในโรงงาน

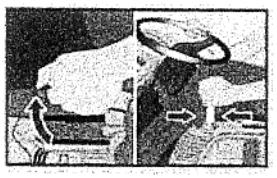
คู่มือปฏิบัติงานนี้ได้จัดทำขึ้นเพื่อให้พนักงานขับรถของ บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน) ได้ใช้ในการเตรียมความพร้อมในการปฏิบัติงานในหน้าที่พนักงานขับรถ การให้บริการ รวมถึงความรู้ในหน้าที่และส่วนงานที่เกี่ยวข้อง เพื่อการดำเนินงานได้อย่างสะดวก รวดเร็ว รวมถึงการใช้วัสดุ อุปกรณ์ ในระบบงาน ระบบเครื่องยนต์ วิธีการแก้ไขปัญหาเบื้องต้นระเบียบปฏิบัติทั่วไปแนวทางการปฏิบัติงานให้เกิดประโยชน์อย่างสูงที่สุด เพื่อเป็นแนวทางในการพัฒนาในการให้บริการของพนักงานขับรถได้อย่างถูกต้องและดีที่สุด รวมถึงการสร้างทัศนคติที่ดีต่อการทำงานความต้องการของผู้ใช้บริการ รวมถึงความ รับผิดชอบในการเป็นพนักงานขับรถได้อย่างถูกต้องและดีที่สุด

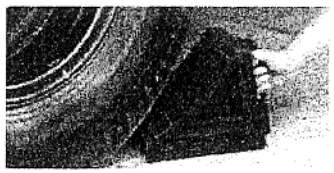
คุณสมบัติที่ดีของพนักงานขับรถขนส่งสินค้า

- เพศชาย/เพศหญิง
- มีอายุระหว่าง 25-50 ปี
- มีใบขับขี่ที่ไม่หมดอายุ และตรงกับชนิดของรถที่ขับขนส่งสินค้า
- มีใบอนุญาตขับรถประเภท 2 และ 3
- ผ่านการตรวจสุขภาพจากแพทย์หรือผู้เชี่ยวชาญเกี่ยวกับสารเสพติด และสิ่งมึนเมา
- ผ่านการทดสอบ การมองเห็น สายตา ตาบอดสี
- ผ่านการทดสอบการได้ยินเสียง และประสาทสัมผัส

หน้าที่หลักของพนักงานขับรถ

1. ต้องยอมรับการขับขี่รถอย่างปลอดภัย และเข้ารับอบรมทบทวน อย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง
2. แต่งกายให้ถูกต้องตามระเบียบบริษัทฯ ได้แก่ชุดยูนิฟอร์มของบริษัท, กางเกงขายาวสีเข้ม (สีดำหรือสีกรมท่า), รองเท้าหุ้มส้น และติดบัตรประจำตัวพนักงาน ขับรถตลอดเวลา
3. ศึกษาคู่มือการปฏิบัติงานขับรถขนส่งสินค้าและคู่มือการใช้รถที่ขับ อยู่ให้เข้าใจและปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด
4. ดูแลรักษารถขนส่งสินค้า ศึกษาและวิเคราะห์อาการเสียในส่วนต่าง ๆ ของรถเบื้องต้นได้และตรวจสอบสภาพระหว่างปฏิบัติงานทุกครั้ง ตามที่บริษัทกำหนด หากพบสภาพรถชำรุดหรือไม่พร้อมใช้งาน ต้องแจ้งผู้บริหารขนส่งที่สังกัด ดำเนินการ ตรวจสอบและแก้ไขทันที
5. ดูแลรักษาสินค้าที่ต้องส่งให้ลูกค้าให้ดีที่สุด ขับรถนำสินค้าไปส่งให้ลูกค้าจนถึงที่หมายโดยไร้อุบัติเหตุ
6. ให้ปฏิบัติตามกฎระเบียบของโรงงานลูกค้าอย่างเคร่งครัด
7. ขณะขับรถ ห้ามใช้ความเร็วเกินที่บริษัทฯ กำหนด และกรณีในเขตชุมชนหรือทางหลวงพิเศษให้เป็นไปตามข้อกำหนดของพื้นที่นั้น ๆ
8. ในระหว่างปฏิบัติงาน ต้องไม่มีอาการมึนเมา จากสุราหรือสารเสพติดทุกชนิด
9. ห้ามขับรถติดต่อกันเกิน 4 ชั่วโมงเมื่อครบกำหนดให้หยุดพักอย่างน้อย 30 นาที และปฏิบัติงานไม่เกินวันละ 12 ชั่วโมง
10. กรณีเกิดอุบัติเหตุ ต้องรายงานการเกิดอุบัติเหตุไปที่ผู้ประสานงานงานความปลอดภัย หรือหัวหน้าแผนกขนส่งของบริษัทที่พนักงานขับรถสังกัดอยู่ เพื่อรับทราบทันที
11. ปฏิบัติตามขั้นตอนการจอดรถอย่างปลอดภัยคือ ดับเครื่องยนต์ ถอดกุญแจรถ ปลดเกียร์ ว่าง ดึงเบรคมือ วางหมอนรองล้อ (ให้วางที่ล้อขับเคลื่อนเพลา ฝั่งซ้ายของตัวรถ)





P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

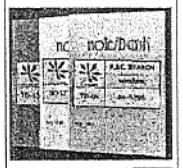
การบำรุงรักษาและการตรวจสภาพขับรถแทงค์ขนส่งสินค้า

1. พนักงานขับรถควรตรวจสภาพรถบำรุงรักษารถให้อยู่ในสภาพที่ปลอดภัยในการใช้งานเป็นประจำทุกวัน
2. พนักงานขับรถต้องหมั่นตรวจสภาพยางอย่างสม่ำเสมอ โดยเน้นการตรวจสอบดังนี้

- บริเวณหน้ายาง ตรวจดูความลึกของดอกยาง การสึกหรอ รอยแผล
- ตรวจดูวัสดุแปลกปลอมที่บริเวณหน้ายาง เช่น เศษหิน เศษตะปู
- บริเวณแก้มยาง ตรวจดูว่ามีรองแผล รอยปริแตก รอยบวมที่เกิดจากการกระแทกหรือไม่
- อาการวิ่งผิดปกติ เช่น อาการสั่นอย่างรุนแรง อาการรถดึงไปทางซ้ายหรือขวา ยางสูญเสียความดันลม ควรหยุดรถและตรวจสอบโดยทันที เพราะอาจทำให้ยางเกิดความเสียหายได้
- ยางอะไหล่ต้องอยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน

3. หากพบข้อบกพร่องจะได้บำรุงรักษาเชิงป้องกัน หรือแก้ไขอาการเบื้องต้นได้ทันทีก่อนที่จะเกิดความเสียหายร้ายแรงกับตัวรถซึ่งอาจทำให้เกิดอุบัติเหตุต่อตัวพนักงานขับเอง หรือผู้อื่น ๆ ที่ใช้เส้นทางเดียวกัน

อุปกรณ์มาตรฐานประจำรถขนส่งสินค้า

อุปกรณ์	ภาพแสดง	จำนวน	อุปกรณ์	ภาพแสดง	จำนวน
หมวกเซฟตี้		1 อัน	หมอนยาง /ยางหนุนล้อ		2 ชิ้น
แว่นตาเซฟตี้		1 อัน	ไฟฉาย		1 กระบอก
เสื้อสะท้อนแสง		1 ตัว	ถังดับเพลิง (dry chemical)		1 ถัง
เซฟตี้เบลแบบเต็มตัว		1ชุด	เอกสารประจำรถและคู่มือ		1 แฟ้ม
เครื่องมือสื่อสารกรณีฉุกเฉิน			กรวยยางจราจร		2 อัน

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

ความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน

- พนักงานขับรถจะต้องคาดเข็มขัดนิรภัยตลอดเวลาที่ขับรถ และเป็นความรับผิดชอบของพนักงานเพื่อความปลอดภัย
- พนักงานขับรถจะต้องฝึกฝนการใช้อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลอย่างถูกวิธี
- การติดต่อสื่อสารพนักงานขับรถทุกคนจะต้องมีโทรศัพท์มือถือที่สามารถติดต่อสื่อสารและใช้งานได้ตลอดเวลา ในกรณีฉุกเฉิน
- พนักงานขับรถขนส่งสินค้าควรต้องเรียนรู้เกี่ยวกับสินค้าที่จะขนส่ง การจัดบรรทุก การระมัดระวังในการขนส่ง ขนถ่ายสินค้า และการกองเก็บสินค้าปลายทาง เพื่อให้มีการขนส่งสินค้าที่ถูกวิธีและป้องกันสินค้าเสียหาย

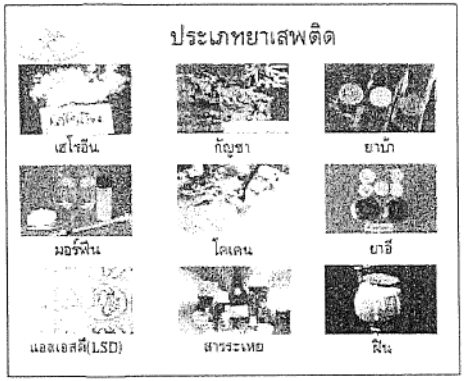
การฝึกฝนอย่างสม่ำเสมอ

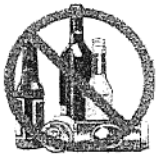
พนักงานขับรถทุกคนต้องให้ความสำคัญต่อการฝึกฝนตัวเอง เพื่อนำความรู้ที่เคยได้รับไปพัฒนาและปรับปรุงให้การขนส่งสินค้าให้มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้นตาม ดังนี้

- ✓ การขับรถอย่างปลอดภัยเบื้องต้น
- ✓ การให้บริการลูกค้า ด้วยความสุภาพ
- ✓ ความรู้เกี่ยวกับสินค้า และการขนส่งสินค้า
- ✓ ความรู้เกี่ยวกับการจัดส่งเอกสาร

ยาเสพติด และแอลกอฮอล์

ห้ามพนักงานขับรถรถแทงค์ขนส่งสินค้าใช้ยาเสพติด และดื่มสุราทั้งก่อนและในระหว่างปฏิบัติงานเด็ดขาด นอกจากผิดกฎหมายแล้ว อาจเป็นสาเหตุของการเกิดอุบัติเหตุร้ายแรงต่าง ๆ





การขนส่งสินค้า-ขนถ่ายสินค้า

พนักงานขับรถขนส่งสินค้าควรต้องเรียนรู้เกี่ยวกับสินค้าที่จะขนส่ง การจัดบรรทุก การระมัดระวังในการขนส่ง ขนถ่ายสินค้า และการกองเก็บสินค้าปลายทาง เพื่อให้มีการขนส่งสินค้าที่ถูกวิธีและป้องกันสินค้าเสียหาย กลุ่มของสินค้ามีหลายชนิด ดังนี้

1. รถแทงค์บรรทุกและบรรจุสินค้าสารให้ความหวาน
   - ✓ กลูโคส(Liquid Glucose)
   - ✓ เดกซ์โทรส(Dextrose)
   - ✓ น้ำเชื่อมมันสำปะหลังฟรุกโตสสูง 42% (HFS 55P) (High Fructose Tapioca Syrup 42% (HFS 42P))
   - ✓ น้ำเชื่อมมันสำปะหลังฟรุกโตสสูง 55% (HFS 55P) (High Fructose Tapioca Syrup 55% (HFS 55P))
2. ไม้สับเชื้อเพลิง (Wood Chips) /กะลาปาล์ม (Palm kernel shell)
3. แป้งมันสำปะหลังหมาด/แป้งมันสำปะหลังแห้ง (Tapioca or Cassava Starch)
4. มันสำปะหลัง (Cassava)

<u>หมายเหตุ</u> รถบรรทุกและบรรจุสินค้าจะต้องทำการคลุมผ้าใบและรัดสายรัดเพื่อความปลอดภัยในระหว่างการขนส่งสินค้า

<u>ก่อนเริ่มงานขนส่งสินค้า-ขนถ่ายสินค้าทุกชนิด</u>

พนักงานขับรถบรรทุกขนส่งสินค้า ต้องตรวจสอบดังนี้

- สัญญาณไฟและสัญญาณแตร หากผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าแผนกเพื่อแก้ไขก่อนใช้งาน
- ระดับน้ำมันเกียร์และน้ำมันเบรกของรถบรรทุกสินค้า
- ระดับน้ำมันไฮดรอลิกและรอยน้ำซึมของข้อต่อรวมถึงสายน้ำมัน
- ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อน้ำและรอยน้ำซึม
- ระดับของลมยางในเกณฑ์มาตรฐานที่ระดับ 100-120 ปอนด์
- ความสะอาดรอบรถหรือแทงค์ก่อนบรรจุสินค้า ตรวจสอบซีลตามจุดของ QC

ใบบันทึกผลการบำรุงรักษาเครื่องจักรและเครื่องมืออุปกรณ์ประจำวัน

ประจำเดือน : .... ชื่อ/รหัส : .... เลขที่ : ....

No	รายการตรวจสอบ	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
1	ตรวจสอบสภาพของน้ำมันเครื่องพร้อมตรวจสอบการรั่วซึม																															
2	ตรวจสอบสภาพของน้ำมันเบรคพร้อมตรวจสอบการรั่วซึม และระบบเบรค																															
3	ตรวจสอบสภาพใบปัดน้ำฝน																															
4	ตรวจสอบระบบไฟฟ้า ระบบไฟชาร์จและระบบสตาร์ท																															
5	ตรวจสอบสภาพยาง พร้อมทั้งวัดความดันลมยาง																															
6	ตรวจสอบสภาพน็อตล้อ																															
7	ตรวจสอบสภาพลูกปืนล้อ																															
8	ตรวจแตร																															
9	ตรวจสอบระดับน้ำกลั่นในแบตเตอรี่																															
10	ตรวจสอบระบบไฟสัญญาณทั้งหมด																															
11	ตรวจสอบระดับน้ำในหม้อน้ำ																															
12	ถังดับเพลิง ชนิดแห้ง ขนาด 15 ปอนด์ 1 ถัง – พร้อมใช้งาน																															
13	กรวยจราจร จำนวน 2 อัน																															
14	ยางหนุนล้อ จำนวน 2 อัน																															

หมายเหตุ : ใส่เครื่องหมาย [✓] หมายถึงได้บำรุงรักษาแล้ว/พร้อมใช้งาน [X] หมายถึง ชำรุดเสีย [☒] หมายถึง ได้ซ่อมแซมเสร็จแล้ว

ผู้ปฏิบัติ หัวหน้างาน

ผู้อนุมัติ MT-R-009-R1

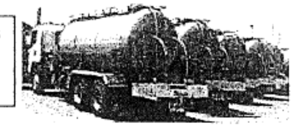
1. รถแทงค์บรรทุกและบรรจุสินค้าสารให้น้ำหวาน

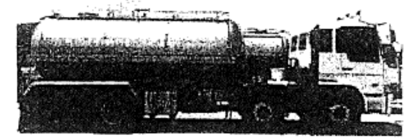
<u>ขณะขับรถแทงค์บรรทุกและบรรจุสินค้า</u>

- ขับรถด้วยความระมัดระวัง ใช้ความเร็วไม่เกิน 60 km/h และความเร็วภายในโรงงานไม่เกิน 20 km/h
- ห้ามดื่มสุราหรือสิ่งของมึนเมาทั้งก่อนและระหว่างขับรถ ห้ามคุยโทรศัพท์ขณะขับรถเพราะจะทำให้เสียสมาธิในการขับรถ
- ขณะบรรจุสินค้าต้องทำด้วยความระมัดระวังไม่ให้มีสิ่งแปลกปลอมเข้าแทงค์บรรจุและไม่หยอกล้อกับเพื่อนร่วมงาน
- หากรถมีอาการผิดปกติให้จอดเพื่อดูอาการ และโทรศัพท์แจ้งหัวหน้าแผนกทราบ

<u>หลังเลิกใช้รถแทงค์บรรทุก</u>

ขับรถจอดในที่จอดเฉพาะรถแทงค์บรรทุก → ตรวจสอบความเรียบร้อยภายนอกตัวรถ → ต้องมั่นใจว่าปิดกุญแจจนสุดเพื่อตัดไฟฟ้าและแบตเตอรี่ในรถ → หากพบสิ่งใดผิดปกติให้แจ้งหัวหน้าแผนกทราบ → กรณีที่รถมีสภาพเรียบร้อย นำกุญแจไปเก็บ

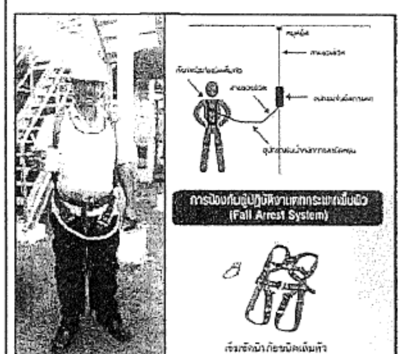




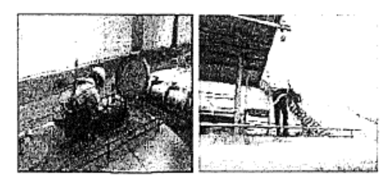
<u>กรณีการปฏิบัติงานบนที่สูง</u>

➢ <u>สำหรับรถแทงค์บรรทุกและบรรจุสินค้าสารให้น้ำหวาน</u>

<u>สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล(PPE) และใช้อุปกรณ์ป้องกันตก</u>

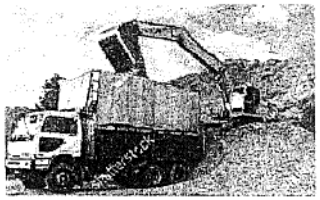


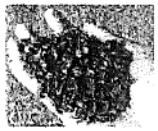
- ✓ สวมใส่ รองเท้านิรภัย, เสื้อสะท้อนแสง, ชุดป้องกันการตกเต็มตัว
- ✓ และถุงมือไนไตร (เฉพาะ NaOH และ L-DKP เท่านั้น)
- ✓ ใช้อุปกรณ์ป้องกันตกที่ติดตั้งในพื้นที่ (Life line)



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http // www.pscstarch.com

2. รถขนไม้สับ/กะลาปาล์ม



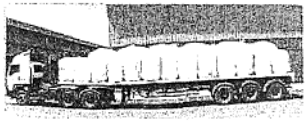


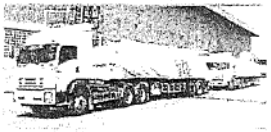
ทำการปูผ้ากั้นท้ายรถบรรทุก 2 ผืน → รัดสายกลางคอก → ขึ้นตาชั่งเพื่อชั่งรถเปล่า(รถเบา) → นำรถมาเทียบกองไม้สับ/กะลาปาล์ม รอรถตักใส่รถบรรทุก → เมื่อได้น้ำหนักเทียบตามต้องการแล้ว คลุมผ้าใบและสายรัด 2 เส้น → ชั่งน้ำหนักรถไม้สับ/กะลาปาล์ม → รับตั๋วเพื่อขนส่งและลงสินค้า

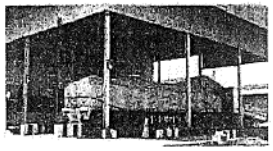
3. แป้งมันสำปะหลังหมาด/แป้งมันสำปะหลังแห้ง

แป้งมันสำปะหลังหมาด/แป้งมันสำปะหลังแห้ง

- ล้างรถบรรทุก ทำความสะอาดพื้นรถบรรทุกจนแห้งสนิท
- ชั่งน้ำหนักรถเปล่า รับตั๋วเอกสารเพื่อขึ้นแป้งหมาด/แป้งแห้ง
- นำรถบรรทุกเข้ารับแป้งหมาด/แป้งแห้งที่โกดังสินค้า
- การรัดสายรัดให้เรียบร้อยก่อนขึ้นชั่งน้ำหนักรถหนักกันแป้งหมาด/แป้งแห้งไหล
- การคลุมผ้าใบปกปนพร้อมคลุมผ้าใบผืนใหญ่และรัดสายรัดรอบ
- ขณะเดินทางต้องหมั่นตรวจสภาพสายรัดทุกระยะประมาณ 30-70 ก.ม.
- เมื่อถึงสถานที่ลงสินค้าต้องแจ้งคิวที่ป้อมยาม รอเรียกชั่งน้ำหนักเพื่อลงสินค้า







P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL 038-219730 FAX : 038-219733 http // www.pscstarch.com

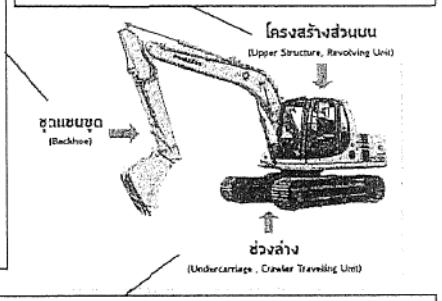
4. มันสำปะหลัง (Cassava)

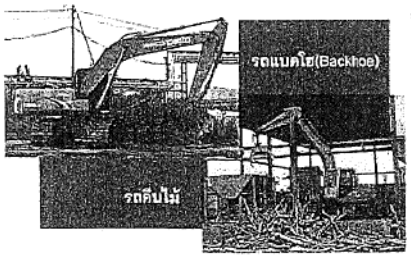
ทำการปูผ้ากั้นท้ายรถบรรทุก 2 ผืน → รัดสายรัดกลางคอก → ขึ้นตาชั่งเพื่อชั่งรถเปล่า (รถเบา) → นำรถมาเทียบกองมันสำปะหลัง รอรถตักใส่รถบรรทุก → เมื่อได้น้ำหนักเทียบตามต้องการแล้ว คลุมผ้าใบและสายรัด 4 เส้น → ชั่งน้ำหนักรถบรรทุกมันสำปะหลัง → รับตั๋วเอกสารเพื่อขนส่งและลงสินค้า

5. รถแบคโฮ(Backhoe)/รถคีบไม้

ส่วนที่2 ชุดแขนขุด (backhoe) ติดตั้งอยู่บนส่วนลำตัวโครงสร้างส่วนบน ประกอบด้วย บูม (boom) ซึ่งยึดเข้ากับส่วนลำตัว และขับเคลื่อนด้วยกระบอกสูบไฮดรอลิกสองข้าง, อาร์ม (arm) หรือเรียกว่า dip stick ซึ่งอยู่ถัดจากบูมและยึดด้วยสลักให้หมุนได้กับคอบูม ถูกขับเคลื่อนด้วยกระบอกสูบที่อยู่บนบูม, และบุ้งกี๋ หรือจอบขุด (bucket) ซึ่งด้านล่างยึดเข้ากับอาร์มด้วยสลัก และด้านบนยึดเข้ากับก้านต่อของกลไก four bar linkage ซึ่งทำหน้าที่ขับเคลื่อนบุ้งกี๋ด้วยกระบอกสูบหนึ่งตัวที่อยู่บนอาร์มกลไก four bar linkage นี้ประกอบด้วยก้านต่อ 4 ส่วน ได้แก่ ตัวอาร์ม, ตัวบุ้งกี๋, ก้านต่อบุ้งกี๋ (bucket link) หรือโตงเตง และก้านต่อตะเกียบสองข้าง หรือขาตั๊กแตน (roller link) ที่ปลายบุ้งกี๋จะมีฟันขุด (teeth) หรือบางทีเรียกว่าเล็บขุด ที่สามารถถอดเปลี่ยนได้ เปรียบเหมือนมือ แขน เล็บ แบบคีบ ซึ่งใช้ประโยชน์ต่างกันออกไป

ส่วนที่1 โครงสร้างส่วนบน(upper structure, revolving unit) หรือส่วนเอวที่หมุนเรือสวิงได้รอบเป็นโครงสร้างที่ติดตั้งเครื่องยนต์,ระบบไฮดรอลิก และห้องควบคุม เปรียบเหมือน หัวใจหลักในการควบคุมเครื่องยนต์



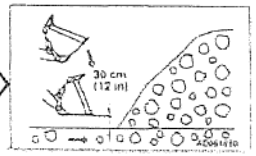


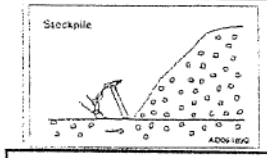
ส่วนที่3 ช่วงล่าง (undercarriage, crawler traveling unit) เป็นสายพานเหล็กเพื่อรองรับน้ำหนักรถและเคลื่อนที่ในแนวนอน ขับด้วยมอเตอร์ไฮดรอลิกข้างละหนึ่งตัว ผ่านทางเฟืองโซ่ (sprocket) สายพานตีนตะขาบจะประกอบ ด้วยใบแทรค (shoe) จำนวนมากที่แยกออกจากกันได้ ติดตั้งอยู่บนโซ่แทรค (link) ที่แยกแยกได้เช่นกัน น้ำหนักรถจะถ่ายทอดผ่านลูกกลิ้งล่างหรือโรลเลอร์ (roller) ไปยังใบแทรค, ลูกกลิ้งตัวบน ที่เรียกว่าแคเรียร์ (carrier) ทำหน้าที่รับน้ำหนักสายพานตีนตะขาบไม่ให้หย่อน,การบังคับเลี้ยวกระทำโดยความเร็วที่แตกต่างกันของตีนตะขาบแต่ละข้าง เปรียบเหมือน ขา ใช้ในการขับเคลื่อน

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

6.รถตักไม้สับ/กะลาปาล์ม/มันสำปะหลัง

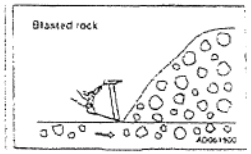
1. ขับเครื่องจักรเดินหน้า แล้ววางบุ้งกี๋ลงให้ห่างจากพื้นประมาณ 30 ซม. แล้วค่อยๆ วางบุ้งกี๋ลงช้า ๆ (ถ้าบุ้งกี๋กระแทกพื้น ล้อหน้าจะกระดกขึ้น ทำให้ยางเกิดการลื่นไถล)

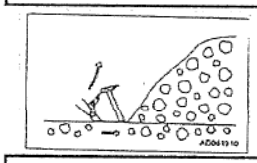




2. การเปลี่ยนเกียร์ต่ำลง (เกียร์ 1) เมื่อถึงหน้ากองวัสดุที่จะตัก เมื่อเปลี่ยนเกียร์ต่ำเรียบร้อย แล้วให้เหยียบ คันเร่งพร้อมกับการดันบุ้งกี๋เข้าไปในกองวัสดุ

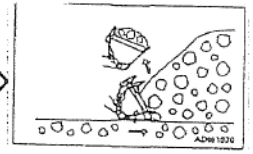
3. เมื่อตักกองดินให้ฟันบุ้งกี๋ขนานกับพื้นดินแต่ถ้าตักหินต้องให้บุ้งกี๋คว่ำลงเล็กน้อย *ระวังอย่า*วางบุ้งกี๋บนกองหินเพราะจะทำให้ล้อหน้าลอยขึ้นจากพื้นและเกิดการลื่นไถลของยาง การตักพยายามให้วัสดุอยู่ที่กึ่งกลางของบุ้งกี๋ ถ้าเอียงไปข้างหนึ่งข้างใดของบุ้งกี๋จะทำให้เกิดการหักไม่สมดุล

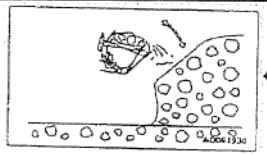




4. ขณะดันบุ้งกี๋เข้าไปในกองวัสดุ ให้ยกแขนอาร์มขึ้น เพื่อป้องกันไม่ให้บุ้งกี๋เข้ามากเกินไป การยกแขนอาร์มขึ้นจะช่วยเพิ่มแรงกดและลดการลื่นไถลของล้อหน้า

5. ตรวจดูวัสดุเข้าไปในบุ้งกี๋เพียงพอแล้วจึงทำการหมายบุ้งกี๋ขึ้น วัสดุที่ตักจะเต็มบุ้งกี๋ (ถ้าปลายบุ้งกี๋เคลื่อนที่ขึ้นลงในขณะดันบุ้งกี๋เข้าไปในกองวัสดุหรือขุดแซะจะทำให้ล้อหน้าลอยขึ้นจากพื้นดิน เป็นเหตุให้เกิดการลื่นไถลของยาง) กึ่งกลางของบุ้งกี๋ ถ้าเอียงไปข้างหนึ่งข้างใดของบุ้งกี๋จะทำให้เกิดการตักไม่สมดุล

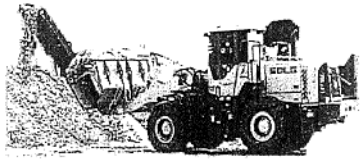




6. ถ้าวัสดุมากเกินไปให้ขยับบุ้งกี๋คว่ำและหงายอย่างรวดเร็วเพื่อกำจัดวัสดุส่วนเกินออกไปจากบุ้งกี๋เพื่อป้องกันไม่ให้วัสดุตกหล่นลงมาขณะที่ทำการขนย้าย

ข้อควรระวัง

- ถ้ายางเกิดการลื่นไถล จะทำให้อายุการใช้งานของยางสั้นลง ดังนั้นไม่ควรปล่อยให้ยางเกิดการลื่นไถลขณะทำงาน
- เมื่อเดินหน้าเครื่องจักรเข้าไปตักกองดินหรือหิน เพื่อป้องกันการฉีกขาดโดยการลื่นไถลของยางต้องระมัดระวังตรงจุดนี้ในขณะการทำงาน
- ให้ทำการเกลี่ยพื้นที่ทำงานให้เรียบร้อยอยู่เสมอ และขจัดหินที่ตกหล่นออกไป
- เมื่อใช้เครื่องจักรจัดกองวัสดุให้ใช้เกียร์ 1 หรือเกียร์ 2 แต่เมื่อจะตักหินให้ใช้เกียร์ 1



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

แผนผังการดำเนินการเมื่อพบสารเคมีหกรั่วไหลและเพลิงไหม้ ขณะทำการขนส่ง

สารเคมีหกรั่วไหลและ/หรือเพลิงไหม้ ขณะทำการขนส่งสินค้า

* *สามารถระงับได้* : ปริมาณน้อย (ของเหลว ≤ 200 ลิตร,ของแข็ง ≤ 500 กิโลกรัม)	* * *ไม่สามารถระงับได้* : ปริมาณมาก (ของเหลว > 200 ลิตร,ของแข็ง > 500 กิโลกรัม)
แจ้งเหตุต่อ ผจก.ฝ่ายขนส่ง ของ PSC เพื่อประสานงาน*บริษัทลูกค้า*	แจ้งเหตุต่อ ผจก.ฝ่ายขนส่ง ของ PSC เพื่อประสานงาน*บริษัทลูกค้า*
ผู้ปฏิบัติงานใช้อุปกรณ์เบื้องต้นที่ติดประจำรถ ทำการเก็บกู้สารเคมี	แจ้งเหตุต่อหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องระงับเหตุ
ทำความสะอาดพื้น	รายงานผลความคืบหน้า การควบคุมระงับเหตุฉุกเฉิน
รายงานต่อ ผจก.ฝ่ายขนส่งของ PSC และ*บริษัทลูกค้า*	ประเมินผลและสอบสวนหาสาเหตุ

*
1.ยับยั้งการหกรั่วไหล ระงับเหตุและเพลิงไหม้เบื้องต้นตามที่ได้อบรมและฝึกซ้อมมา
2.ทำการบำบัดตามวิธีที่กำหนดของ บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

**
1.แจ้งกลับไปยังบริษัทฯและผู้จัดการฝ่าย และแจ้งผู้ที่อยู่ใกล้เคียงให้ออกมายังบริเวณที่ปลอดภัยโดยอยู่ทิศทางเหนือลมเสมอ
2.ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก - เจ้าหน้าที่ตำรวจ - หน่วยงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย

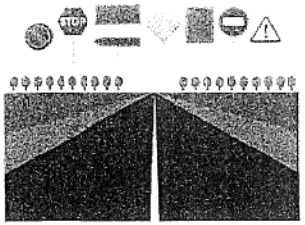
P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

หมายเลขโทรศัพท์ติดต่อกรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน

สิ่งที่ควรปฏิบัติของพนักงานขับรถขนส่งสินค้า

- ไม่ดื่มเครื่องดื่มแอลกอฮอล์ก่อนปฏิบัติงานหรือขณะปฏิบัติงาน
- ไม่ควรมียาเสพติดไว้ในครอบครองหรือสารเสพติดทุกชนิด
- ไม่ควรมีปืน วัตถุระเบิด ปะทัด หรืออาวุธอื่นใด ไว้ในครอบครอง
- พนักงานขับรถควรประพฤติตนดี และมีมารยาท เอื้อเฟื้อต่อผู้อื่น
- ห้ามฝ่าฝืนระเบียบปฏิบัติของสถานที่ท้นทางและปลายทาง
- พนักงานขับรถต้องขับรถด้วยความระมัดระวัง มีความอดทนและหลีกเลี่ยงการเกิดอุบัติเหตุ
- ไม่ทิ้งขยะ ขวดยา ของบุหรี่ หรือสิ่งปฏิกูล ลงบนพื้นรถเพื่อป้องกันการเกิดเชื้อโรค และป้องกันอุบัติเหตุ



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

ป้ายจราจร หรือ เครื่องหมายจราจร(Traffic Sign)

เครื่องหมายจราจร

ประเภทป้ายบังคับ 1

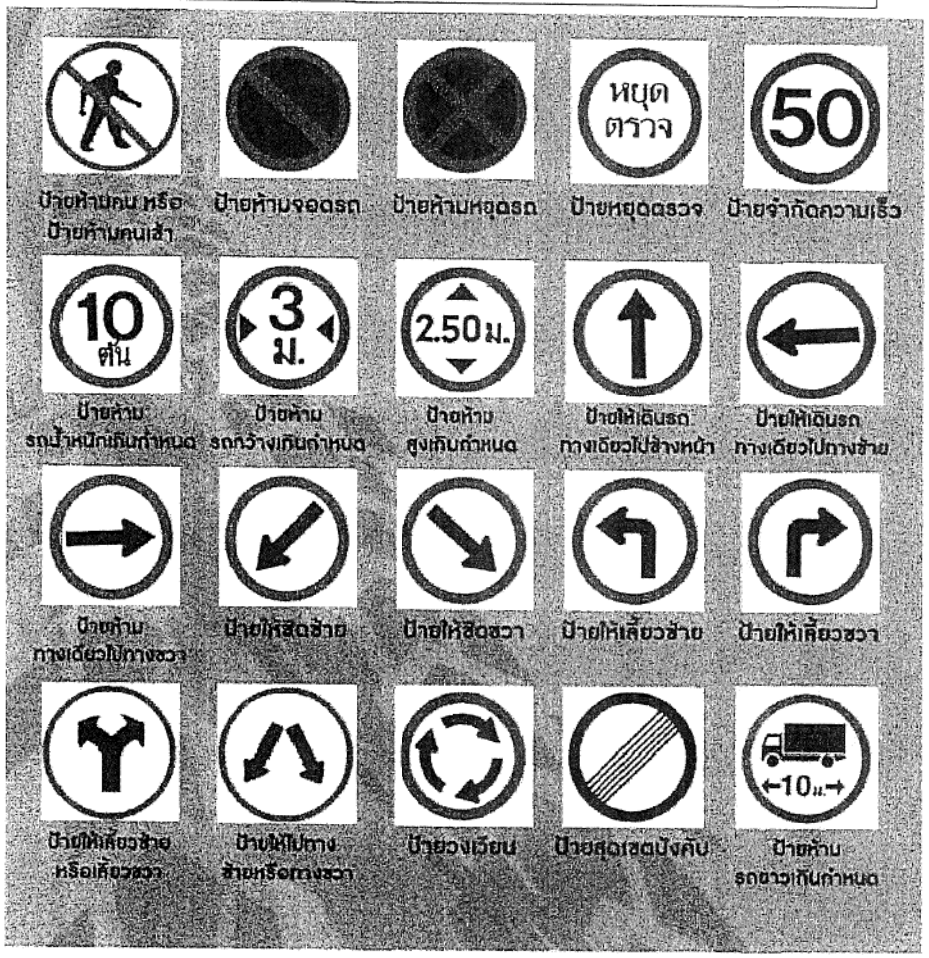
20 km/h

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

P.S.C. STARCH

เครื่องหมายจราจร

ประเภทป้ายบังคับ 1



ป้ายห้ามคน หรือ ป้ายห้ามคนเข้า | ป้ายห้ามจอดรถ | ป้ายห้ามหยุดรถ | ป้ายหยุดตรวจ | ป้ายจำกัดความเร็ว

ป้ายห้าม รถน้ำหนักเกินกำหนด | ป้ายห้าม รถกว้างเกินกำหนด | ป้ายห้าม สูงเกินกำหนด | ป้ายให้เดินรถ ทางเดียวไปข้างหน้า | ป้ายให้เดินรถ ทางเดียวไปทางซ้าย

ป้ายห้าม ทางเดียวไปทางขวา | ป้ายให้ชิดซ้าย | ป้ายให้ชิดขวา | ป้ายให้เลี้ยวซ้าย | ป้ายให้เลี้ยวขวา

ป้ายให้เลี้ยวซ้าย หรือเลี้ยวขวา | ป้ายให้ไปทาง ซ้ายหรือทางขวา | ป้ายวงเวียน | ป้ายสุดเขตบังคับ | ป้ายห้าม รถยาวเกินกำหนด

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

P.S.C. STARCH

เครื่องหมายจราจร

ประเภทป้ายบังคับ 2

ป้ายให้รถเดินทางเดียว | ป้ายทางเดินรถ ทางเดียวไปทางซ้าย | ป้ายทางเดินรถ ทางเดียวไปทางขวา | ป้ายให้ชิดซ้าย | ป้ายให้ชิดขวา

ป้ายให้ไป ทางซ้ายหรือทางขวา | ป้ายให้เลี้ยวซ้าย | ป้ายให้เลี้ยวขวา | ป้ายให้เลี้ยวซ้าย หรือเลี้ยวขวา | ป้ายให้ตรงไป หรือเลี้ยวซ้าย

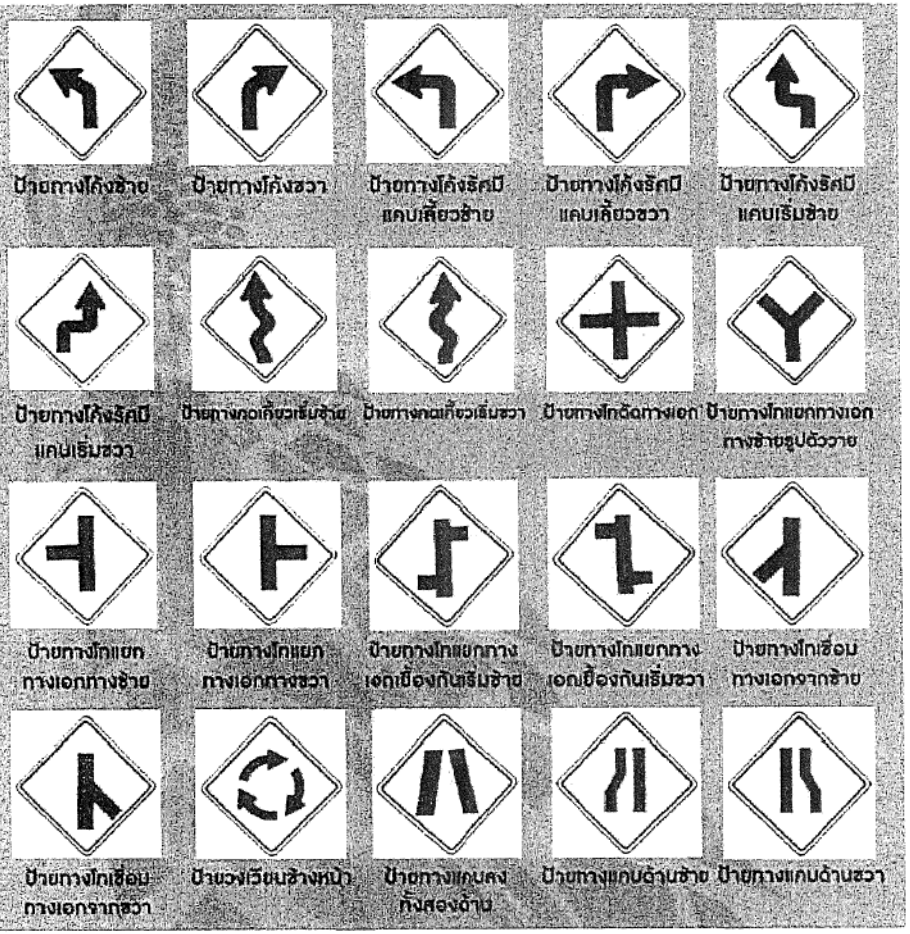
ป้ายให้ตรงไป หรือเลี้ยวขวา | ป้ายวงเวียน | ป้ายช่องเดินรถ ประจำทาง | ป้ายช่องเดินรถ จักรยานยนต์ | ป้ายช่องเดินรถ จักรยาน

ป้ายเฉพาะคนเดิน | ป้ายความเร็วขั้นต่ำ | ช่องทางรถบรรทุก | ช่องทางเดินรถประจำทาง | ห้ามจอดเว้นรถที่กำหนด

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI AMPHUR NONGYAI CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

เครื่องหมายจราจร

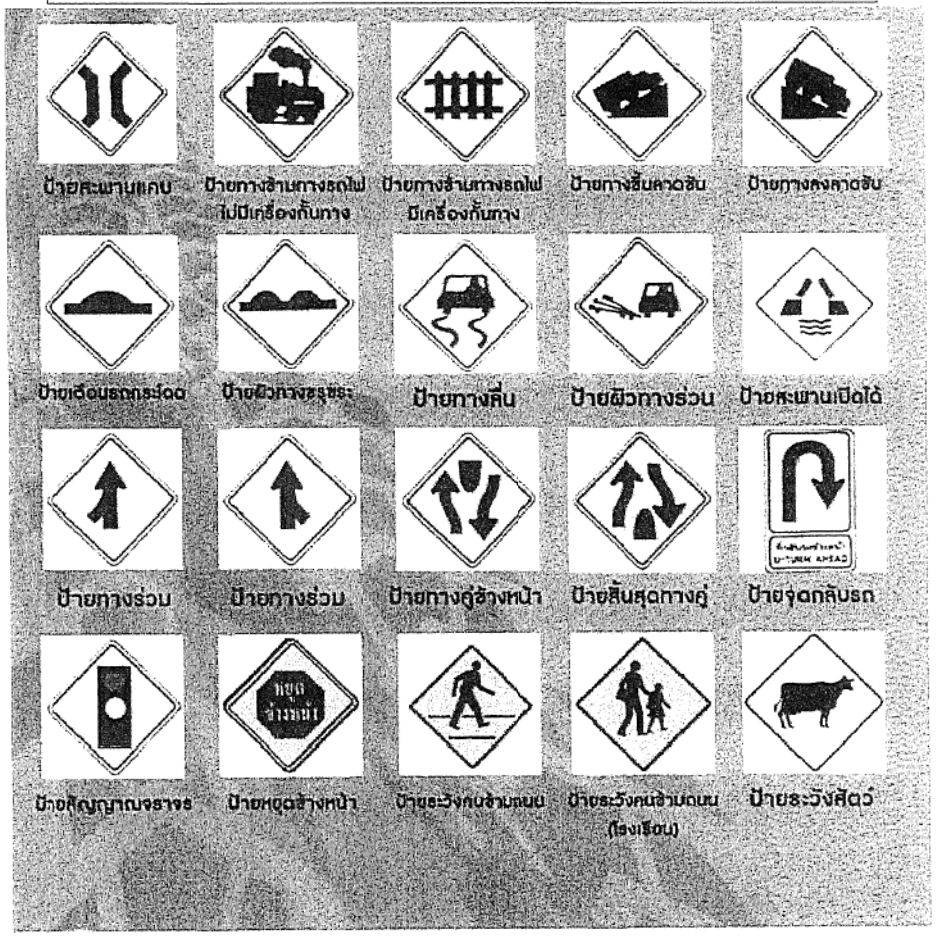
ประเภทป้ายเตือน



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http://www.pscstarch.com

เครื่องหมายจราจร

ประเภทป้ายเตือน

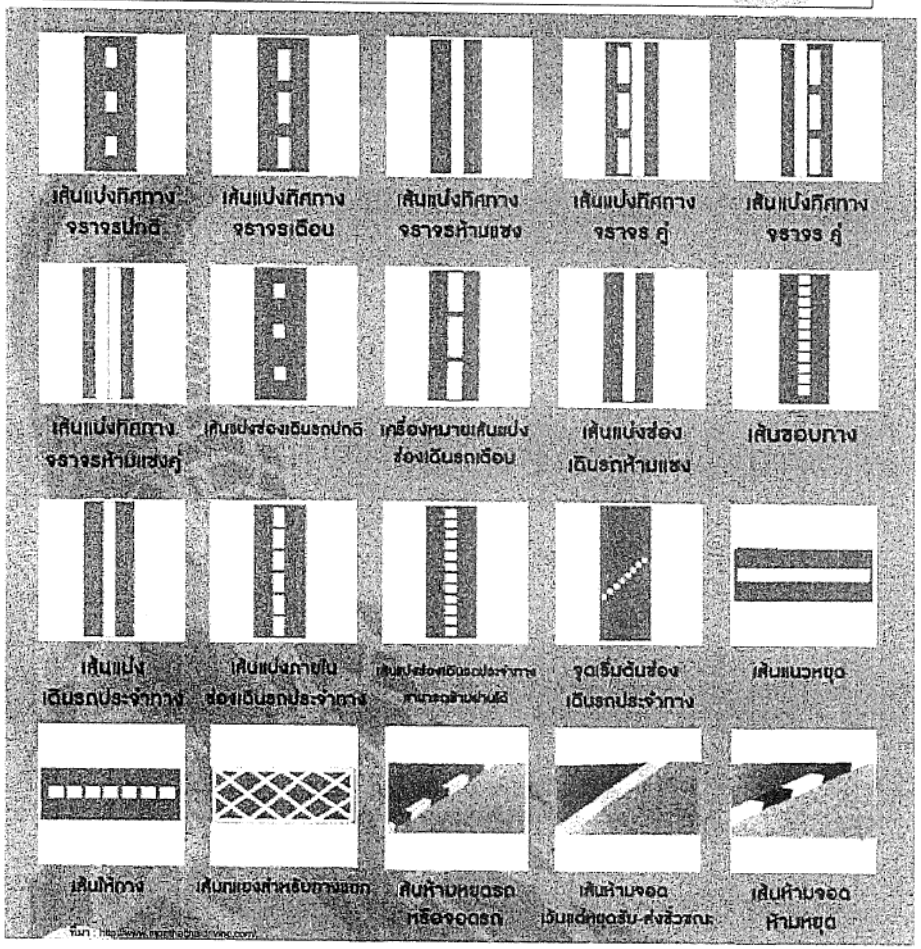


P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

P.S.C. STARCH

เครื่องหมายจราจร
ประเภทป้ายแนะนำ
(เครื่องหมายบนพื้นทาง)

20 km/h



P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYA , AMPHUR NONGYA , CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219730 FAX : 038-219733 http ://www.pscstarch.com

P.S.C. STARCH

เครื่องหมายจราจร
ประเภทป้ายแนะนำ
(เครื่องหมายลูกศรบนพื้น)

20 km/h

สรุปป้ายจราจร หรือ เครื่องหมายจราจร(Traffic Sign)

แบ่งออกเป็น 3 ประเภท ดังนี้

- ประเภทป้ายบังคับ : มีไว้เพื่อควบคุม ต้องปฏิบัติตาม
- ประเภทป้ายเตือน : มีไว้เพื่อแจ้งเตือน ให้ระมัดระวัง
- ประเภทป้ายแนะนำ : เพื่อแนะนำข้อมูลการเดินทาง

P.S.C. STARCH PRODUCTS PLC.
999 MOO 5, TAMBON NONGYAI, AMPHUR NONGYAI, CHONBURI 20190 THAILAND
TEL : 038-219750 FAX : 038-219733 http :// www.pscstarch.com

นโยบายคุณภาพ/อาหารปลอดภัย

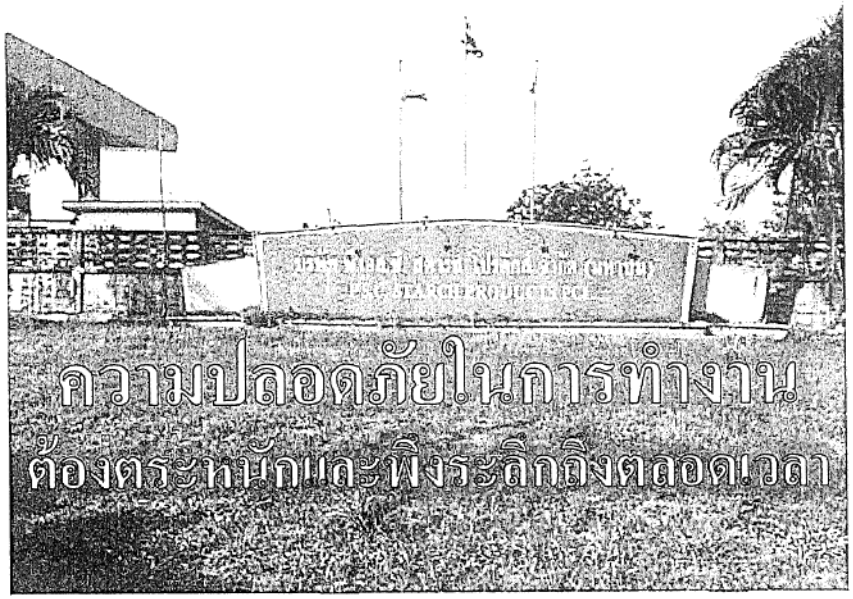
เรายึดมั่นหลักการ **"มุ่งมั่นพัฒนาคุณภาพสินค้าให้ได้มาตรฐานกฎหมายอาหารปลอดภัย เพื่อความพึงพอใจในการบริการสูงสุด"** เพื่อส่งเสริมและบริหารคุณภาพ มาตรฐานอาหารปลอดภัย และป้องกันปัญหา ให้บรรลุถึงขั้นตอน การปรับปรุง แก้ไขอย่างต่อเนื่อง ตามข้อกำหนด ลดค่าใช้จ่าย ในขณะเดียวกันนั้นก็ยกระดับคุณภาพอาหารปลอดภัย กำลังการผลิต และยกระดับความพอใจของลูกค้า

ปรัชญาบริษัท "พัฒนามาตรฐาน ควบคู่คุณภาพ เพื่อบริการสูงสุด"

*P*roduct Quality

*S*tarch Products and Steel Drums Focus

*C*ustomer Satisfaction



เอกสารแนบที่ 12

เอกสารนำส่งขยะมูลฝอยและกากอุตสาหกรรม

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)
เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-00685/65
วันที่ 20 มกราคม 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ บ้านพักพนักงาน ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,600.00	ประจำเดือน ม.ค.65
		รวมเงิน	1,600.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)
เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-00877/65
วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ บ้านพักพนักงาน ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,600.00	ประจำเดือน ก.พ.65
		รวมเงิน	1,600.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)
เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-00684/65
วันที่ 20 มกราคม 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	ประจำเดือน ม.ค.65
		รวมเงิน	1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว

ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

([redacted])

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)
เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-00876/65
วันที่ 28 กุมภาพันธ์ 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	ประจำเดือน ก.พ.65
		รวมเงิน	1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01163/65
วันที่ 1 เมษายน 2565

ได้รับเงินจาก บมจ.พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	1,600.00	ประจำเดือน มี.ค.65 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 1,600.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	1,600.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

เจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้ชำนาญงาน

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01249/65
วันที่ 20 เมษายน 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ บ้านพักพนักงาน ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,600.00	ประจำเดือน เม.ย.65
		รวมเงิน	1,600.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01162/65
วันที่ 1 เมษายน 2565

ได้รับเงินจาก บมจ.พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	1,500.00	รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 1,500.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย ประจำเดือน มี.ค.65
		รวมเงิน	1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01248/65
วันที่ 20 เมษายน 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ 999 ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,500.00	ประจำเดือน เม.ย.65
		รวมเงิน	1,500.00	

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01571/65
วันที่ 15 มิถุนายน 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	1,600.00	ประจำเดือน พ.ค.65 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 1,600.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	1,600.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01597/65
วันที่ 17 มิถุนายน 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ บ้านพักพนักงาน ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,120.00	ประจำเดือน มิ.ย.65
		รวมเงิน	1,120.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหนึ่งร้อยยี่สิบบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ผู้ช่วยเจ้าพนักงานจัดเก็บรายได้

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01570/65
วันที่ 15 มิถุนายน 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
1	ลูกหนี้ค่าสินค้าและบริการ-บุคคลภายนอก (ค่าขยะ-ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย)	1102050102.001	1,500.00	ประจำเดือน พ.ค.65 รับชำระลูกหนี้ปีปัจจุบัน 1,500.00 บาท ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย
		รวมเงิน	1,500.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันห้าร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

ใบเสร็จรับเงิน
(สำเนา)

เทศบาลตำบลหนองใหญ่

เลขที่ RCPT-01596/65
วันที่ 17 มิถุนายน 2565

ได้รับเงินจาก บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ชโปรดักส์ จำกัด

ลำดับ	รายการ	รหัสบัญชี	จำนวนเงิน (บาท)	หมายเหตุ
	ที่อยู่ บ้านพักพนักงาน ม.5 ซ.หนองตะเคียนทอง1 ถ.หน้าโรงงานน้ำตาล ต.หนองใหญ่ อ.หนองใหญ่ จ.ชลบุรี			
1	ค่าธรรมเนียมเก็บและขนมูลฝอย	4401030106.001	1,600.00	ประจำเดือน มิ.ย.65
		รวมเงิน	1,600.00	

ตัวอักษร (หนึ่งพันหกร้อยบาทถ้วน)

ไว้เป็นการถูกต้องแล้ว . ลงชื่อ [redacted] ผู้รับเงิน

หนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ อก.6401-14322

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ
บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/45ชบ
โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ชื่อวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว	ปริมาณ (ตัน)	วิธีการกำจัด	ทะเบียนโรงงานผู้รับดำเนินการ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
1	13 02 08	Used oil	3	049	3-106-8/52ชบ	ไม่อนุญาต	04
2	19 09 05	เรซิ่นกรองน้ำดื่	60	071	3-105-3/48ชบ	อนุญาต	
			60	071	น.105-1/2545-ญหช.	อนุญาต	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 1 ตุลาคม 2564 ถึงวันที่ 27 กันยายน 2565

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2564

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข และยกเลิก รายละเอียดในหนังสือแจ้งผลการพิจารณา
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน

เลขที่ อก.6401-14322
ของ บริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)
ทะเบียนโรงงานเลขที่ 3-11(6)-1/45ชบ

เลขรับที่	วัน/เดือน/ปี	สาระสำคัญของการเปลี่ยนแปลงในหนังสือแจ้งผลการพิจารณาฯ	ผลการพิจารณา	เหตุผล
41745/2564	8/10/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Used oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-8/52ชบ ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45760/2564	8/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 Contaminated packaging โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45846/2564	8/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 01 10 ภาชนะปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
45846/2564	8/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 15 02 02 วัสดุปนเปื้อน โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 2 ตัน วิธีการกำจัด 042	ไม่อนุญาต	04
45846/2564	8/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 02 15 หลอดไฟ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	
45846/2564	8/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 16 06 01 แบตเตอรี่ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-105-55/49สป ปริมาณ 1 ตัน วิธีการกำจัด 021	ไม่อนุญาต	04
45846/2564	8/11/64	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 08 01 11 สีเสื่อมสภาพ โดยมีผู้รับดำเนินการคือ น.105-1/2545-ญหช. ปริมาณ .5 ตัน วิธีการกำจัด 042	อนุญาต	
36232/2565	28/6/65	ขอเพิ่มรายการวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว รหัสวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว 13 02 08 Use oil โดยมีผู้รับดำเนินการคือ 3-106-45/51สค ปริมาณ 10 ตัน วิธีการกำจัด 049	อนุญาต	

วิธีการกำจัด

011 ตัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ
021 ถักเก็บในภาชนะบรรจุ
031 เป็นวัตถุดิบทดแทน
032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด
033 ส่งกลับผู้ขายเพื่อนำกลับไปบรรจุใหม่หรือใช้ซ้ำ
039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่นๆ
041 เป็นเชื้อเพลิงทดแทน
042 ทำเชื้อเพลิงผสม
043 เผาเพื่อเอาพลังงาน
044 เป็นวัตถุดิบทดแทนในเตาเผาปูนซีเมนต์
049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่นๆ
051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่
052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่
053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ ด่าง
054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา
059 นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วอื่นๆกลับคืนมาใหม่
061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ
062 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี
063 บำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ
064 บำบัดด้วยวิธีทางเคมีและฟิสิกส์
065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ
066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม
067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี
068 ปรับเสถียร/ ครึ่งทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic
069 วิธีบำบัดอื่นๆ เพื่อลดค่าความเป็นอันตราย
071 ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
072 ฝังกลบอย่างปลอดภัย
073 ฝังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว
074 เผาทำลายในเตาเผาระดับทั่วไป
075 เผาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย
076 เผาทำลายร่วมในเตาเผาปูนซีเมนต์
077 ขัดชิดลงบ่อ ใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล ตามใบอนุญาตจากหน่วยงานอื่น
079 กำจัดด้วยวิธีอื่นๆ
081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ
082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
083 หมักทำปุ๋ยหรือเป็นสารปรับปรุงคุณภาพดิน เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น
084 ทำอาหารสัตว์ เฉพาะของเสียไม่อันตรายเท่านั้น

เหตุผลการไม่อนุญาต

01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ บำบัด/ กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
02 วิธีการบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับบำบัด/กำจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2548

เหตุผลกรณีอื่นๆ

99 อื่นๆ ระบุ .....

เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจ พร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว
16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/บำบัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
22 รหัสของสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วไม่ถูกต้อง
23 รหัสของวิธีการกำจัดไม่ถูกต้อง
24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา/กอ.1 ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไข ในหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

<u>หมายเหตุ</u> 1. กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งทิ้งทางการปกครองนี้

2. หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิด ตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแนบที่ 13

ตารางสรุปการจัดการกากของเสีย

สรุปการจัดการกากของเสียของบริษัท พี.เอส.ซี.สตาร์ช โปรดักส์ จำกัด (มหาชน)

ครั้งที่1 /2565 ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน 2565

ชนิดของกากของเสีย	ส่วนประกอบที่สำคัญ	แหล่งกำเนิดกาก	สถานะของกาก	ปริมาณ (ตัน)	หน่วยงานที่สังกัด	วิธีการบำบัด/กำจัด	หนังสืออนุญาตเลขที่	ลงวันที่
ขยะอุตสาหกรรมไม่อันตราย เรซิ่นกรองน้ำดี	เรซิ่น	กระบวนการผลิต	ของแข็ง	60	บ.อีสเทิร์น ซีบอร์ด เอนไวรอนเมนทอล คอมเพล็กซ์ จำกัด	ฝังกลบตามหลักสุขาภิบาล	อก.6401-14322	1/10/64-27/09/65

***หมายเหตุ : ยังไม่มีการนำออก